



1

2

3

4

5

6

7

8



durchdacht



Die häwa Gruppe hat sich weit über europäische Grenzen hinaus als innovativer und kompetenter Zulieferer des Maschinen- und Anlagenbaus, der Elektro- und Elektronikbranchen profiliert.

Wir entwickeln und vertreiben maßgeschneiderte, wirtschaftliche und sichere Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungs-

bereiche. Unsere jahrzehntelange Erfahrung im Schaltschrankbau und die enge Kooperation mit den Anwendern garantieren einen optimalen Kundennutzen. Unser umfassender Service aus einer Hand reicht vom ersten Gespräch, über die Konzeptionierung, Konstruktion, Produktion, Bestückung bis hin zur ausgefeilten Logistik. Als Problemlöser und zuverlässiger Entwicklungspartner schaffen wir Mehrwerte für

unsere Kunden. „Made in Germany“ ist für uns Maßstab für Qualität.

Zusammen mit unseren Exklusiv-Partnern und einem hoch motivierten und qualifizierten Team aus über 380 Mitarbeitern, darunter rund 35 Auszubildenden, betreuen wir einen zunehmend internationalen Kundenkreis.


	Schranksysteme	Reihen- und Standschränke in Stahl und Edelstahl, PC-Schränke
	IT-Lösungen	Server and Distribution Racks, Cabinets and Enclosures
	Gehäuse	Wandgehäuse, Kleingehäuse, Klemmenkasten in Stahl, Edelstahl, Kunststoff und Aluminium
	Brandschutz	Sicher durch Stahl: Funktionserhalt, Fluchtwegsicherheit
	Thermokomponenten	Heizung, Lüftung, Kühlung
	Leitungskanäle, Zubehör	geschlossene Kanäle, alles rund um den Schaltschrank
	X-frame	Modulare Einzelzellen, Lineare Applikationen, Rotative Applikationen
	Werkzeuge	Mobile Geräte, Werkstattausrüstung, Werkstattaautomation



Mobile Geräte

	Seite
	Allgemeine Informationen 4 - 5
	Stanzpumpen 6
	Lochen 16
	Verpressen und Trennen 30
	Ablängen und Ausklinken 34

Werkstattausstattung

	Seite
	Allgemeine Informationen 36 - 37
	Ablängen von Profilschienen 38
	Ablängen von Kanälen 44
	Lochen/Stromschienenbearbeitung 46
	Lochen und Verpressen 60
	Werkzeugantrieb/Pumpen 66
	Hydraulikzubehör 67

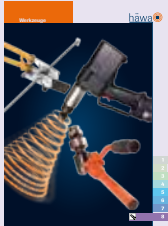
Werkstattautomation

	Seite
	Allgemeine Informationen 72 - 73
	Maschinen 74

Zubehör

	Seite
	Allgemeine Informationen 82 - 83
	Zubehör 84

Produktfinder

	Seite
	Alphabetisches Inhaltsverzeichnis 90 - 95
	Numerisches Inhaltsverzeichnis 96 - 98

Mobile Geräte

Leicht und flexibel

Sie suchen Werkzeuge zum Lochen, Pressen oder Ablängen, die ortsungebunden eingesetzt werden können? Dann sind Sie hier richtig!

In dieser Rubrik finden Sie handbetätigte Stanzpumpen, die mit Hilfe von Formlochern unterschiedlichste Geometrien in Bleche stanzen können.

Dabei ist das Bearbeiten verschiedener Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium oder auch Messing in Materialstärken zwischen 1,5 und 3 mm kein Problem!

Ferner finden Sie hydraulische Handpresswerkzeuge zum Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern.

Mit dem handbetätigten Profilschneider längen Sie ohne Probleme verschiedene Profilschienen ab.

Wissenswertes zu mobilen Stanzgeräten

- Bei nicht vorhandener Bohrung muss vorgebohrt/vorgestanzt werden
- Bei Betätigungsschraube mit:
 - Ø 9,5 mm = Ø 10,5 mm
 - Ø 11,1 mm = Ø 12 mm
 - Ø 19 mm = Ø 20 mm
- Hierzu eignen sich besonders unsere Blechschälbohrer
- Matrizen haben eine Fadenkreuzmarkierung zur einfachen Ausrichtung nach Anriss
- Die max. Scherleistung der Pumpen und Werkzeuge hängt von folgenden Faktoren ab:
 - Umfang des Lochstempels
 - Art des Materials (Stahl/Edelstahl/Aluminium)
 - Werkstückdicke
 - Durchmesser der Betätigungsschraube
 - Stanzkraft des Werkzeuges



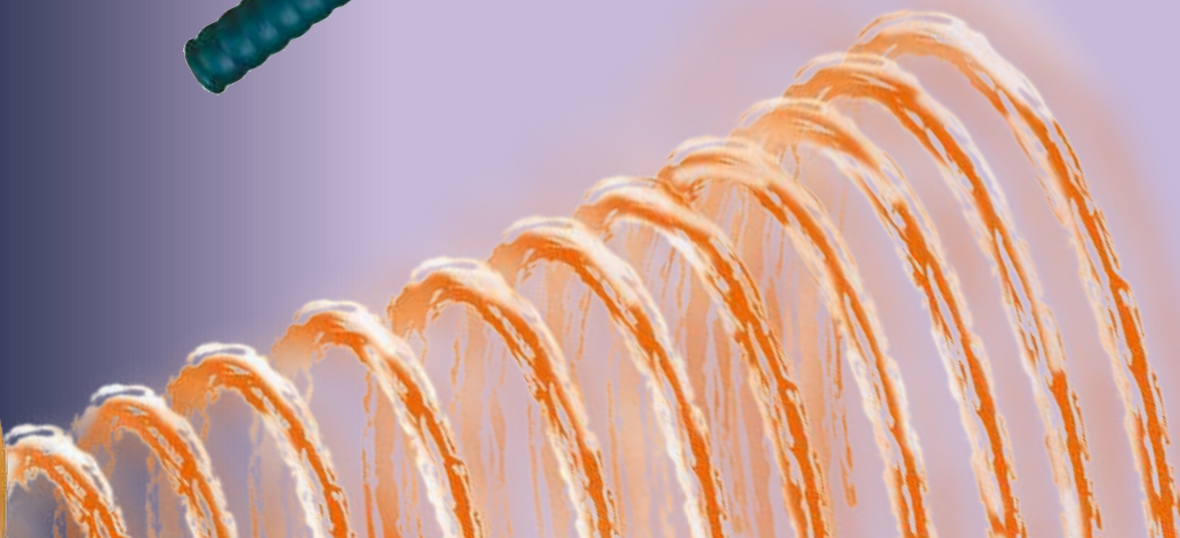
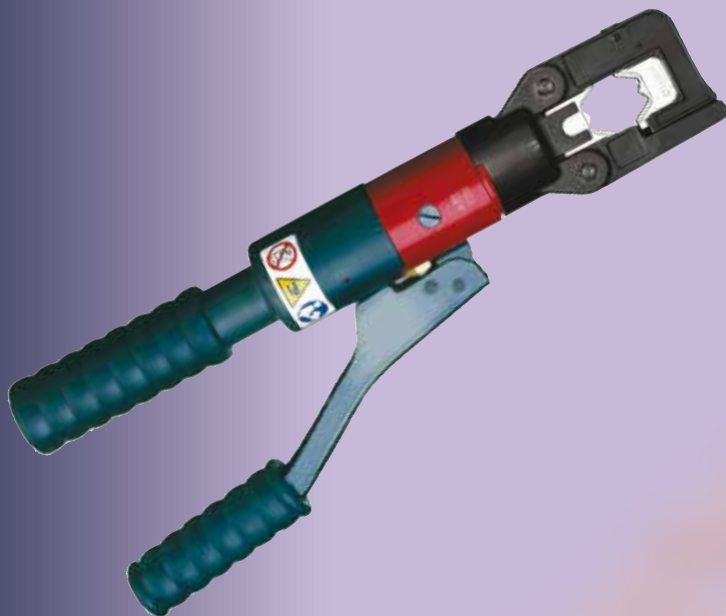
Lochstanzwerkzeuge zum Bearbeiten von Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und Kunststoff

- Schnell, einfach und mühelos
- Flexibel, einfache Anwendung und sauber
- Keine Späne, gratfrei und somit keine Nacharbeit erforderlich
- Auch zum Erweitern von vorhandenen Ausbrüchen
- Wirtschaftlich
- Matrizen mit Fadenkreuzmarkierung für leichtes und genaues Ausrichten
- Stanzabfall leicht entfernbar
- Formlocher auch nach Kundenwunsch lieferbar

Leistung max. in:

- Stahlblech 3,2 mm
- Edelstahl 2,5 mm
- Aluminium 4,0 mm
- Kunststoff 6,0 mm

abhängig von der Lochergröße und Bedienung



Stanzpumpen

Powerman Kompakt



Hauptmerkmale

- Allrounder unter den Stanzpumpen. Diese Pumpe vereint Flexibilität mit Power.
- Durch den Hydraulikschlauch und den kompakten, drehbar angebrachten Stanzzylinder, ist ein Einsatz an schwer zugänglichen Stellen kein Problem.
- Stanzbarer Querschnitt Ø 60 mm bei einem 3 mm Stahlblech.

Produktbeschreibung

- Maße des Stanzzylinders: Ø 58 x 94 mm
- Hydraulik-Hochdruckschlauch mit drehbarem Anschluss
- Es steht eine große Anzahl von Rund- und Formlochern zur Auswahl
- Bei Variante mit Rundlocher: Mit Locher für Durchgangslöcher M12, M16, M20, M25, M32, M40 und M50

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 60 mm
 - Quadratlocher bis 46 mm
 - Rechtecklocher bis 65 mm Diagonale

- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- Stanzkraft: 50 kN
- Ölfüllung: 0,19 l
- Schlauchlänge: 700 mm; 27,56 inch
- Schraubenaufnahme Ø: 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Handbetätigung
- Hochdruckschlauch
- Zylinder
- Metrischer Lochersatz - je nach Variante
- 2 Betätigungsschrauben
- 1 Blechkoffer

Hinweis

Stanzzylinder gegen einen Zylinder mit einer Ø 19 mm Schraubenaufnahme auswechselbar (Zum Arbeiten mit größeren Querschnitten bei erhöhter Stanzkraft).


Zubehör

- Betätigungsschraube → unten
- Hochdruckschlauch → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Kompakt mit Rundlocher	8,8	19,4	2621-7100-02-00
Powerman Kompakt ohne Rundlocher	6	13,23	2621-7100-05-00

Zubehör

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
 Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	6,3	0,25	9,5	0,37	82	3,23	2623-0706-30-00
	9,5	0,37	9,5	0,37	100	3,94	2623-0710-00-00
	11,1	0,44	9,5	0,37	95	3,74	2621-0711-10-00
	19	0,75	9,5	0,37	130	5,12	2623-0719-00-00

Hydraulikschlauch 1/4" Details → Seite 71

Beschreibung	Schlauchlänge		Art. Nr.
	mm	inch	
 Mit beidseitigem Anschlussgewinde: 1/4" NPT AG und 1/4" NPT IG	700	27,56	2621-0537-01-01

Powerman Junior ohne Rundlocher



Hauptmerkmale

- Unsere „Kleinste“ - klein aber stark
- Komfortables Handling durch geringes Gewicht
- Stanzbarer Querschnitt \varnothing 50,5 mm bei einem 2 mm Stahlblech

Produktbeschreibung

- Einfachste Bedienung und Kontrolle über den Stanzmittelpunkt, da die Matrize unmittelbar am Gerät anliegt
- Gerätegewicht: 2,35 kg ohne Werkzeug
- Kleinste Geräteabmessung: Pumpenkopf: \varnothing 52 mm, Gerätelänge: 300 mm
- Ohne Rundlocher

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis \varnothing 50,5 mm
 - Quadratlocher bis 25,4 mm
 - Rechtecklocher bis 35 mm Diagonale

- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 2,0 mm
 - Edelstahl bis max. 1,5 mm
 - Aluminium bis max. 3,0 mm
- Stanzkraft: 40 kN
- Ölfüllung: 0,11 l
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Handbetätigung
- 1 Schraube \varnothing 9,5 mm
- im Karton

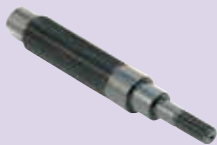
Zubehör

- Betätigungsschraube Powerman Junior → unten
- Betätigungsschraube → unten
- Distanzhülse → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Junior ohne Rundlocher	2,6	5,73	2622-7200-02-00

Zubehör

Betätigungsschraube Powerman Junior



Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Betätigung von Rundlochern mit \varnothing 19 mm Gewinden	19	0,75	9,5	0,37	130	5,12	2622-0719-02-00

Betätigungsschraube Details → Seite 84



Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube \varnothing 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	6,3	0,25	9,5	0,37	82	3,23	2623-0706-30-00
	9,5	0,37	9,5	0,37	100	3,94	2623-0710-00-00
	11,1	0,44	9,5	0,37	95	3,74	2621-0711-10-00

Distanzhülse Details → Seite 85



Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	19,5	0,77	36	1,42	18	0,71	2622-0719-03-00

Stanzpumpen

Powerman Junior mit Rundlocher



Hauptmerkmale

- Unsere „Kleinste“ - klein aber stark
- Komfortables Handling durch geringes Gewicht
- Stanzbarer Querschnitt Ø 50,5 mm bei einem 2 mm Stahlblech

Produktbeschreibung

- Einfachste Bedienung und Kontrolle über den Stanzmittelpunkt, da die Matrize unmittelbar am Gerät anliegt.
- Gerätegewicht: 2,35 kg ohne Werkzeug
- Kleinste Geräteabmessung: Pumpenkopf: Ø 52 mm, Gerätelänge: 300 mm
- Mit Locher für Durchgangslöcher M12, M16, M20 und M25

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 50,5 mm
 - Quadratlocher bis 25,4 mm
 - Rechtecklocher bis 35 mm Diagonale

- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 2,0 mm
 - Edelstahl bis max. 1,5 mm
 - Aluminium bis max. 3,0 mm
- Stanzkraft: 40 kN
- Ölfüllung: 0,11 l
- Schraubenaufnahme Ø: 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Handbetätigung
- Metrischer Lochersatz
- 1 Schraube Ø 9,5 mm
- 1 Kunststoffkoffer


