

MARK



PROGLOVE

for a smarter workforce

STARTKLAR FÜR 4.0



ProGlove verbindet mit seinem intelligenten Handschuh samt integriertem Barcode-Scanner die Arbeitskraft des Werkers mit der Industrie 4.0: „Wir denken, dass der Mensch einer der wichtigsten Leistungsträger der Industrie bleibt“, erklärt CEO Andreas König die Vision von ProGlove.

Ob komplexe Fertigungsschritte am Fließband oder Kleinteil-Picking in der Lagerhalle: In industriellen Betrieben zählt jede Sekunde, um die Prozessabläufe zu verbessern. Der smarte Handschuh von ProGlove ersetzt den herkömmlichen Pistolenscanner. Das ermöglicht dem Werker in der Produktion und Logistik ein freihändiges und damit ein effizienteres, sicheres und ergonomischeres Arbeiten.

PROGLOVE

MARK

SYSTEM



Verbesserung der
Ergonomie



Erhöhte Prozessqualität
und Zeitersparnis



Betriebswirtschaftlicher
Nutzen

GESCHWINDIGKEIT

ERGONOMIE

QUALITÄT

PLUG & PLAY

Das Wegfallen einzelner Prozessschritte ermöglicht schnelleres und effizienteres Arbeiten.

Freihändiges Scannen bewirkt eine ergonomische Arbeitsweise. Gewichtersparnis bis zu 1,5 Tonnen pro Schicht!

Optimierung einzelner Handgriffe minimiert Fehler und steigert die Prozessqualität.

Integration über USB HID Interface, RS232 Anschluss oder Bluetooth Low Energy. Simple Konfiguration auf config.proglove.de

FEATURES

- ✓ Zwei Komponenten System: Arbeitshandschuh mit integriertem Textil-Trigger und intelligenter Scanner
- ✓ Echtzeitfeedback (optisch, akustisch, haptisch)
- ✓ Beschleunigte 1D/2D Barcodeerfassung durch leistungsstarke Scanengine

Das komplette ProGlove MARK System besteht aus den Hardware Komponenten, dem Software-Konfigurations-Tool und den Wearables.



Anwendung

ProGlove ersetzt die traditionelle Scanpistole. Bislang kostet dem Werker das Greifen und Ablegen einer herkömmlichen Scanpistole viel Zeit. Ob 1D oder 2D Barcodes, ProGlove MARK ermöglicht Scannen und Arbeiten zur gleichen Zeit und gestaltet Produktions- und Logistikprozesse effizienter: ProGlove MARK vereinfacht Arbeitsabläufe, spart Arbeitsschritte und senkt das Fehlerrisiko.



BEISPIELE IN PRODUKTION

Montagelinie

Vormontage, Endmontage ...

Material Bereitstellung

Just in Sequence: Kitting, Vorsequenzierung ...

Arbeitsstationen

Qualitätskontrolle, Nacharbeiten ...

KANBAN

Wiederbestellung, Milk Run ...

BEISPIELE IN LOGISTIK

Inbound

Wareneingang, Umverteilung ...

Picking

Supermarkt-Prinzip, Kleinteil-Picking ...

Material Transport

Hochhub-Stapler, Kommissionierwagen ...

Outbound

Palettierung, Verpackung,
Warenausgang ...

BMW & PROGLOVE

Effizienter & sicherer

Im BMW Werk Dingolfing, dem größten Hochregallager für Ersatzteile des Konzerns, ist ProGlove MARK seit 2015 im Einsatz. Seitdem können die Werker dadurch schneller arbeiten, was sich auf die Effizienz des gesamten Werks auswirkt.

- ✓ 4 Sek. Zeitersparnis pro Scan
- ✓ 4000 Minuten Zeitersparnis pro Tag für das gesamte Werk



WEITERE REFERENZEN

FESTO

Effizientere Arbeit mit dem Routenzug

REWE
GROUP

Verringertes Fehlerrisiko in der Kommissionierung

MAHLE

Schnellere Intralogistik

Audi

FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

BOSCH
Technik fürs Leben

KUKA

SKODA

brose
Competence in Mechatronics

thyssenkrupp

Lufthansa Technik
Logistik Services

JOHN DEERE

Intelligenter Scanner

MARK One S

Sei es zur Bestätigung von Arbeitsaufträgen, zur Dokumentation von Arbeitsschritten oder andere Tätigkeiten – der Scanvorgang mit Codes ist ein in der Industrie längst ein Standardprozess. Genau dieser Arbeitsprozess kann allerdings häufig zu unnötigen Belastungen führen, da ein zusätzliches Gerät dafür genutzt werden muss. MARK One S ist anders: Nutzer können bequem scannen und behalten dabei ihre Hände frei. Der Vorgang wird somit vereinfacht, Fehler vermieden und die Ergonomie gesteigert.