Zubehör

- Betätigungsschraube Powerman Junior → unten
- Betätigungsschraube → unten
- Distanzhülse → unten


Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Junior mit Rundlocher	3	6,62	2622-7204-02-00

Zubehör


Betätigungsschraube Powerman Junior

	Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
	Zur Betätigung von Rundlochern mit Ø 19 mm Gewinden	19	0,75	9,5	0,37	130	5,12	2622-0719-02-00

Betätigungsschraube Details → Seite 84

	Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
	Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	6,3	0,25	9,5	0,37	82	3,23	2623-0706-30-00
		9,5	0,37	9,5	0,37	100	3,94	2623-0710-00-00
		11,1	0,44	9,5	0,37	95	3,74	2621-0711-10-00

Distanzhülse Details → Seite 85

	Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
	Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	19,5	0,77	36	1,42	18	0,71	2622-0719-03-00

Powerman Vario ohne Rundlocher



Hauptmerkmale

- Stanzpumpe mit Alleinstellungsmerkmal: Einzigartige Stanzzylinderanbringung erlaubt 360° Drehungen in 2 Achsen ohne Funktionseinschränkungen
- Sehr gut an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar
- Mit dem Einsatz der 19 mm Betätigungsschraube lassen sich Ausschnitte in der Größe von Ø 80 mm in ein 3 mm Stahlblech herstellen. Bei geringeren Blechdicken entsprechend auch größere Ausschnitte

Produktbeschreibung

- Betätigung an schwerst zugänglichen Stellen durch einen allseits dreh- und schwenkbaren Stanzzylinder möglich.
- Einfachste Bedienung und Kontrolle über den Stanzmittelpunkt, da die Matrize unmittelbar am Gerät anliegt.
- Gerätegewicht: 2,46 kg ohne Werkzeug
- Kompakte Ausführung: Länge: 360 mm
- Durch die mitgelieferte „Gewinde-Reduzierhülse“ können auch Werkzeuge mit einer 9,5er Betätigungsschraube verwendet werden.
- Solide, massive Ausführung

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 80 mm
 - Quadratlocher bis 68 mm
 - Rechtecklocher bis 96 mm Diagonale
- Max. Bleckstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- Stanzkraft: 50 kN
- Ölfüllung: 0,17 l
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Handbetätigung
- 2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm und Ø 19 mm
- 1 Reduzierhülse
- 1 Blechkoffer

Zubehör

- Betätigungsschraube → unten
- Reduzierhülse → unten
- Distanzhülse → unten
- Scheibe → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Vario ohne Rundlocher	3,5	7,72	2626-7200-01-00

Zubehör

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	87	3,43	2624-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	100	3,94	2624-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	120	4,72	2624-0719-00-00

Reduzierhülse

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Distanzhülse Details → Seite 85

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	10	0,39	35	1,38	8	0,31	2624-0710-08-00
	19,5	0,77	35	1,38	10	0,39	2624-0510-19-00
	19,5	0,77	36	1,42	18	0,71	2622-0719-03-00

Scheibe

Beschreibung	Art. Nr.
zum Arbeiten mit Lochwerkzeugen mit Gewinde 9,5 mm - AD 40 mm	2626-7200-20-00

Stanzpumpen

Powerman Vario mit Lochersatz



Hauptmerkmale

- Stanzpumpe mit Alleinstellungsmerkmal: Einzigartige Stanzzylinderanbringung erlaubt 360° Drehungen in 2 Achsen ohne Funktionseinschränkungen
- Sehr gut auch an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar
- Mit dem Einsatz der 19 mm Betätigungsschraube lassen sich Ausschnitte in der Größe von Ø 80 mm in ein 3 mm Stahlblech herstellen. Bei geringeren Blechdicken entsprechend auch größere Ausschnitte.

Produktbeschreibung

- Betätigung an schwerst zugänglichen Stellen durch einen allseits dreh- und schwenkbaren Stanzzylinder möglich.
- Einfachste Bedienung und Kontrolle über den Stanzmittelpunkt, da die Matrize unmittelbar am Gerät anliegt.
- Gerätegewicht: 2,46 kg ohne Werkzeug
- Kompakte Ausführung: Länge: 360 mm
- Durch die mitgelieferte „Gewinde-Reduzierhülse“ können auch Werkzeuge mit einer 9,5er Betätigungsschraube verwendet werden.
- Solide, massive Ausführung
- PG1 = Mit Locher für Durchgangslöcher PG 9, 11, 13, 16, 21 und Ø 30,5 mm

- PG2 = Mit Locher für Durchgangslöcher PG 9, 11, 13, 16, 21 und 29
- M1 = Mit Locher für Durchgangslöcher M12, M16, M20, M25, M32, M40 und M50

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 80 mm
 - Quadratlocher bis 68 mm
 - Rechtecklocher bis 96 mm Diagonale
- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- Stanzkraft: 50 kN
- Ölfüllung: 0,17 l
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Handbetätigung
- Lochersatz
- 2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm u. Ø 19 mm
- 1 Reduzierhülse
- 1 Kunststoffkoffer

Zubehör

- Betätigungsschraube → unten
- Reduzierhülse → unten
- Distanzhülse → unten
- Scheibe → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Vario mit Lochersatz PG1	4,5	9,92	2626-7206-01-00
Powerman Vario mit Lochersatz PG2	4,5	9,92	2626-7206-02-00
Powerman Vario mit Lochersatz M1	4,5	9,92	2626-7207-01-00

Zubehör

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	87	3,43	2624-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	100	3,94	2624-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	120	4,72	2624-0719-00-00

Reduzierhülse

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Distanzhülse Details → Seite 85

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	10	0,39	35	1,38	8	0,31	2624-0710-08-00
	19,5	0,77	35	1,38	10	0,39	2624-0510-19-00
	19,5	0,77	36	1,42	18	0,71	2622-0719-03-00

Scheibe

Beschreibung	Art. Nr.
zum Arbeiten mit Lochwerkzeugen mit Gewinde 9,5 mm - AD 40 mm	2626-7200-20-00

Powerlec Vario



Hauptmerkmale

- Mit dem leistungsstarken Akku der neuesten Generation, den kompakten Abmessungen und des geringen Gewichtes von nur 2,3 kg, ist der Powerlec Vario das ideale Gerät für Anwendungen auf geringstem Raum, auch bei großen Leistungen.
- Durch die einfache Bedienung und den drehbaren Stanzkopf, ist dieses Gerät ideal beim Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen oder auf der Montage.
- Mit dem Einsatz der 19 mm Betätigungsschraube lassen sich Ausschnitte in der Größe von Ø 80 mm in ein 2,5 mm Stahlblech herstellen.

Produktbeschreibung

- Durch den schwenkbaren Stanzzylinder ist eine Betätigung auch an den schwerst zugänglichen Stellen möglich.
- Die Mikroprozessor-Steuerung des Gerätes schaltet das Gerät nach dem Stanzen des Bleches automatisch ab. Der Rückhub erfolgt automatisch.
- Stanzzeit von 5 Sekunden bei Ø 22,5 mm und einem 3 mm Stahlblech.
- Durch die im Lieferumfang enthaltene „Gewinde-Reduzierhülse“, können auch Werkzeuge mit einer 9,5 er Betätigungsschraube verwendet werden.
- Einfachste Bedienung und Kontrolle über den Stanzmittelpunkt, da die Matrize mit Fadenkreuzmarkierung unmittelbar am Gerät anliegt.

- Bei Variante mit Rundlocher: Mit Locher für Durchgangslöcher: M12,16, 20, 22, 25, 32, 40, 50 und 63

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 80 mm
 - Quadratlocher bis 68 mm
 - Rechtecklocher bis 96 mm Diagonale
- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis 2,5 mm
 - Edelstahl bis max. 2 mm
 - Aluminium bis max. 4 mm
- Batteriekapazität 18V / 3Ah
- Ladedauer: 22 min
- Schalldruckpegel: 70,6 dB (A)
- Stanzkraft: 60 kN
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- 1 Akku-Hydraulikstanze
- 2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm und Ø 19 mm
- 1 Reduzierhülse
- 2 Distanzhülsen
- 1 Ladegerät
- 1 Akku
- 1 Kunststoffkoffer

Zubehör

- Betätigungsschraube → unten
- Reduzierhülse → unten
- Distanzhülse → unten
- Ersatzakku → unten

Bezeichnung	Gewicht (Gerät mit Akku, ohne Werkzeug)		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerlec Vario ohne Rundlocher	2,3	5,07	2629-7200-00-00
Powerlec Vario mit Rundlocher	4,8	10,58	2629-7200-01-00

Zubehör

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	87	3,43	2624-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	100	3,94	2624-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	120	4,72	2624-0719-00-00

Reduzierhülse

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Distanzhülse Details → Seite 85

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	10	0,39	35	1,38	8	0,31	2624-0710-08-00
	19,5	0,77	35	1,38	10	0,39	2624-0510-19-00

Ersatzakku

Beschreibung	Art. Nr.
Li-Ion Akku 18V, 3,0 Ah	2629-0000-60-00

Stanzpumpen

Powerman



Hauptmerkmale

- Der Kraftprotz unter den Handpumpen. Durch den hohen Arbeitsdruck, der über einen Hydraulikschlauch und eine drehbare 3/8" Schraubkupplung zu dem Stanzzylinder gelangt, hat diese Pumpe ein Stanzvermögen von Ø 120 mm in einem 3 mm Stahlblech.
- Der 1 m lange Hydraulik-Hochdruckschlauch lässt den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen zu.
- Für beengte Platzverhältnisse lässt sich der Stanzzylinder Ø 78 x 145 mm gegen einen kleineren tauschen.

Produktbeschreibung

- Durch die im Lieferumfang enthaltene „Gewinde-Reduzierhülse“ können auch Werkzeuge mit einer 9,5er Betätigungsschraube verwendet werden.
- Solide, massive Ausführung
- Maße des Stanzzylinders: Ø 78 x 145 mm

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 120 mm
 - Quadratlocher bis 92 mm

- Rechtecklocher bis 138 mm Diagonale
- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- Stanzkraft: 65 kN
- Ölfüllung: 0,25 l
- Schlauchlänge: 1.000 mm; 39,37 inch
- Zylinderhub: 28 mm; 1,1 inch
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Handbetätigung
- Hochdruckschlauch
- Zylinder
- 2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm und Ø 19 mm
- 1 Distanzhülzensatz
- 1 Reduzierhülse
- 1 Blechkoffer


Zubehör

- Betätigungsschraube → unten
- Reduzierhülse → unten
- Distanzhülzensatz → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman	11,8	26,02	2684-7100-01-01

Zubehör


Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
 Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	72	2,83	2683-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	112	4,41	2684-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	135	5,31	2683-0719-00-00

Reduzierhülse

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
 Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Distanzhülzensatz Details → Seite 85

Beschreibung	D1		Art. Nr.
	mm	inch	
 Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	19,5	0,77	2684-7336-01-00

Powerman Step



Hauptmerkmale

- Durch die Fuß-Betätigung wird der hohe Arbeitsdruck mit wenig Kraftaufwand erreicht.
- Der Stanzzylinder ist drehbar auf dem Hydraulikschlauch befestigt, sodass auch an schwer zugänglichen Stellen gearbeitet werden kann.
- Der 1,8 m lange Hydraulik-Hochdruckschlauch mit 3/8" Schraubkupplung lässt genügend Spielraum um an die üblichen Bearbeitungsstellen zu gelangen.

Produktbeschreibung

- Durch die im Lieferumfang enthaltene „Gewinde-Reduzierhülse“ können auch Werkzeuge mit einer 9,5er Betätigungsschraube verwendet werden.
- Solide, massive Ausführung
- Maße des Stanzzylinders: Ø 72 x 139 mm

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 120 mm
 - Quadratlocher bis 92 mm
 - Rechtecklocher bis 138 mm Diagonale

- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- Stanzkraft: 65 kN
- Ölfüllung: 0,2 l
- Schlauchlänge: 1.800 mm; 70,87 inch
- Zylinderhub: 28 mm; 1,1 inch
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Hydraulik-Stanzpumpe mit Fußbetätigung
- Hochdruckschlauch
- Zylinder
- 2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm und Ø 19 mm
- 1 Distanzhülzensatz
- 1 Reduzierhülse
- 1 Blechkoffer

Zubehör

- Betätigungsschraube → unten
- Reduzierhülse → unten
- Distanzhülzensatz → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Step	16	35,28	2685-7200-01-01

Zubehör

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	72	2,83	2683-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	100	3,94	2624-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	135	5,31	2683-0719-00-00

Reduzierhülse

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Distanzhülzensatz Details → Seite 85

Beschreibung	D1		Art. Nr.
	mm	inch	
Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	19,5	0,77	2684-7336-01-00

Stanzpumpen

Powerman Mini



Hauptmerkmale

- Werkzeug zur Ausschnittsvergrößerung /-anpassung
- Keine Gratbildung
- Zum Beispiel: Zur Nacharbeit zweier versetzter Lochbilder durch Herstellung eines Langloches.
- Oder: Zur geringfügigen Vierkant-Ausschnittsanpassung mit einem speziellen „Knabberwerkzeug“.
- Oder: Zur Umarbeitung einer Bohrung in ein Rechteck z.B. wegen einer nachträglichen Anpassung.

Produktbeschreibung

- Zur Erweiterung von Rund-, Quadrat- und Rechtecklöchern und Herstellung von Langlöchern
- Kleine Abmessungen ermöglichen das Arbeiten auf engstem Raum
- Beim Arbeiten mit dem „Mini“ bleiben die Stanzabfälle im Werkzeug liegen - Dadurch kann das Werkzeug an Orten eingesetzt werden, an denen keine Späne anfallen dürfen.

Technische Daten

- Einsetzbar ab:
 - Rundloch Ø 4,5; 5,5; 6,5; 9 und 11 mm
 - Ab Ø 22 mm kann aus einer Bohrung ein VK-Ausschnitt hergestellt werden
 - Ab 17 x 17 mm kann ein Quadrat- oder Rechteckausschnitt vergrößert werden.
- Max. Blechstärke in Bezug auf oben genannte Querschnitte:
 - Stahlblech bis max. 2,0 mm
 - Edelstahl bis max. 1,5 mm
 - Aluminium bis max. 3 mm
- Stanzkraft: 18 kN
- Ölfüllung: 0,1 l
- Zylinderhub: 5 mm; 0,2 inch

Weitere technische Informationen → Seite 15

Lieferumfang

- 1 Powerman-Mini
- 5 Rundeinsätze
- 1 Quadrateinsatz
- 1 Rechteck Einsatz
- 1 Schlüssel
- 1 Blechkoffer


Zubehör

- Ersatzstempel und Matrize → unten
- Ersatz-Quadratstempel → unten
- Ersatz-Rechteckstempel → Seite 15

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Powerman Mini	1,5	3,31	2694-7110-01-00

Zubehör

Ersatzstempel und Matrize

Beschreibung	Abmessung Durchmesser		Art. Nr.
	mm	inch	
 Anwendung: Zur Erweiterung von Bohrungen zu Langlöchern	4,5	0,18	2694-0804-50-00
	5,5	0,22	2694-0805-50-00
	6,5	0,26	2694-0806-50-00
	9	0,35	2694-0809-00-00
	11	0,43	2694-0811-00-00

Ersatz-Quadratstempel

Beschreibung	Abmessung Durchmesser		Art. Nr.
	mm	inch	
 Anwendung: Ein Rundloch in einen Vierkantausschnitt ändern Benötigte Bohrung: min. Ø 22 mm Stempel hat 17 x 17 mm Lieferumfang: ohne Matrize	22	0,87	2694-0116-80-00

Ersatz-Rechteckstempel



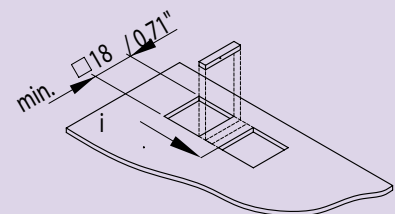
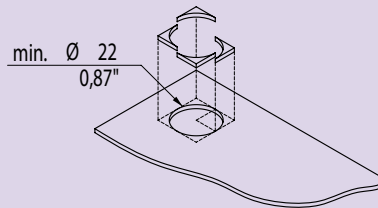
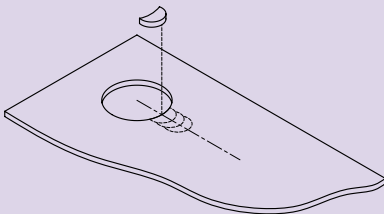
Beschreibung

Anwendung: Einen vorhandenen Vierkantausschnitt vergrößern,
Benötigter Ausbruch : 17 x 17 mm
Lieferumfang: ohne Matrize

Art. Nr.

2694-0118-00-00

Technische Informationen



Kerbnutzange



Hauptmerkmale

- Zum Anbringen von Kerbnuten für Verdrehsicherungen
- Anwendbar für alle Bohrungen ab \varnothing 18,6 mm

Produktbeschreibung

- Zur Herstellung einer Kerbnut 3,2 x 2 mm
- Kann nur angewendet werden, wenn eine Bohrung größer \varnothing 18,6 mm vorhanden ist
- Griffe sind für besseren Halt kunststoffbeschichtet

Technische Daten

- Abmessungen geschlossen: 400 x 120 x 40 mm
- Stantzt Kerbnuten 3,2 x 2,4 mm

- Gestanzt werden können Stahlbleche, Edelstahlbleche und andere Materialien bis 2,5 mm

Weitere technische Informationen → unten

Lieferumfang

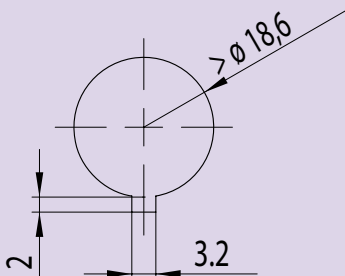
- 1 Stück

Hinweis

Werden häufiger Bohrungen mit (2) Kerbnuten benötigt, dann empfehlen wir Ihnen unser kombiniertes Werkzeug zur Herstellung von Bohrung und Nut in einem Arbeitsgang: Siehe „Rundlocher mit Nasen“

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Kerbnutzange	0,95	2,09	2691-0200-00-00

Technische Informationen



Lochen

Rundlocher mit Gewinde Ø 9,5 mm



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen oder Betätigungsschraube mit Vierkant

Produktbeschreibung

- Für Betätigungsschrauben mit Ø 9,5 mm

Technische Daten

- Lochstempel vierschneidig
- Vorbohren Ø 10,5 mm

Lieferumfang

- Locher komplett bestehend aus Stempel und Matrize

Hinweis

Keine Betätigungsschraube im Lieferumfang. Betätigungsschrauben siehe Zubehör oder unter dem jeweiligen Werkzeug. Funktionsprinzip siehe Seite 35.

Bezeichnung	Größe		Metrisch	PG	Blechstärke Stahlblech		Art. Nr.
	mm	inch			mm	ga	
Rundlocher mit Gewinde Ø 9,5 mm	12,7	0,5	M 12 x 1,5	PG 7	1,5	16	2623-0812-70-00
	14	0,55			1,5	16	2623-0814-00-00
	15,2	0,6		PG 9	1,5	16	2623-0815-20-00
	16,3	0,64	M 16 x 1,5		2	14	2623-0816-30-00
	17,3	0,68			2	14	2623-0817-30-00
	18,6	0,73	M 18 x 1,5	PG 11	2	14	2623-0818-60-00
	19	0,75			2	14	2623-0819-00-00
	20,4	0,8	M 20 x 1,5	PG 13	3	11	2623-0820-40-00
	21,3	0,84			3	11	2623-0821-30-00
	22,5	0,89		PG 16	3	11	2623-0822-50-00
	23,8	0,94			3	11	2623-0823-80-00
	24,5	0,96			3	11	2623-0824-50-00
	25,4	1	M 25 x 1,5		3	11	2623-0825-40-00
	27	1,06			2	14	2623-0827-00-00
	28,5	1,12		PG 21	2	14	2623-0828-50-00
	30,5	1,2	M 30 x 1,5		2	14	2623-0830-51-00
	33,3	1,31			2	14	2623-0833-30-00
	35	1,38			2	14	2623-0835-01-00
38,1	1,5			2	14	2623-0838-11-00	

Betätigungsschraube ohne Kugellager Ø 9,5 mm



Hauptmerkmale

- Zur gelegentlichen Betätigung von Rundlochern ohne Stanzpumpen.
- Die Betätigung erfolgt durch einen Gabelschlüssel.

Lieferumfang

- 1 Schraube

Hinweis

Vorbohren mit Ø 10,5 mm.
Schraube unbedingt ölen!

Bezeichnung	SW		Größe		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube ohne Kugellager Ø 9,5 mm	17	0,67	9,5 x 50	0,37 x 1,97	2683-0710-50-00

Betätigungsschraube mit Kugellager Ø 9,5 mm



Hauptmerkmale

- Zur gelegentlichen Betätigung von Rundlochern ohne Stanzpumpen.
- Die Betätigung erfolgt durch einen Gabelschlüssel.

Lieferumfang

- 1 Schraube

Hinweis

Vorbohren mit Ø 10,5 mm.
Schraube unbedingt ölen!

Produktbeschreibung

Bei Einsatz der Kugellagerschraube verringert sich der Kraftaufwand um bis zu 50%.

Bezeichnung	SW		Größe		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube mit Kugellager Ø 9,5 mm	17	0,67	9,5 x 50	0,37 x 1,97	2683-1710-50-00

Betätigungsschraube ohne Kugellager Ø 19 mm



Hauptmerkmale

- Zur gelegentlichen Betätigung von Rundlochern ohne Stanzpumpen.
- Die Betätigung erfolgt durch einen Gabelschlüssel.

Hinweis

Zum Vorbohren auf Ø 20 mm eignen sich besonders gut Blechschälbohrer.
Schraube unbedingt ölen!

Zubehör

- Blechschälbohrer → Seite 87

Lieferumfang

- 1 Schraube

Bezeichnung	SW		Größe		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube ohne Kugellager Ø 19 mm	25	0,98	19 x 50	0,75 x 1,97	2683-0719-75-00

Betätigungsschraube mit Kugellager Ø 19 mm



Hauptmerkmale

- Zur gelegentlichen Betätigung von Rundlochern ohne Stanzpumpen.
- Die Betätigung erfolgt durch einen Gabelschlüssel.

Lieferumfang

- 1 Schraube

Hinweis

Zum Vorbohren auf Ø 20 mm eignen sich besonders gut Blechschälbohrer.
Schraube unbedingt ölen!

Produktbeschreibung

Bei Einsatz der Kugellagerschraube verringert sich der Kraftaufwand um bis zu 50%.

Zubehör

- Blechschälbohrer → Seite 87

Bezeichnung	SW		Größe		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube mit Kugellager Ø 19 mm	25	0,98	19 x 50	0,75 x 1,97	2683-1719-75-00

Lochen

Rundlocher mit Gewinde Ø 19 mm



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen oder Betätigungsschrauben mit Vierkant.

Produktbeschreibung

- Für Betätigungsschrauben mit Ø 19 mm.

Technische Daten

- Lochstempel vierschneidig
- Vorbohren oder Vorstanzen Ø 20 oder Ø 20,4 mm

Lieferumfang

- 1 Locher komplett bestehend aus Stempel und Matrize

Hinweis

Keine Betätigungsschraube im Lieferumfang. Betätigungsschrauben siehe Zubehör oder unter dem jeweiligen Werkzeug. Funktionsprinzip siehe S. 35.

Bezeichnung	Größe		Metrisch	PG	Blechstärke Stahlblech		Art. Nr.
	mm	inch			mm	ga	
Rundlocher mit Gewinde Ø 19 mm	28,3	1,11		PG 21	2	14	2623-0828-30-00
	30,5	1,2	M 30 x 2		3	11	2623-0830-50-00
	32	1,26			3	11	2623-0832-00-00
	32,5	1,28	M 32 x 1,5		3	11	2623-0832-50-00
	34,1	1,34			3	11	2623-0834-10-00
	35,1	1,38			3	11	2623-0835-00-00
	37	1,46	M 36 x 2	PG 29	3	11	2623-0837-00-00
	38	1,5			3	11	2623-0838-00-00
	40,5	1,59	M 40 x 1,5		3	11	2623-0840-50-00
	41,2	1,62			3	11	2623-0841-20-00
	43,3	1,7			3	11	2623-0843-30-00
	45,5	1,79			3	11	2623-0845-50-00
	47	1,85		PG 36	3	11	2623-0847-00-00
	50,5	1,99	M 50 x 1,5		3	11	2623-0850-50-00
	54	2,13		PG 42	3	11	2623-0854-00-00
	56,5	2,22			3	11	2623-0856-50-00
	60	2,36		PG 48	3	11	2623-0860-00-00
	63,5	2,5	M 63 x 1,5		3	11	2623-0863-50-00
	64,4	2,54			3	11	2623-0864-40-00
	66,6	2,62			3	11	2623-0866-60-00
	70	2,76			2	14	2623-0870-00-00
	76,2	3			2	14	2623-0876-20-00
	80	3,15			2	14	2623-0880-00-00
	82	3,23			2	14	2623-0882-00-00
	88,5	3,48			2	14	2623-0888-50-00
	92	3,62			2	14	2623-0892-00-00
	102	4,02			2	14	2623-0810-20-00
114,3	4,5			2	14	2623-0811-43-00	
120	4,72			2	14	2623-0812-01-00	

Rundlocher Plus



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Speziell zum Lochen von Edelstahlblechen entwickelt, Stahl ist jedoch ebenso möglich.

Produktbeschreibung

- Erhöhte Standzeit
- Sauberes Lochbild
- Stanzabfall wird gespalten (bis Ø 32,5 mm)
- Durch die besondere Schneidform des Stempels wird der Kraftaufwand beim Lochen um bis zu 40% verringert. Dadurch werden Stanzpumpen und Betätigungsschrauben entlastet.

- Max. Blechstärke siehe Angabe bei Hydraulik-Stanzpumpen.

Lieferumfang

- 1 Locher bestehend aus Stempel und Matrize

Hinweis

Betätigungsschraube Ø 11,1 mm ist nicht im Lieferumfang der Hydraulik-Stanzpumpen enthalten. Betätigungsschrauben siehe unter jeweiligem Werkzeug oder unter Zubehör. Ein leichtes Einölen verringert den Verschleiß. Funktionsprinzip siehe S. 35.

Bezeichnung	Größe		Metrisch	PG	Schraubenaufnahme Ø		Vorbohren Ø		Blechstärke Edelstahl		Art. Nr.
	mm	inch			mm	inch	mm	inch	mm	ga	
Rundlocher Plus	15,2	0,6		PG 9	9,5	0,37	10,5	0,41	1,5	16	2682-0815-20-25
	16,5	0,65	M 16 x 1,5		9,5	0,37	10,5	0,41	2	14	2682-0816-50-25
	18,6	0,73		PG 11	11,1	0,44	12	0,47	2	14	2682-0818-60-25
	20,4	0,8	M 20 x 1,5	PG 13	11,1	0,44	12	0,47	2	14	2682-0820-40-25
	22,5	0,89		PG 16	11,1	0,44	12	0,47	2	14	2682-0822-50-25
	25,5	1	M 25 x 1,5		11,1	0,44	12	0,47	2	14	2682-0825-50-25
	28,5	1,12		PG 21	19	0,75	20,4	0,8	2	14	2682-0828-50-25
	30,5	1,2			19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0830-50-25
	32,5	1,28	M 32 x 1,5		19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0832-50-25
	37	1,46		PG 29	19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0837-00-25
	40,5	1,59	M 40 x 1,5		19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0840-50-25
	47	1,85		PG 36	19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0847-00-25
	50,5	1,99	M 50 x 1,5		19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0850-50-25
	54	2,13		PG 42	19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0854-00-25
60	2,36		PG 48	19	0,75	20,4	0,8	2,5	12	2682-0860-00-25	

Rundlocherset Plus, metrisch Ø 16,5 mm - Ø 50,5 mm



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Speziell zum Lochen von Edelstahlblechen entwickelt, Stahl ist jedoch ebenso möglich.
- Auswahl der gängigsten Größen zu einem Locherset.