TECHNISCHE DATEN

- ✓ Größe: 50mm x 45mm x 15mm
- ✓ Gewicht: < 40g
- ✓ Konnektivität: RS232 oder USB
- ✓ Schutzklasse: IP54
- ✓ Batterie: 8-10h Akku Laufzeit / ca. 3000 scans



Scan Reichweite
bis zu 50 cm
je nach Barcodegröße

868
MHz

Anbindung über
868 MHz



Optische, haptische,
akkustische
Feedbackfunktion



Beschleunigte
1D/2D Barcodeerfassung
durch leistungsstarke
Scanengine

MARK 2

NEU

MARK 2 ist der Wearable Scanner für die Logistik. Dank Bluetooth Low Energy Anbindung macht er endlich mobil: In Kombination mit Tablets, Smartphones und anderen tragbaren Geräten können Sie freihändig und stationsungebunden arbeiten. Die 1D und 2D Barcode Engine ist doppelt so schnell und präziser als sein Vorgänger. Mit einer 50% längeren Batterielaufzeit ist außerdem ein 15 stündiger Betrieb möglich. Die erhöhte Scanreichweite von bis zu 150 cm macht MARK 2 zu dem idealen Scanner für Pickanwendungen. Er ist kompatibel mit allen Ihnen bekannten Wearables und dem Access Point.

TECHNISCHE DATEN

- ✓ Größe: 50mm x 45mm x 16mm
- ✓ Gewicht: 40g
- ✓ Konnektivität: 868 MHz: mit Access Point One S; Bluetooth Low Energy (BLE)
- ✓ Schutzklasse: IP54
- ✓ Batterie: 15h Akku Laufzeit / ca. 6000 scans
- ✓ LEDs für ergonomisches Feedback im Sichtfeld des Nutzers



Scan Reichweite
30 cm - 150 cm
je nach Barcodegröße



Anbindung über
Bluetooth Low Energy
und 868 MHz



verbesserte optische,
haptische, akkustische
Feedbackfunktion



Laser Fadenkreuz für
optimales Anvisieren



Beschleunigte
1D/2D Barcodeerfassung
durch leistungsstarke
Scanengine

Hardware & Software



ACCESS POINT

- ✓ USB und RS232 Anbindung
- ✓ Frequenzband 868 MHz
- ✓ Übertragungssicherheit durch Nutzung von frei wählbaren Kanälen



KONFIGURATIONS-TOOL

- ✓ Einfache Konfiguration über ProGlove Website: config.proglove.de
- ✓ Schnelle Prä- und Suffix Programmierung
- ✓ On- und Offline Zugriff
- ✓ Konfiguration mit mobilen Geräten möglich



LADESCHALE

- ✓ Ladeschale für zwei MARKS
- ✓ 2h Ladezeit

Wearables

STANDARD

Anwendung in Logistik und Montage



- ✓ Für Bereiche mit leichten Schutzanforderungen an Handschuhe
- ✓ Kleinteile-Picking, Hochregal Kommissionierung oder Routenzüge

Auslöser

Textil-Auslöser seitlich am Zeigefinger, Clip links oder rechts

Beschichtung

Nitril-/ PU Beschichtung

Größen

Industrie Standardgröße
7-10



PALM TRIGGER

Anwendung in Logistik und Montage



- ✓ Bereiche ohne Verletzungsgefahr
- ✓ Arbeitsbereiche mit oder ohne speziellen Handschuhanforderungen
- ✓ Sowohl mit freier Hand als auch in Kombination mit unterschiedlichen Handschuhtypen tragbar

Auslöser

Geschützter Trigger-Ring in Innenhandfläche, Auslösen durch Mittel- oder Ringfinger in Handinnenfläche