Produktbeschreibung

- Mit Rundlocher Ø 16,5; 20,4; 25,5; 32,5; 40,5 und 50,5 mm
- Zum Bearbeiten von Inox-Blechen

Lieferumfang

- 1 Satz mit 6 Rundlochern
- Blechkoffer mit Schaumstoffeinlage

Hinweis

Zu diesem Locherset benötigen Sie auch die Betätigungsschraube Ø 11,1 mm. Sie finden diese im Zubehör des jeweiligen Werkzeuges. Ein leichtes Einölen verringert den Verschleiß.

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Rundlocherset Plus, metrisch Ø 16,5 mm - Ø 50,5 mm	0,8	1,76	2682-7816-50-25

Lochen

Rundlochersatz, metrisch Ø 12,7 mm - Ø 50,5 mm



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen oder Betätigungsschrauben mit Vierkant.
- Auswahl der gängigsten Größen zu einem Lochersatz.

Produktbeschreibung

- Mit Rundlocher Ø 12,7; 16,3; 20,4; 25,4; 32,5; 40,5 und 50,5 mm
- Es werden die Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm und Ø 19 mm benötigt

Lieferumfang

- 1 Lochersatz je nach Variante mit oder ohne Betätigungsschrauben
- Blechkoffer mit Schaumstoffeinlage

Hinweis

Betätigungsschrauben siehe unter jeweiligem Werkzeug oder unter Zubehör. Ein leichtes Einölen verringert den Verschleiß.

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Rundlochersatz, metrisch ohne Schrauben	2,8	6,17	2623-7812-50-00
Rundlochersatz, metrisch mit Schrauben	3	6,62	2683-7812-50-20

Rundlochersatz, PG 7 - PG 21



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen oder Betätigungsschrauben mit Vierkant.
- Auswahl der gängigsten Größen zu einem Lochersatz.

Produktbeschreibung

- Mit Rundlocher PG7, 9, 11, 13, 16, 21 und Ø 30,5 mm
- Das entspricht Ø 12,7, 15,2, 18,6, 20,4, 22,5, 28, und, 30,5 mm

- Es werden die Betätigungsschrauben Ø 9,5 und Ø 19 mm benötigt.

Lieferumfang

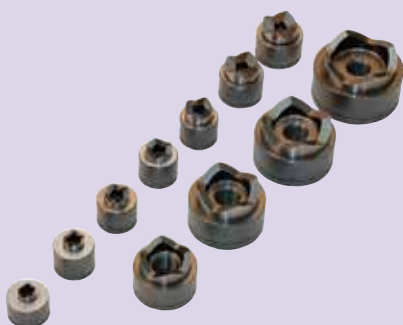
- 1 Lochersatz je nach Variante mit oder ohne Betätigungsschrauben
- Blechkoffer mit Schaumstoffeinlage

Hinweis

Betätigungsschrauben siehe unter jeweiligem Werkzeug oder unter Zubehör. Ein leichtes Einölen verringert den Verschleiß.

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Rundlochersatz, ohne Schrauben	0,8	1,76	2623-7812-30-00
Rundlochersatz, mit Schrauben	1	2,2	2683-7812-30-20

Rundlochersatz, PG 7 - PG 48



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen oder Betätigungsschrauben mit Vierkant.
- Auswahl der gängigsten Größen zu einem Lochersatz.

Produktbeschreibung

- Mit Rundlocher PG 7, 9, 11, 13, 16, 21, 29, 36, 42 und 48
- Das entspricht Ø 12,7, 15,2, 18,6, 20,4, 22,5, 28,5, 37, 47, 54 und 60 mm

- Es werden die Betätigungsschrauben Ø 9,5 mm und Ø 19 mm benötigt

Lieferumfang

- 1 Lochersatz je nach Variante mit oder ohne Betätigungsschraube
- Blechkoffer mit Schaumstoffeinlage

Hinweis

Betätigungsschrauben siehe unter jeweiligem Werkzeug oder unter Zubehör. Ein leichtes Einölen verringert den Verschleiß.

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Rundlochersatz, ohne Schrauben	2,8	6,17	2623-7812-60-00
Rundlochersatz, mit Schrauben	3	6,62	2683-7812-60-30

Rundlocher mit 2 Nasen



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Produktbeschreibung

Für Bauteile mit Verdrehsicherung.
Stellt Kerbnuten in der Größe (BxH)
3,3 mm x 2,5 mm her.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 16 mm; 0,63 inch
- Blechstärke Stahlblech: 2 mm; 14 ga

- Blechstärke Edelstahl: 1,5 mm; 16 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch
- Größe : 22,5 mm; 0,89 inch

Weitere technische Informationen → unten

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube mit Mutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Rundlocher mit 2 Nasen	2623-0922-52-00

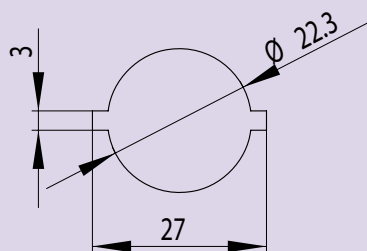
Zubehör

Ersatzschraube mit Mutter



Beschreibung	Art. Nr.
Schraube 124 mm lang Formteil: VK 12x12 mit Nut	2623-0712-12-00

Technische Informationen



Quadratlocher 15,8



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 13 mm; 0,51 inch
- Blechstärke Stahlblech: 2 mm; 14 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube mit Mutter → unten

Bezeichnung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
Quadratlocher 15,8	15,8 x 15,8	0,62 x 0,62	2623-0915-80-00

Zubehör

Ersatzschraube mit Mutter



Beschreibung	Art. Nr.
Schraube 109 mm lang Formteil: 7-kant, SW 10 mm	2623-0710-10-00

Lochen

Quadratlocher 22,2 / 25,4



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 16 mm; 0,63 inch
- Blechstärke Stahlblech: 2 mm; 14 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten

Bezeichnung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
Quadratlocher 22,2	22,2 x 22,2	0,87 x 0,87	2623-0922-20-00
Quadratlocher 25,4	25,4 x 25,4	1 x 1	2623-0925-40-00

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung

Schraube 120 mm lang
Formteil: VK 11x12 mm

Art. Nr.

2623-0712-11-00

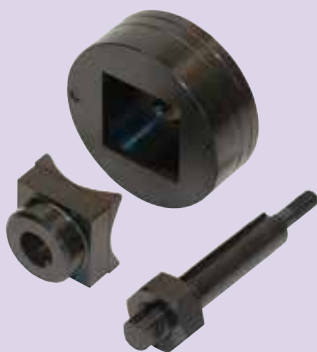
Ersatzmutter



Art. Nr.

2683-0710-10-02

Quadratlocher 46



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 20 mm; 0,79 inch
- Blechstärke Stahlblech: 2 mm; 14 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

¹⁾ Aber nicht zu verwenden mit Powerman Junior

Zubehör

- Ersatzschraube mit Mutter → unten

Bezeichnung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
Quadratlocher 46	46 x 46	1,81 x 1,81	2623-0946-00-00

Zubehör

Ersatzschraube mit Mutter



Beschreibung

Schraube 141 mm lang
Formteil: \varnothing 19 mm mit Nut

Art. Nr.

2623-0119-00-00

Quadratlocher 45/46/68/92/125



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren Ø: 27 mm; 1,06 inch
- Blechstärke Stahlblech: 3 mm; 11 ga
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen. Neugestaltung der Locher der Größen 68 mm und 92 mm: Abfallentnahme ohne verhaken des Abfalles.

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter ¹⁾ → unten
- Ersatzmutter für Quadratlocher 92 ¹⁾ → unten
- Schwinkscheibe mit Schraube ²⁾ → unten

¹⁾ Nicht für alle Artikel

²⁾ nur für Quadratlocher 125

Bezeichnung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
Quadratlocher 45	45 x 45	1,77 x 1,77	2683-0945-00-00
Quadratlocher 46	46 x 46	1,81 x 1,81	2683-0946-00-00
Quadratlocher 68	68 x 68	2,68 x 2,68	2683-0968-00-01
Quadratlocher 92	92 x 92	3,62 x 3,62	2683-0992-00-01
Quadratlocher 125	125 x 125	4,92 x 4,92	2683-0125-00-01

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung	Art. Nr.
Schraube 143 mm lang für Quadratlocher 45/46/68 und 92 Formteil: Ø 25 mm mit Führungsfläche	2683-0719-24-00
Schraube 153 mm lang für Quadratlocher 125	2683-0719-24-15

Ersatzmutter



Passend für	Art. Nr.
2683-0945-00-00 2683-0946-00-00 2683-0968-00-01	2683-0719-19-01

Ersatzmutter für große Quadratlocher



Beschreibung	Passend für	Art. Nr.
Aussen-Durchmesser: 75 mm Höhe: 15 mm Gewinde Ø: 19 mm	2683-0992-00-01	2683-0992-03-01
	2683-0125-00-01	

Schwinkscheibe mit Schraube



Beschreibung	Art. Nr.
Für Quadratlocher 125 mm: Stanzpumpen mit Hub < 22 mm benötigen diese Scheibe, um den Stempel komplett durchzuziehen.	2683-0900-80-01

Lochen

Rechtecklocher 22x30



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 16 mm; 0,63 inch
- Blechstärke Stahlblech: 1,5 mm; 16 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Rechtecklocher 22x30	2683-0922-31-10

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung

Schraube 120 mm lang
Formteil: VK 11x12 mm

Art. Nr.

2623-0712-11-00

Ersatzmutter



Art. Nr.

2683-0710-10-02

Rechtecklocher 22x42



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 16 mm; 0,63 inch
- Blechstärke Stahlblech: 1,5 mm; 16 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube mit Mutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Rechtecklocher 22x42	2683-0922-42-10

Zubehör

Ersatzschraube mit Mutter



Beschreibung

Schraube 124 mm lang
Formteil: VK 12x12 mit Nut

Art. Nr.

2623-0712-12-00

Rechtecklocher 25x50



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 25 mm; 0,98 inch
- Blechstärke Stahlblech: 2 mm; 14 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Rechtecklocher 25x50	2683-0925-50-00

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung

Schraube 143 mm lang
Formteil: VK 18x18 mm mit Nut

Art. Nr.

2623-0118-00-00

Ersatzmutter



Art. Nr.

2683-0719-19-01

Rechtecklocher 46x92



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 27 mm; 1,06 inch
- Blechstärke Stahlblech: 3 mm; 11 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Rechtecklocher 46x92	2683-0946-92-00

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung

Schraube 153 mm lang
Formteil: \varnothing 25 mm mit Führungsfläche

Art. Nr.

2683-0719-24-15

Ersatzmutter



Art. Nr.

2683-0719-19-01

Lochen

Rechtecklocher für schwere Steckverbinder



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 27 mm; 1,06 inch
- Blechstärke Stahlblech: 3 mm; 11 ga
- Schraubenaufnahme \varnothing : 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Hinweis

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten
- Bohrschablone für schwere Steckverbinder → unten

Bezeichnung	Größe		Polzahl	Art. Nr.
	mm	inch		
Rechtecklocher 36x52	36 x 52	1,42 x 2,05	6	2683-0936-52-00
Rechtecklocher 36x65	36 x 65	1,42 x 2,56	10	2683-0936-65-00
Rechtecklocher 36x85,5	36 x 85,5	1,42 x 3,37	16	2683-0936-85-50
Rechtecklocher 36x112	36 x 112	1,42 x 4,41	24	2683-0936-11-20

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung

Schraube 153 mm lang
Formteil: \varnothing 25 mm mit Führungsfläche

Art. Nr.

2683-0719-24-15

Ersatzmutter



Art. Nr.

2683-0719-19-01

Bohrschablone für schwere Steckverbinder



Hauptmerkmale

- Zum Einbringen der 4 Befestigungsbohrungen \varnothing 4,3 mm nach dem Stanzen des Ausschnitts für polige Klemmenadapter.

Technische Daten

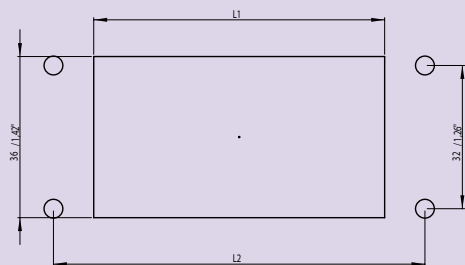
Weitere technische Informationen → Seite 27

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Polzahl	L1		L2		Art. Nr.
		mm	inch	mm	inch	
Bohrschablone für schwere Steckverbinder Polzahl 6	6	52	2,05	70	2,76	2683-0906-52-04
Bohrschablone für schwere Steckverbinder Polzahl 10	10	65	2,56	83	3,27	2683-0910-65-04
Bohrschablone für schwere Steckverbinder Polzahl 16	16	85,5	3,37	103	4,06	2683-0916-85-54
Bohrschablone für schwere Steckverbinder Polzahl 24	24	112	4,41	130	5,12	2683-0924-11-24

Technische Informationen



Formlocher für MinD / D-Sub / IEEE



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Produktbeschreibung

Zum Ausstanzen der Ausschnitte für Vielfachsteckverbinder „MinD“.
Für hydraulische Betätigung.

Technische Daten

- Vorbohren \varnothing : 10,5 mm; 0,41 inch

Blechstärke max.:

- Stahlblech ST 37: 1,75 mm
- Edelstahl: 1 mm
- Aluminium: 2 mm
- Schraubenaufnahme \varnothing : 9,5 mm; 0,37 inch

Weitere technische Informationen → unten

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrice, Schraube und Mutter

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten

Bezeichnung	Polzahl	Lochgröße		Art. Nr.
		mm	inch	
Formlocher für MindD / D-Sub / IEEE	9	19,8 x 11,3	0,78 x 0,44	2683-0000-00-09
	15	28,2 x 11,3	1,11 x 0,44	2683-0000-00-15
	25	41,9 x 11,3	1,65 x 0,44	2683-0000-00-25
	37	58,4 x 11,3	2,3 x 0,44	2683-0000-00-37

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung

Schraube 120 mm lang
Formteil: SW 8 mm + 3te Fläche

Art. Nr.

2683-0000-38-38

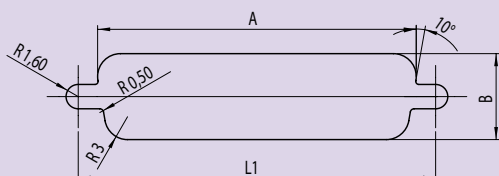
Ersatzmutter



Art. Nr.

2683-0000-00-38

Technische Informationen



Lochabstand L1 für:

9-polige Stecker	25 mm
15-polige Stecker	33,3 mm
25-polige Stecker	47 mm
37-polige Stecker	63,5 mm
50-polige Stecker	61 mm

Lochen

Formlocher 50 für MinD / D-Sub / IEEE



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Produktbeschreibung

Zum Ausstanzen des Ausschnittes für Vielfachsteckverbinder „MinD“. Wahlweise mit Hydraulik- oder Schraubenschlüsselbetätigung

- 50-polig mit Befestigungsbohrungen

Technische Daten

- Lochgröße: 55,7 x13,9 mm

- Vorbohren Ø: 12,5 mm; 0,49 inch
- Blechstärke max.:
 - Stahlblech ST 37: 1,75 mm
 - Edelstahl: 1 mm
 - Aluminium: 2 mm
- Schraubenaufnahme Ø: 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Zubehör

- Ersatzschraube → unten
- Ersatzmutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Formlocher für MinD 55,7x13,9	2683-0000-00-50

Zubehör

Ersatzschraube



Beschreibung	Art. Nr.
Schraube 110 mm lang Formteil: SW 12 mm + 3te Fläche	2683-0000-38-12

Ersatzmutter



Art. Nr.
2683-0000-00-12

Formlocher Drehriegel



Hauptmerkmale

- Zum Lochen von Blechen mit Stanzpumpen.
- Einfache Art um gewünschten Ausschnitt in das Blech zu bekommen.
- Schnell, sauber, keine Späne, kein Grat.

Produktbeschreibung

Für Vorreiber- und Drehriegelausbruch
Hydraulische Betätigung

Technische Daten

- Vorbohren Ø: 16 mm; 0,63 inch
- Blechstärke max.:
 - Stahlblech: 2 mm; 14 ga

- Edelstahl: 2 mm; 14 ga
 - Aluminium: 3 mm; 11 ga
 - Vorbohren Ø: 16 mm; 0,63 inch
 - Schraubenaufnahme Ø: 9,5 mm; 0,37 inch
- Weitere technische Informationen → Seite 29

Lieferumfang

- Locher komplett mit Stempel, Matrize, Schraube und Mutter

Zubehör

- Ersatzschraube mit Mutter → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Formlocher Drehriegel 20,1 x 22,5	2683-0920-22-01
Formlocher Drehriegel 20,2 x 23,1	2683-0920-23-01

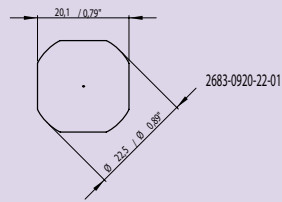
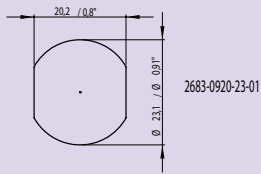
Zubehör

Ersatzschraube mit Mutter



Beschreibung	Art. Nr.
Schraube 124 mm lang Formteil: VK 12x12 mit Nut	2623-0712-12-00

Technische Informationen



Hochleistungsschneidöl



Produktbeschreibung

- In Kunststoffspritzflasche
- Erleichtert das Arbeiten mit Lochwerkzeugen
- Verringert den Kraftaufwand
- Erhöht die Standzeit

- Kann auch zur Gewinde-Schmierung der Betätigungsschrauben mit Vierkant verwendet werden
- Hautverträglich, keine Geruchsbelästigung

Lieferumfang

- 1 Spritzflasche, 0,25 l

Bezeichnung	Art. Nr.
Hochleistungsschneidöl	2684-0700-25-00

Verpressen und Trennen

Handhydraulische Kabelschuhpresse 240



Hauptmerkmale

- Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern
- Durch den Wechsel von Presseinsätzen können Kabelquerschnitte von 6-240 mm² verpresst werden.
- Bei erreichtem Druck öffnet die Zange automatisch = Sicherstellung der Qualität

Produktbeschreibung

- Presskopf 180° drehbar
- Kurze Bauart
- Leicht und handlich
- Mit Klappkopf

Technische Daten

- Pressbereich von 6 bis 240 mm²
- Presskraft: 5 t

Lieferumfang

- 1 Stück
- Koffer

Hinweis

Erklärung zu den Unterschieden der WM-Presssätze finden Sie auf Seite 36

Zubehör

- Presseinsatz DIN → unten
- Presseinsatz WM Standard-Serie → unten
- Presseinsatz WM Euro Serie → Seite 31
- Presseinsatz WM Standard + Euro Serie → Seite 31
- Kabelschneideinsatz → Seite 31

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	2,5	5,51	2695-0185-03-00

Zubehör

Presseinsatz DIN




Beschreibung	Querschnitt Cu	Querschnitt Al	Art. Nr.
	mm ²		
Sechskantpresse nach DIN 46235: Zum Verpressen aller DIN-Kabelschuhe, herstellerunabhängig	6		2695-0006-13-43
	10 / 70	50	2695-1070-13-44
	16 / 35	25	2695-1635-13-45
	25 / 50	16 / 35	2695-2550-13-46
	95	70	2695-0095-13-47
	120		2695-0120-13-48
	150	95/120	2695-0150-13-49
	185	150	2695-0185-13-50

Presseinsatz WM Standard-Serie



Beschreibung	Querschnitt Cu	Art. Nr.
	mm ²	
WM-Pressung / Standard-Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Weitkowitz. Erklärung siehe Seite 36	10 / 70	2695-1070-13-02
	16 / 35	2695-1635-13-03
	25 / 50	2695-2550-13-04
	95	2695-0095-13-05
	120	2695-0120-13-06


Presseinsatz WM Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ²	Art. Nr.
	WM-Pressung / Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke. Erklärung siehe Seite 36		6
		10 / 70	2695-1070-13-16
		16 / 35	2695-1635-13-17
		25 / 50	2695-2550-13-18
		95	2695-0095-13-19
		120	2695-0120-13-20

Presseinsatz WM Standard + Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ²	Art. Nr.
	WM-Pressung Standard + Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke und Weitkowitz.		150
		185	2695-0185-13-08
		240	2695-0240-13-09

Kabelschneideinsatz

	Beschreibung	Art. Nr.
	Für grobverseilte Al- und Cu-Leiter ohne Stahleinlage. Nicht geeignet zum Schneiden von Massivleitern.	2695-0012-03-54

Verpressen und Trennen

Handhydraulische Kabelschuhpresse 400



Hauptmerkmale

- Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern.
- Durch den Wechsel von Presseinsätzen können Kabelquerschnitte von 6-400 mm² verpresst werden.
- Bei erreichtem Druck öffnet die Zange automatisch = Sicherstellung der Qualität
- 2-Stufen-Hydraulik

Produktbeschreibung

- Presskopf 180° drehbar
- Geringes Gewicht
- Mit Klappkopf

Technische Daten

- Pressbereich von 6 bis 400 mm²
- Presskraft: 8 t

Lieferumfang

- 1 Stück
- 1 Koffer

Hinweis

Erklärung zu den Unterschieden der WM-Pressesätze finden Sie auf Seite 36

Zubehör

- Presseinsatz DIN → unten
- Presseinsatz WM Standard-Serie → Seite 33
- Presseinsatz WM Euro Serie → Seite 33
- Presseinsatz WM Standard + Euro Serie → Seite 33
- Kabelschneideinsatz → Seite 33
- Kabelschneideinsatz für fein- und feinstverseilte Leiter → Seite 33

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Handhydraulische Kabelschuhpresse 400	3,2	7,06	2695-0401-02-00

Zubehör

Pressesatz DIN



Beschreibung	Querschnitt Cu	Querschnitt Al	Art. Nr.
	mm ² (inch)		
Sechskantpressung nach DIN 46235: Zum Verpressen aller DIN-Kabelschuhe, herstellerunabhängig	6		2695-0006-02-78
	10		2695-0010-02-79
	16		2695-0016-02-80
	25	16	2695-0025-02-81
	35	25	2695-0035-02-82
	50	35	2695-0050-02-83
	70	50	2695-0070-02-84
	95	70	2695-0095-02-85
	120		2695-0120-02-86
	150	95 / 120	2695-0150-02-87
	185	150	2695-0185-02-88
	240	185	2695-0240-02-89
	300	240	2695-0300-02-90


Presseinsatz WM Standard-Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung / Standard-Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Weitkowitz. Erklärung siehe Seite 36		10
		16	2695-0016-06-05
		25	2695-0025-06-06
		35	2695-0035-06-07
		50	2695-0050-02-63
		70	2695-0070-02-64
		95	2695-0095-02-65
		120	2695-0120-02-66


Presseinsatz WM Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung / Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke. Erklärung siehe Seite 36		6
		10	2695-0010-02-72
		16	2695-0016-02-73
		25	2695-0025-02-34
		35	2695-0035-02-35
		50	2695-0050-02-36
		70	2695-0070-02-37
		95	2695-0095-02-38
		120	2695-0120-02-39


Presseinsatz WM Standard + Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung Standard + Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke und Weitkowitz.		150
		185	2695-0185-02-68
		240	2695-0240-02-69
		300	2695-0300-02-70
		400	2695-0400-02-71

Kabelschneideinsatz für grobverseilte Leiter

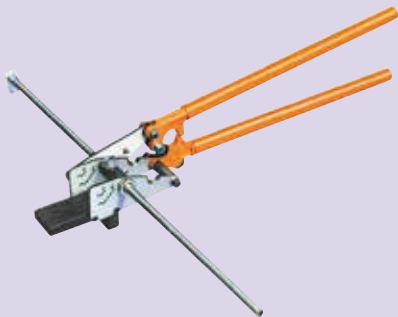
	Beschreibung	Art. Nr.
	Für Al- und Cu-Leiter bis \varnothing 28 mm ohne Stahleinlage. Nicht geeignet zum Schneiden von feinverseilten und Massivleitern.	2695-0028-06-54

Kabelschneideinsatz für fein- und feinstverseilte Leiter

	Beschreibung	Art. Nr.
	Für Al- und Cu-Leiter bis \varnothing 28 mm ohne Stahleinlage. Nicht geeignet zum Schneiden von grobverseilten und Massivleitern.	2695-0028-06-55

Ablängen und Ausklinken

Profilschneider



Hauptmerkmale

- Zum Ablängen von Profilschienen aus Stahl 35 x 7,5 x 1 mm und 15 x 5 x 1 mm nach DIN EN 60715
- Span-, grat- und abfallfreies Ablängen
- Ideal für den mobilen Einsatz

Lieferumfang

- 1 Stück ohne Anschlag

Hinweis

für andere Profilschienen auf Anfrage

Zubehör

- Anschlag → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Profilschneider	3,8	8,38	2693-7415-35-00

Zubehör

Anschlag



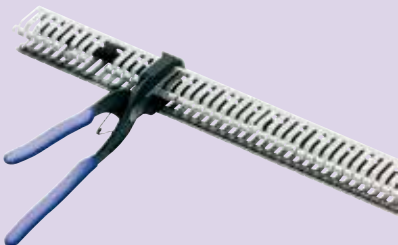
Beschreibung

Stufenlos verstellbar von 15 bis 600 mm
Zum Einstellen einer festen Länge
Serienherstellung

Art. Nr.

2693-0715-60-00

Lamellenschneidzange



Hauptmerkmale

- Zum Ausschneiden der Lamellen bei Verdrahtungskanälen
- Geringer Kraftaufwand
- Einfache Bedienung

Technische Daten

- Ausladung = 65 mm
- Schneidbreite = 20 mm

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Lamellenschneidzange	0,5	1,1	2677-0000-00-10

Kabelschere



Produktbeschreibung

Zum Schneiden und Abisolieren von feindrähtigen Cu- und Al-Leitern.

- Gerader Klingbereich für Querschnitte von 0,5 bis 6 mm²
- Geformter Klingbereich für Querschnitte
 - bis 50 mm² zum Abisolieren
 - bis 20 mm² zum Schneiden

- Nachstellbares Schraubgelenk

- Ergonomischer Kunststoffgriff ohne Kadmium und Schwermetalle

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Kabelschere	2692-0000-10-00

Lochen mit Stanzpumpen

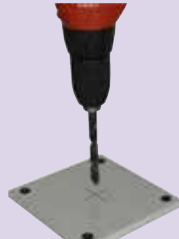
Generelle Arbeitshinweise zum Arbeiten mit Hydraulik-Stanzpumpen

1.



Position mit Fadenkreuz markieren und ankönnen.

2.



Vorbohren
 - Bei Schraube \varnothing 9,5 mm, mit \varnothing 10,5 mm
 - Bei Schraube \varnothing 11,1 mm, mit \varnothing 12 mm
 - Bei Schraube \varnothing 19 mm, mit \varnothing 20 mm,
 bei Schraube \varnothing 19 mm kann auch mit \varnothing 20,4 mm vorgestanzt werden.

3.



Schraube ganz und fest in den Hydraulikzylinder einschrauben und Matrize aufstecken. Schraube durch vorgebohrtes Loch stecken.

4.



Bei Rundlocher: Stempel aufschrauben.
 Bei Quadrat- und Formlocher: Stempel aufstecken und Mutter aufschrauben. Locher nach Fadenkreuzmarkierung ausrichten.

5.



Rücklaufschrabe am Gerät schließen. Durch Betätigung der Pumpe Lochstempel ganz durch das Blech ziehen (hörbares Knackgeräusch). Langsam Pumpen, da sich der Stempel setzen muss. Nach dem Knackgeräusch noch 2-3 Pumphübe durchführen bis der Stanzabfall in den freien Raum der Matrize gefallen ist.

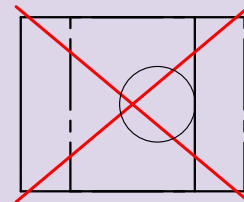
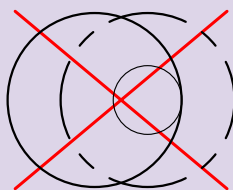
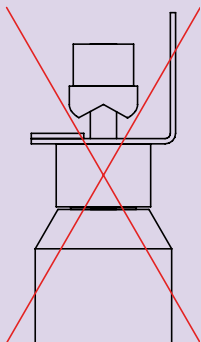
6.