Größen

S, M, L / variabel
anpassbar durch Industrie Klettverschluss



Wearables

INDEX TRIGGER



Anwendung in Logistik und Montage

- ✓ Bereiche ohne Verletzungsgefahr
- ✓ Arbeitsbereiche mit oder ohne speziellen Handschuhanforderungen
- ✓ Sowohl mit freier Hand als auch in Kombination mit unterschiedlichen Handschuhtypen tragbar

Features

- ✓ Besonderer Komfort durch Saumverstärkung an den Rändern
- ✓ Ergonomisches Auslösen zwischen Daumen und Zeigefinger

Auslöser

Seitliches Auslösen zwischen Daumen und Zeigefinger

Größen

S, M, L / variabel anpassbar durch Industrie Klettverschluss



FÜR MEHR INFOS

www.proglove.com
sales@proglove.com



Datenübertragung - 868 Mhz

1 Der Access Point wird über RS232 oder USB an den PC oder das Terminal der Arbeitsstation angeschlossen. Mit einem einfachen Scan des Pairing-Barcode auf dem Access Point verbindet sich MARK One S oder MARK 2.

Je nach Prozessanforderungen, können dort ein oder mehrere MARK Scanner verbunden werden.

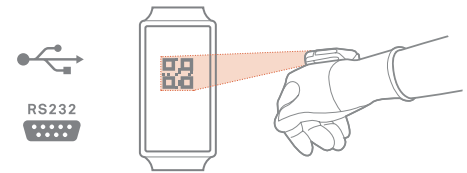
2 Der Datentransfer zwischen MARK One S oder MARK 2 und dem Access Point erfolgt über 868 MHz.

3 Informationen zum aktuellen Prozessschritt werden mit MARK durch optisches, haptisches und akustisches Feedback direkt auf die Hand übertragen. Prozessvorgaben werden an das MARK Modul zurückgespielt. So werden aufkommende Fehler frühzeitig erkannt.

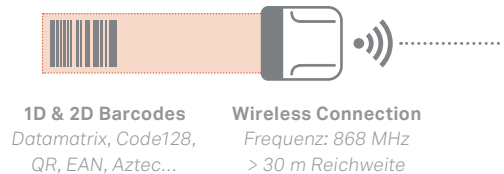
1 ANMELDUNG

Zum Pairing von MARK One S oder MARK 2 den Pairing-Barcode auf dem Access Point verwenden.

Pairing von mehreren MARK Scannern pro Access Point möglich.



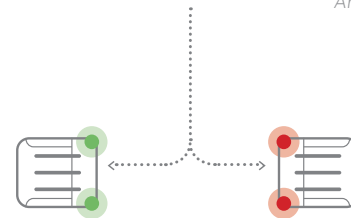
2 USB ODER RS232 DATENTRANSFER



Plug & Play Anbindung
Anbindung an Terminal,
PC, IPC, Tablet...

3 FEEDBACK

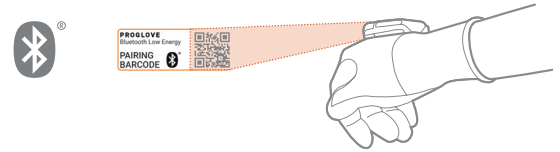
Optisches, haptisches und akustisches Feedback. Arbeitsbereichserweiterung durch mobiles Worker-Feedback möglich.



Datenübertragung - BLE

1 MARK 2 kann über Bluetooth Low Energy (BLE HID) mit Microsoft Windows, Google Android oder Apple iOS Endgeräten verbunden werden. Das erfolgt durch einen einfachen Scan des Pairing-Barcodes.

1 ANMELDUNG
Zum Pairing von MARK 2 via BLE den Pairing-Barcode verwenden.



2 Der Datentransfer zwischen MARK 2 und dem Endgerät erfolgt über das Frequenzband von Bluetooth Low Energy.

2 BLE DATENTRANSFER



1D & 2D Barcodes
Datamatrix, Code128, QR, EAN, Aztec...



BLE Anbindung
Die Reichweite zwischen MARK 2 und dem Endgerät beträgt < 10 Meter

HILFE BENÖTIGT?

✉ support@progllove.de

🗨 0800 776 22 55 (in Deutschland)

☎ +49 1520 2907017 (außerhalb Deutschland)

PROGLOVE

for a smarter workforce