Pumpe durch Öffnen der Rücklaufschrabe entlasten. Stempel läuft mit Federkraft zurück. Stempel und Matrize abnehmen und Stanzabfall entfernen.

Wichtig:

- nur zusammenpassende Lochwerkzeuge verwenden
- immer mit Schneidöl arbeiten (2684-0700-25-00) - zur Verlängerung der Standzeit
- bei schlüsselbetätigten Betätigungsschrauben immer das Gewinde fetten
- Lochwerkzeuge rechtzeitig nachschärfen
- keine Gewalt anwenden!



Werkstattausstattung

Werkstattausstattung

- Spart Zeit und Geld
- Einfach und variabel
- Sonderwerkzeuge bzw. Sonderprofile einsetzbar
- Arbeiten ohne anreißen und ausrichten durch vorhandene Anschläge
- Freie Hände zum Arbeiten
- Alles zum Ablängen, Lochen mit Stanzbügeln und Verpressen
- Wahlweise mit Stempel oben oder unten
- Eine Hydraulik-Pumpe zum Antrieb mehrerer Werkzeuge

Stromschienenbearbeitung

- Kombiwerkzeug zum Ablängen und Lochen, sowie zum Biegen und Absetzen
- Durch C-Form-Ausführung des Lochwerkzeuges können auch lange, gebogene Stromschienen bearbeitet werden.

Verpressen von Kabelschuhen

Am Markt gibt es verschiedene Hersteller von Kabelschuhen. Bei der Auslegung von Kabelschuhen müssen Vorgaben über Auszugswerte und Stromwiderstände, entsprechend der verpressten Querschnitte, eingehalten werden. Welcher Außendurchmesser der Hersteller dabei wählt, ist ihm überlassen. Dadurch hat jeder Hersteller zum Verpressen seiner Kabelschuhe, seine eigenen Presseinsätze.

Die meisten Hersteller von Kabelschuhen und Verbindern halten sich an die Maße von den Herstellern mit den größten Marktanteilen. Das sind u.a. Klauke und Weitkowitz.

Für die maßlich identischen Produkte wie von Klauke, haben wir die Euro-Serie und für die maßlich identischen Produkte wie von Weitkowitz, haben wir die Standard-Serie im Programm.

Einzigste Ausnahme: Herstellung von DIN-Kabelschuhen. Diese sind nach DIN genormt und lassen nur innerhalb der vorgegebenen Toleranz Unterschiede zu. Das bedeutet, dass mit unseren DIN-Presseinsätzen alle DIN-Kabelschuhe von allen Herstellern verpresst werden können.





Übersicht Stanzbügel

Typ	nutzbare Bearbeitungstiefe	Stanzkraft	Hub
Quick-Press 300	300 mm	45 kN	40 mm
Quick-Press 400	400 mm	65 kN	60 mm
Maxi-Press 500	500 mm	100 kN	42 mm
Maxi-Press 900*	900 mm	100 kN	42 mm

* auf Anfrage

Übersicht Lochergröße für Gewinde

KL = Kernloch

Übersichtstabelle zur Zuordnung von Lochdurchmessern zu Gewinde

Ø		PG	M
mm	inch		
12,7	0,5	PG7	M12x1,5
14	0,55	PG9 KL	
15,2	0,6	PG9	
16,3	0,64		M16x1,5
17,3	0,68	PG11 KL	
18,6	0,73	PG11	M18x1,5
19	0,75	PG13 KL	
20,4	0,8	PG13	M20x1,5
21,3	0,84	PG16 KL	
22,5	0,89	PG16	
25,4	1,0		M25x1,5
27	1,06	PG21 KL	
28,3	1,11	PG21	
28,5	1,12	PG21	
30,5	1,2		M30x2
32,5	1,28		M32x1,5
37	1,46	PG29	M36x2
40,5	1,59		M40x1,5
47	1,85	PG36	
50,5	1,99		M50x1,5
54	2,13	PG42	
60	2,36		
63,5	2,5		M63x1,5

Ablängen von Profilschienen

Profilschere 2671



Hauptmerkmale

- Zum Ablängen und Lochen von Profilschienen bis 35 x 15 mm aus Stahl und Aluminium.
- Abfallfreies Ablängen mit geringem Kraftaufwand.
- Über Handhebel oder hydraulisch betätigt.

Produktbeschreibung

- Schienenführung eingebaut
- Scherplatten leicht auswechselbar
- Lochung mit Festanschlag (Abstand 9 mm) oder einstellbarem Anschlag

Technische Daten

Weitere technische Informationen → Seite 39

Lieferumfang

- 1 Profilschere
- Längenanschlag 1 m zum Ablängen
- Führungen zum Ablängen und Lochen

Hinweis

Profilschere mit hydraulischer Betätigung ist kombinierbar mit Hydraulikpumpe 2611-0220-00-00 und 2611-0380-00-00.

Zubehör

- Längenanschlag zum Ablängen → unten
- Längenanschlag zum Lochen → unten
- Scherplatten G32 → unten
- Scherplatten 35x15x1,5 → unten
- Scherplatten 35x7,5 → unten
- Scherplatten 35x15x2,3 → Seite 39
- Scherplatten 15x5 → Seite 39
- Scherplatten 35x10 → Seite 39
- Scherplatten C30 → Seite 39
- Scherplatten C35 → Seite 39
- Stanzwerkzeug → Seite 39
- Abstreifgummi → Seite 39

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Profilschere 2671 handbetätigt	22	48,51	2671-0100-01-00
Profilschere 2671 hydraulisch betätigt	22	48,51	2671-0200-01-00

Zubehör

Längenanschlag zum Ablängen



Beschreibung	Stufenlos einstellbar	Art. Nr.
Für variables Ablängen von Profilschienen	55 - 1000 mm	2671-0000-10-00
	55 - 2000 mm	2671-0700-02-00

Längenanschlag zum Lochen



Beschreibung	Stufenlos einstellbar	Art. Nr.
Für variables Lochen von Profilschienen	25-500 mm	2671-0700-01-00
	25-1000 mm	2671-0700-03-00

Scherplatten G32



Beschreibung	Art. Nr.
Zum Ablängen von Tragschiene G32 (32x15x1,5 mm) nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-01-00

Scherplatten 35x15x1,5



Beschreibung	Art. Nr.
Zum Ablängen von Tragschiene 35x15x1,5 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-02-00

Scherplatten 35x7,5




Beschreibung	Art. Nr.
Zum Ablängen von Tragschiene 35x7,5x1 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-03-00

Ablängen von Profilschienen


Scherplatten 35x15x2,3

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Ablängen von Tragschiene 35x15x2,3 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-04-00

Scherplatten 15x5

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Ablängen von Tragschiene 15x5x1 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-05-00

Scherplatten 35x10

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Ablängen von Tragschiene 35x10x1,5 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-06-00

Scherplatten C30

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Ablängen von Tragschiene C30 (30x15x1,5mm) nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-07-00


Scherplatten C35

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Ablängen von Tragschiene 35/16/18-1,5 mm nach DIN EN 60715 Breite 35 mm, Öffnung 16 mm, Höhe 18 mm Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2671-7400-08-00

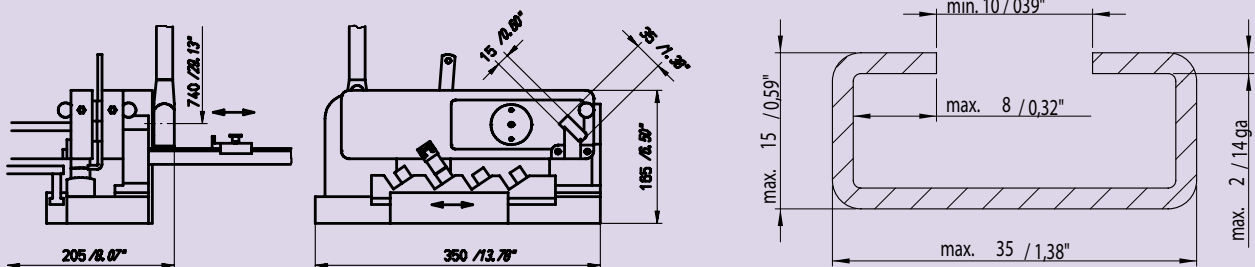
Stanzwerkzeug

Beschreibung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
 Zum Lochen von Schienen aus Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff Wahlweise Rund- oder Langloch	4,2	0,17	2671-7700-03-42
	5,3	0,21	2671-7700-04-53
	6,3x8	0,25	2671-7700-02-65

Abstreifgummi

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Abstreifen der Profilschiene beim Lochen. (Eine Abmessung für alle Stanzquerschnitte)	2671-0900-21-20

Technische Informationen



Maximal zu schneidende Profilgröße

Ablängen von Profilschienen

Profilschere 2672 handbetätigt



Hauptmerkmale

- Zum Ablängen und Lochen von Profilschienen bis max. 35 x 15 mm aus Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff.
- Abfallfreies Ablängen mit geringem Kraftaufwand.
- Über Handhebel betätigt.

Produktbeschreibung

- 2 Profile pro Schneidplatte.
- Führung und Abstreifer für Lochung eingebaut.
- Lochung wahlweise mit Festanschlag 9 mm oder mit einstellbarem Anschlag.

Lieferumfang

- Profilschere mit Handhebel
- Längenanschlag 1 m zum Ablängen
- Universalführung
- Abstreifer

Zubehör

- Längenanschlag zum Ablängen → unten
- Anschlagschieber zum Lochen → unten
- Scherplatten 35x7,5 und 35x15 → unten
- Scherplatten G32 und 15x5 → Seite 41
- Stanzwerkzeug → Seite 41
- Festanschlag 12,5 mm → Seite 41

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Profilschere 2672 handbetätigt	18	39,69	2672-0100-02-00

Zubehör

Längenanschlag zum Ablängen



Beschreibung

Mit Bodenabstützung
Stufenlos einstellbar von 55 mm bis 2000 mm

Art. Nr.

2672-0700-02-00

Anschlagschieber zum Lochen



Beschreibung

Wird auf Vierkantrrohr von Längenanschlag zum Ablängen verschoben
Stufenlos verstellbar ab 30 mm

Art. Nr.

2672-0700-07-00

Scherplatten 35x7,5 und 35x15



Beschreibung

Zum Ablängen von Tragschiene 35x7,5x1 mm und 35x15x1,5 mm nach
DIN EN 60715
Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit

Art. Nr.

2672-7400-32-00

Ablängen von Profilschienen

Scherplatten G32 und 15x5



Beschreibung	Art. Nr.
Zum Ablängen von Tragschiene G32 (32x15x1,5 mm) und 15x5x1 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2672-7400-15-00

Stanzwerkzeug



Beschreibung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
Zum Lochen von Schienen aus Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff Wahlweise Rund- oder Langloch	4,2	0,17	2672-7702-42-00
	5,3	0,21	2672-7702-53-00
	6,5 x 10	0,26 x 0,39	2672-7702-65-10

Festanschlag 12,5 mm



Beschreibung	Art. Nr.
Für Lochstanzungen mit Festabstand 12,5 mm Leicht auswechselbar anstelle von Festabstand 9 mm	2672-0700-12-50

Ablängen von Profilschienen

Profilschere 2675 hydraulisch betätigt



Hauptmerkmale

- Zum Ablängen und Lochen von Profilschienen bis max. 50 x 30 mm und Materialstärke bis max. 3 mm (Stahl St. 37).
- Abfallfreies Ablängen mit geringem Kraftaufwand.
- Hydraulisch betätigt.

Produktbeschreibung

- Scherplatten leicht auswechselbar
- Lochung bis max. Ø 13 mm mit Festanschlag oder mit einstellbarem Anschlag
- Mit Universalführung und Abstreifer

Technische Daten

- Stanzkraft: 120 kN
- Druck Hydraulikzylinder: 450 bar

Weitere technische Informationen → Seite 43

Lieferumfang

- Profilschere
- Längenschlag 1m zum Ablängen
- Stempelhalter
- Universalführung
- Abstreifer
- Festanschlag zum Lochen

Hinweis

Profilschere mit hydraulischer Betätigung ist kombinierbar mit Hydraulikpumpe 2611-0220-00-00 und 2611-0380-00-00.

Zubehör

- Führung und Abstreifer → unten
- Längenschlag zum Ablängen → unten
- Längenschlag zum Lochen → unten
- Scherplatten 15x5 und 35x15 → Seite 43
- Scherplatten G32 und 35x7,5 → Seite 43
- Stanzwerkzeug → Seite 43
- Stanzwerkzeug → Seite 43

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Profilschere 2675 hydraulisch betätigt	41	90,4	2675-7200-01-00

Zubehör

Führung und Abstreifer



Beschreibung

Zum Lochen von Profilschienen nach DIN EN 60715
Dient zur Führung und als Abstreifer beim Lochen von Profilschienen an der Profilschere 2675

Art. Nr.

2675-0701-04-00

Längenschlag zum Ablängen



Beschreibung

Zum Ablängen mit integriertem Maßband
Bodenabstützung höhenverstellbar
Stufenlos einstellbar von 50-2000 mm

Art. Nr.

2675-0700-02-00

Längenschlag zum Lochen



Beschreibung

Für Locheinrichtung
mit integriertem Maßband und Anschlagschieber
Stufenlos einstellbar von 25-500 mm

Art. Nr.

2675-0700-01-00

Ablängen von Profilschienen

Scherplatten 15x5 und 35x15



Beschreibung	Art. Nr.
Zum Ablängen von Tragschiene 15x5x1 mm und 35x15x1,5 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2675-7404-05-00

Scherplatten G32 und 35x7,5



Beschreibung	Art. Nr.
Zum Ablängen von Tragschiene G32 (32x15x1,5 mm) und 35x7,5x1 mm nach DIN EN 60715 Links und rechts einsetzbar für doppelte Standzeit	2675-7403-01-00

Stanzwerkzeug



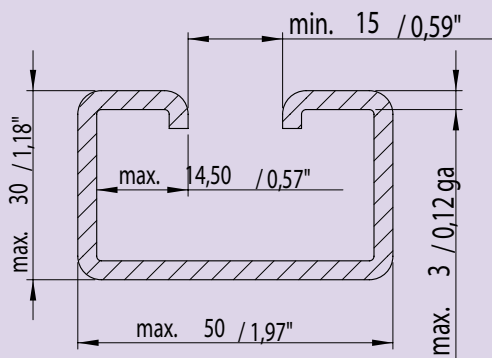
Beschreibung	Art. Nr.
Zum Lochen von Schienen aus Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff Lochgröße Langloch 6,5x13 mm	2675-7700-65-13

Stanzwerkzeug



Beschreibung	Art. Nr.
Zum Lochen von Schienen aus Stahl, Aluminium, Kupfer und Kunststoff Lochgröße Langloch 9x13 mm	2675-7700-90-13

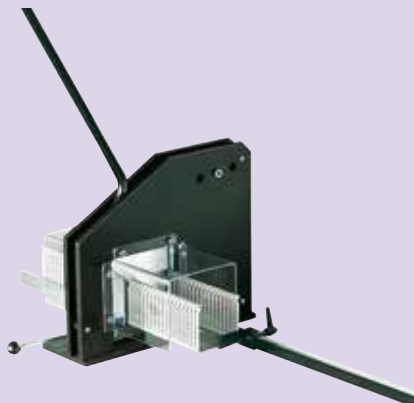
Technische Informationen



Maximal zu schneidende Profilgröße

Ablängen von Kanälen

Verdrahtungskanalschneider



Hauptmerkmale

- Handbetätigtes Gerät zum Ablängen von Verdrahtungskanälen.
- Durch das Konstruktionsprinzip abfall- und gratfreies Ablängen mit geringem Kraftaufwand.
- Durch das Schermesserprinzip ergibt sich ein geräusch-, emissions- und spanfreier Schnitt.

Produktbeschreibung

- Beidseitige Schutzabdeckung für Schermesser angebaut.
- Langer Betätigungshebel und gleitender Schnitt für geringe Schneidkraft.

Technische Daten

- Zum Ablängen von Verdrahtungskanälen und Deckeln
- Breite min. 15 mm
- Breite max. 125 mm
- Höhe max. 130 mm

Weitere technische Informationen → unten

Lieferumfang

- Verdrahtungskanalschneider mit Schermesser
- Längenanschlag 1 m

Zubehör

- Längenanschlag → unten
- Ersatz-Schermessersatz → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Verdrahtungskanalschneider	20	44,1	2677-0100-01-00

Zubehör

Längenanschlag



Beschreibung

Zum Ablängen, mit Bodenabstützung
Stufenlos einstellbar bis 2000 mm
mit integriertem Maßband und Anschlagschieber

Art. Nr.

2677-0700-02-00

Ersatz-Schermessersatz



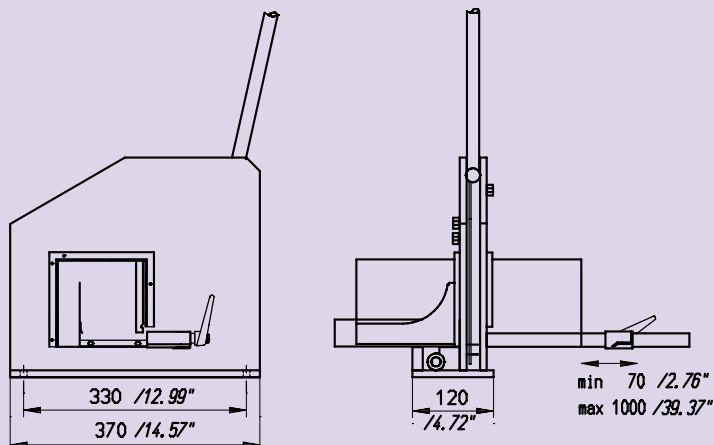
Beschreibung

Passend zu Verdrahtungskanalschneider
Bestehend aus Ober- und Untermesser

Art. Nr.

2677-0300-05-00

Technische Informationen



Abmessungen

Leitungskanalschere hydraulisch betätigt



Hauptmerkmale

- Zum schnellen und präzisen Ablängen von Kabalkanälen und Deckeln aus Stahlblech und Edelstahl.
- Abfall- und gratfreies Ablängen.

Produktbeschreibung

- Scherplatten werden nach Muster und Zeichnung gefertigt
- Scherplatten leicht auswechselbar
- Mit einem Scherplattensatz kann durch Wenden der Scherplatte, immer der Kanal und Deckel geschert werden. Je nach Kanalgröße passen auch 2 Kanalgrößen auf einen Scherplattensatz.
- Einfaches Handling durch lange Auflagefläche der Zuführung.

Technische Daten

- Druck Hydraulikzylinder: 450 bar
- Weitere technische Informationen → unten

Lieferumfang

- Leitungskanalschere
- Hydraulikzylinder
- Schnellkupplung
- Längenanschlag 1m

Hinweis

Leitungskanalschere ist kombinierbar mit Hydraulikpumpe 2611-0380-00-00

Zubehör

- Längenanschlag für 2676-0200 ¹⁾ → unten
- Längenanschlag für 2676-0500 ¹⁾ → unten

¹⁾ Nicht für alle Artikel

Bezeichnung	Gewicht		Stanzkraft	bis max. Größe		Art. Nr.
	kg	lbs		mm	inch	
Leitungskanalschere hydraulisch betätigt	60	132,3	120	200 x 60	7,87 x 2,36	2676-0200-00-00
	131	288,86	195	200 x 100	7,87 x 3,94	2676-0500-00-00

Zubehör

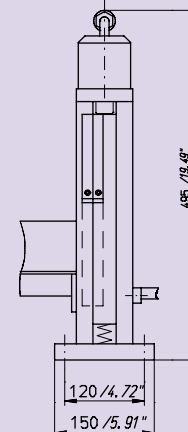
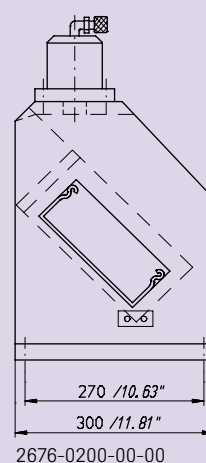
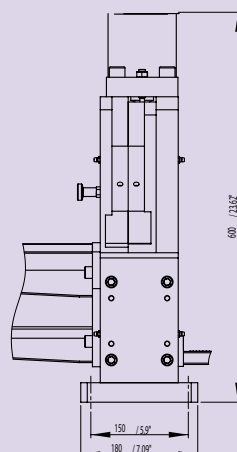
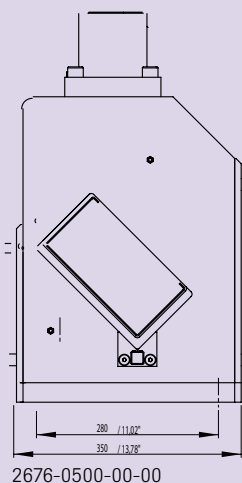
Längenanschlag für 2676-0200

Beschreibung	Länge		Passend für	Art. Nr.
	mm	inch		
Zum Ablängen mit integriertem Maßband Bodenabstützung höhenverstellbar	1.000	39,37	2676-0200-00-00	2676-0700-01-00
	2.000	78,74	2676-0200-00-00	2676-0700-02-00

Längenanschlag für 2676-0500

Beschreibung	Länge		Passend für	Art. Nr.
	mm	inch		
Zum Ablängen mit integriertem Maßband Bodenabstützung höhenverstellbar	1.000	39,37	2676-0500-00-00	2676-0750-01-00
	2.000	78,74	2676-0500-00-00	2676-0750-02-00

Technische Informationen



Lochen/ Stromschienenbearbeitung

Quick-Press 300



Hauptmerkmale

- Stanzen im äußersten Randbereich möglich.
- Ideal für Reihenstanzen mit Nachsetzanschlag.
- Nutzbare Bearbeitungstiefe: 300 mm

Produktbeschreibung

Zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren.

Stempel und Matrize oben und unten einsetzbar.

Stanzmittelpunktanzeige je nach Variante mit Laserdiode oder federndem Zentrierstift.

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher max. Ø 40,5 mm
 - Quadratlocher max. 25,4 mm
 - Nachsetzen nicht möglich
- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannte Querschnitte:
 - Stahlblech: 2,0 mm
 - Edelstahl: 1,5 mm
 - Aluminium: 3,0 mm
- Längenanschlag verstellbar von 0-500 mm
- Tiefenanschlag verstellbar von 23-300 mm
- Nachsetzanschlag mit präziser Schraubverstellung einstellbar von 25-70 mm Lochabstand
- Aufnahme Ø für Einspannzapfen 13 mm
- Stanzkraft: 45 kN
- Zum Betrieb des Laserdiodenmoduls ist ein 230V / 50 Hz Netzanschluss notwendig.

- Bei Bestellung von Sonderlochern unbedingt Matrizenaufnahme Ø angeben.

Weitere technische Informationen → Seite 48

Lieferumfang

- Stanzbügel mit Längen-, Tiefen- und Nachsetzanschlag
- Handpumpe oder Hydraulikzylinder
- Adapter 2661-0314-00-00
- Je nach Variante auch mit Laserdiode

Hinweis

Als Antrieb für die Quick-Press 300 eignen sich die Elektro-Hydraulikpumpen wie auch die Lufthydraulikpumpe.

Wir bieten Ihnen verschieden Optionen an, wie Sie Ihre Quick-Press 300 mit einer Lasermittelpunktanzeige nachrüsten können. Fragen Sie unseren Vertrieb.

Zubehör

- Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 40 mm → unten
- Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm → Seite 47
- Rundlocher mit abgesetzter Matrize → Seite 47
- Matrizenaufnahme Ø 40 mm → Seite 47
- Matrizenaufnahme Ø 50 mm → Seite 47
- Adapter Quick-Press 300 → Seite 47
- Abstreifer → Seite 48
- Quadratlocher → Seite 48
- Standfuß → Seite 48

Bezeichnung	Gewicht		Druck Handpumpe	Druck Hydraulikzylinder	Art. Nr.
	kg	lbs			
Quick-Press 300 handhydraulisch betätigt	47	103,64	700		2662-7103-00-00
Quick-Press 300 hydraulisch betätigt mit Laseroption (= ohne Laserdiode)	48	105,84		450	2662-7105-00-00
Quick-Press 300 hydraulisch betätigt mit Laserdiode	48	105,84		450	2662-7106-00-00

Zubehör


Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 40 mm




Beschreibung	Größe		PG/PE	Metrisch	Matrizen-Außen- durchmesser		Art. Nr.
	mm	inch			mm	inch	
bis Größe Ø 18,6 mm sind die Stempel mit Einspannzapfen und integrierter Zentrierspitze. Ab Ø 20,4 mm wird der Adapter 2661-0314-00-00 benötigt. Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde M14x1,5	6,6	0,26			40	1,57	2680-0206-06-00
	9	0,35			40	1,57	2680-0209-00-00
	12,7	0,5	PG/PE 7	M 12 x 1,5	40	1,57	2680-0212-70-00
	15,2	0,6	PG/PE 9		40	1,57	2680-0215-20-00
	16,3	0,64		M 16 x 1,5	40	1,57	2680-0916-30-00
	18,6	0,73	PG/PE 11		40	1,57	2680-0218-60-00
	20,4	0,8	PG/PE 13	M 20 x 1,5	40	1,57	2680-0220-40-00
	22,5	0,89	PG/PE 16		40	1,57	2680-0222-50-00

Lochen/ Stromschienenbearbeitung

Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm

	Beschreibung	Größe		PG/PE	Metrisch	Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
		mm	inch			mm	inch	
 <p>bis Größe Ø 18,6 mm sind die Stempel mit Einspannzapfen und integrierter Zentrierspitze. Ab Ø 20,4 mm wird ein maschinenspezifischer Adapter benötigt. Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde M14x1,5.</p>		6,6	0,26			50	1,97	2661-0206-06-00
		9	0,35			50	1,97	2661-0209-00-00
		10,5	0,41			50	1,97	2661-0910-50-00
		12,7	0,5	PG/PE 7	M 12 x 1,5	50	1,97	2661-0212-70-00
		15,2	0,6	PG/PE 9		50	1,97	2661-0215-20-00
		16,3	0,64		M 16 x 1,5	50	1,97	2661-0916-30-00
		18,6	0,73	PG/PE 11		50	1,97	2661-0218-60-00
		20,4	0,8	PG/PE 13	M 20 x 1,5	50	1,97	2661-0220-40-00
		22,5	0,89	PG/PE 16		50	1,97	2661-0222-50-00
		24,5	0,96			50	1,97	2661-0224-50-00
		25,4	1		M 25 x 1,5	50	1,97	2661-0925-40-00
		28,5	1,12	PG/PE 21		50	1,97	2661-0228-50-00
		30,5	1,2			50	1,97	2661-0230-50-00
		32,5	1,28		M 32 x 1,5	50	1,97	2661-0232-50-00
		37	1,46	PG/PE 29		50	1,97	2661-0237-00-00

Rundlocher mit abgesetzter Matrize Details → Seite 85

	Beschreibung	Größe		Metrisch	Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
		mm	inch		mm	inch	
 <p>Zur Stempelbefestigung wird ein maschinenspezifischer Adapter benötigt. Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde M14x1,5</p>		40,5	1,59	M 40 x 1,5	50	1,97	2661-0240-50-00
		50,5	1,99	M 50 x 1,5	50	1,97	2661-0250-50-00
		63,5	2,5	M 63 x 1,5	50	1,97	2661-0263-50-00

Matrizenaufnahme Ø 40 mm

	Beschreibung	Art. Nr.

Matrizenaufnahme Ø 50 mm

	Beschreibung	Art. Nr.

Adapter Quick-Press 300

	Beschreibung	Art. Nr.

Lochen/ Stromschienenbearbeitung

Abstreifer



Beschreibung	Größe		Art. Nr.
	mm	inch	
Wird zum Abstreifen des Bleches benötigt	6,6	0,26	2680-0900-06-00
	9	0,35	2680-0900-09-00
	10,5	0,41	2680-0900-10-50
	12,7	0,5	2680-0900-12-70
	15,2	0,6	2680-0900-15-20
	16,3	0,64	2680-0900-16-30
	18,6	0,73	2680-0900-18-60
	20,4	0,8	2680-0900-20-40
	22,5	0,89	2680-0900-22-50
	24,5	0,96	2680-0900-24-50
	25,4	1	2680-0900-25-40
	28,5	1,12	2680-0900-28-50
	30,5	1,2	2680-0900-30-50
	32,5	1,28	2680-0900-32-50
37	1,46	2680-0900-37-00	
40,5	1,59	2680-0900-40-50	

Quadratlocher



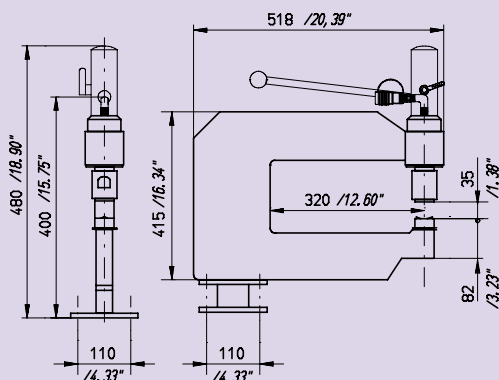
Beschreibung	Größe		Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	
Nachsetzen nicht möglich Stempel mit Einspannzapfen Ø 13 mm Matrizen-Außendurchmesser 50 mm	22,2	0,87	50	1,97	2661-0422-20-00
	25,4	1	50	1,97	2661-0425-40-00

Standfuß



Beschreibung	Art. Nr.
Höhe: 850 mm Platte oben: 160 x 40 mm Platte unten: 300 x 400 mm Zur Montage der Quick-Press 300 Beste Zugänglichkeit von allen Seiten	2662-0800-01-00

Technische Informationen



Quick-Press 400



Hauptmerkmale

- Zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren von Gehäusen, Klemmenkästen, kleine Türen, Kabeleinführungsplatten und glatten Blechen.
- Stanzen bis in den Randbereich möglich (je nach Gehäuseausführung).
- Nutzbare Bearbeitungstiefe: 400 mm

Produktbeschreibung

- Lochstempel bzw. Matrize kann oben oder unten eingesetzt werden
- Nachsetzen nicht empfehlenswert
- Anschlag in der Tiefe von 25-400 mm stufenlos verstellbar
- Anschlag in der Höhe durch Lochrasterung einstellbar
- Ausladung von 400 mm
- Doppelt wirkender Hydraulikzylinder
- Fest angebautes Hydraulikaggregat
- Leichtlaufender, kugelgelagerter Tiefenanschlag
- Elektrosteuerung umschaltbar auf Automatik- oder Tippbetrieb
- Zeitrelais einstellbar für Rückhub bei Folgestanzungen

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher max. Ø 40,5 mm
 - Quadratlocher max. 25,4 mm
 - Rechtecklocher bis 35 mm Diagonale
- Max. Blechstärke in Bezug auf oben genannte Querschnitte:
 - Stahlblech ST 37: 2,5 mm
 - Edelstahl 1.4301: 1,75 mm
 - Aluminium: 3,0 mm
- Netzanschluß: Cekonstecker 5-polig 16A

- Aufnahme Ø für Einspannzapfen 20 mm
- Betriebsspannung: 400 V/50 Hz
- Leistung: 0,55 kW
- Fördermenge: 1,7 l/min
- Stanzkraft: 65 kN
- Ölfüllung: 6 l
- Betriebsdruck: 210 bar

Lieferumfang

- Stanzbügel
- Hydraulikzylinder
- Hydraulikaggregat
- Standfuß
- Längen- und Tiefenanschlag
- 2 Kippanschläge
- Matrizenaufnahme
- Stempelverlängerung
- Werkzeugschnellverschluss
- Adapter
- Schutzhaube
- Lasermittelpunktanzeige
- Fußschalter

Zubehör

- Adapter Quick-Press 400 → unten
- Reduzieradapter → Seite 50
- Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm → Seite 50
- Rundlocher mit abgesetzter Matrize → Seite 50
- Matrizenaufnahme Ø 50 → Seite 50
- Kippanschlag → Seite 50
- Abstreifer → Seite 51
- Rundlocher mit Nase → Seite 51
- Quadratlocher → Seite 51
- Werkzeugablage → Seite 51
- Zeichnungsablage → Seite 51

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Quick-Press 400	240	529,2	2665-0000-10-00

Zubehör

Adapter Quick-Press 400



Beschreibung

Wird für Stempel ab Ø 20,4 - Ø 40,5 mm benötigt
Einspannzapfen Ø 20 mm
Gewinde Stempelaufnahme M14x1,5

Art. Nr.

2665-0000-10-04

Lochen/ Stromschienenbearbeitung

Reduzieradapter



Beschreibung

Ermöglicht den Einsatz von Quick-Press 300 Lochern mit anderen Maschinen
Passend für alle Locher mit Einspannzapfen Ø 13 mm

Art. Nr.

2642-0313-20-00

Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm



Beschreibung

bis Größe Ø 18,6 mm sind die
Stempel mit Einspannzapfen
und integrierter Zentrierspitze.
Ab Ø 20,4 mm wird ein
maschinenspezifischer
Adapter benötigt.
Stempel ab Ø 20,4 mm mit
Gewinde M14x1,5.

Größe

mm inch

PG/PE

Metrisch

Matrizen-Außen- durchmesser

mm inch

Art. Nr.

6,6	0,26			50	1,97	2665-0206-06-00
9	0,35			50	1,97	2665-0209-00-00
10,5	0,41			50	1,97	2665-0210-50-00
12,7	0,5	PG/PE 7	M 12 x 1,5	50	1,97	2665-0212-70-00
15,2	0,6	PG/PE 9		50	1,97	2665-0215-20-00
16,3	0,64		M 16 x 1,5	50	1,97	2665-0216-30-00
18,6	0,73	PG/PE 11		50	1,97	2665-0218-60-00
20,4	0,8	PG/PE 13	M 20 x 1,5	50	1,97	2661-0220-40-00
22,5	0,89	PG/PE 16		50	1,97	2661-0222-50-00
24,5	0,96			50	1,97	2661-0224-50-00
25,4	1		M 25 x 1,5	50	1,97	2661-0925-40-00
28,5	1,12	PG/PE 21		50	1,97	2661-0228-50-00
30,5	1,2			50	1,97	2661-0230-50-00
32,5	1,28		M 32 x 1,5	50	1,97	2661-0232-50-00
37	1,46	PG/PE 29		50	1,97	2661-0237-00-00

Rundlocher mit abgesetzter Matrize Details → Seite 85



Beschreibung

Zur Stempelbefestigung wird ein
maschinenspezifischer Adapter benötigt.
Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde
M14x1,5

Größe

mm inch

Metrisch

Matrizen-Außen- durchmesser

mm inch

Art. Nr.

50,5	1,99	M 50 x 1,5	50	1,97	2661-0250-50-00
63,5	2,5	M 63 x 1,5	50	1,97	2661-0263-50-00
40,5	1,59	M 40 x 1,5	50	1,97	2661-0240-50-00

Matrizenaufnahme Ø 50



Beschreibung

Für Matrizen mit Außendurchmesser 50 mm
Verfügbare Rundlocher Ø 6,6 mm - Ø 40,5 mm
Einspannzapfen Ø 20 mm
Oben oder unten einsetzbar

Art. Nr.

2665-0000-10-03

Kippanschlag



Beschreibung

Passend zu Längen- und Tiefenanschlag.
Zum rationellen Stanzen von Lochreihen können beliebig viele Kippanschläge mit
einem Mindestabstand von 25 mm eingesetzt werden.


Art. Nr.

2665-0000-10-02


Abstreifer

	Beschreibung	Größe		Art. Nr.
		mm	inch	
 <p>Wird zum Abstreifen des Bleches benötigt</p>		6,6	0,26	2680-0900-06-00
		9	0,35	2680-0900-09-00
		10,5	0,41	2680-0900-10-50
		12,7	0,5	2680-0900-12-70
		15,2	0,6	2680-0900-15-20
		16,3	0,64	2680-0900-16-30
		18,6	0,73	2680-0900-18-60
		20,4	0,8	2680-0900-20-40
		22,5	0,89	2680-0900-22-50
		24,5	0,96	2680-0900-24-50
		25,4	1	2680-0900-25-40
		28,5	1,12	2680-0900-28-50
		30,5	1,2	2680-0900-30-50
		32,5	1,28	2680-0900-32-50
	37	1,46	2680-0900-37-00	
	40,5	1,59	2680-0900-40-50	

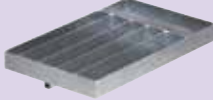
Rundlocher mit Nase

	Beschreibung	Größe		Materialstärke		Matrizen-Außendurchmesser		Anzahl Nasen	Art. Nr.
		mm	inch	mm	ga	mm	inch		
 <p>Für Verdrehsicherung Um 90° verdrehbar Mit integriertem Einspannzapfen Ø 20 mm Kerbnutenbreite: 3,3 mm Kerbnutenhöhe: 2,5 mm</p>		22,5	0,89	2	14	50	1,97	1	2665-0922-51-00
		22,5	0,89	2	14	50	1,97	2	2665-0922-52-00


Quadratlocher

	Beschreibung	Größe		Art. Nr.
		mm	inch	
 <p>Stempel mit Einspannzapfen Ø 20 mm Matrizen-Außendurchmesser 50 mm Materialstärke: 2 mm; 14 ga</p>		22,2	0,87	2665-0422-20-00
		25,4	1	2665-0425-40-00

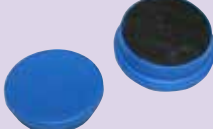
Werkzeugablage

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zur übersichtlichen Aufbewahrung von Werkzeugen und Zubehör	2665-0000-10-05

Zeichnungsablage

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Anschrauben an Maschine. Zeichnungen und Skizzen werden mit Magneten (4 Stück im Lieferumfang enthalten) gehalten.	2665-0000-10-06

Haltemagnet

	Beschreibung	Art. Nr.
	Magnet zur Zeichnungsbefestigung für Quick-Press 400 Magnetdurchmesser: 30 mm Farbe: blau	2665-0000-10-08

Lochen/ Stromschienenbearbeitung

Maxi-Press 500 (900)



Hauptmerkmale

- Zum schnellen und präzisen Lochen ohne Vorbohren von glatten und bis zu 30 mm abkanteten Blechen.
- Stabiler Maschinenaufbau erlaubt das Nachsetzen (Nibbeln).
- Kräftiger Zylinder ermöglicht das Stanzen von Querschnitten bis \varnothing 63,5 mm in bis zu 3 mm Stahlbleche
- Nutzbare Bearbeitungstiefe: 500 (900) mm

Produktbeschreibung

- Berührungsschutz und Abstreifer sind ein Bauteil
- Durch große Matrizenaufnahme auch größere Querschnitte stanzenbar. Der Stanzabfall fällt bis \varnothing 63 mm nach unten heraus.

Technische Daten

- Einsetzbar:
 - Rundlocher max. \varnothing 63,5 mm
 - Quadratlocher max. 46 mm
 - Rechtecklocher max. 60 mm Diagonale
- Max. Blechstärke in Bezug auf oben genannte Querschnitte:
 - Stahlblech: 3,0 mm
 - Edelstahl: 2,0 mm
 - Aluminium: 3,5 mm
- Aufnahme \varnothing für Einspannzapfen 20 mm
- Stanzkraft: 100 kN
- Zylinderhub: 42 mm; 1,65 inch
- Betriebsdruck: 450 bar

Lieferumfang

- Stanzbügel, Abstreifer und Hydraulikzylinder
- Adapter
- Befestigungsteile

Hinweis

Maxi-Press 500 ist kombinierbar mit Elektro-Hydraulikpumpen.

Bei Bestellung von Sonderlochern unbedingt Matrizenaufnahme \varnothing angeben.

Ein Stanzbügel mit einer Bearbeitungstiefe bis 900 mm (Maxi-Press 900) ist ebenfalls lieferbar. Lieferzeit und Preis auf Anfrage.

Zubehör

- Adapter Maxi-Press 500 → unten
- Reduzieradapter → unten
- Zwischenring → unten
- Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm → Seite 53
- Rundlocher mit abgesetzter Matrize → Seite 53
- Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 72 mm → Seite 53
- Quadratlocher 22,2 /25,4 → Seite 54
- Quadratlocher 46x46 → Seite 54
- Rechtecklocher 22x30 → Seite 54
- Rundlocher mit Nase → Seite 54
- Kombierter Längen- und Tiefenanschlag → Seite 54
- Zusatzanschlag → Seite 54

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Maxi-Press 500 (900)	92	202,86	2643-7102-00-00

Zubehör

Adapter Maxi-Press 500



Beschreibung

Wird für Stempel ab \varnothing 20,4 mm benötigt
Einspannzapfen \varnothing 20 mm
Gewinde Stempelaufnahme M14 x 1,5
Mit Zentrierspitze

Art. Nr.

2642-0314-00-00

Reduzieradapter



Beschreibung

Ermöglicht den Einsatz von Quick-Press 300 Lochern mit anderen Maschinen
Passend für alle Locher mit Einspannzapfen \varnothing 13 mm

Art. Nr.

2642-0313-20-00

Zwischenring



Beschreibung

Wird zur Aufnahme für Matrizen mit Außendurchmesser 50 mm benötigt
Außen = \varnothing 72 mm
Innen = \varnothing 50 mm
Durchlass = \varnothing 41 mm


Art. Nr.

2643-0250-72-00


Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm

Beschreibung	Größe		PG/PE	Metrisch	Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
	mm	inch			mm	inch	
 <p>bis Größe Ø 18,6 mm sind die Stempel mit Einspannzapfen und integrierter Zentrierspitze. Ab Ø 20,4 mm wird ein maschinenspezifischer Adapter benötigt. Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde M14x1,5.</p>	20,4	0,8	PG/PE 13	M 20 x 1,5	50	1,97	2661-0220-40-00
	21,3	0,84	PG/PE 16		50	1,97	2661-0221-30-00
	22,5	0,89	PG/PE 16		50	1,97	2661-0222-50-00
	24,5	0,96			50	1,97	2661-0224-50-00
	25,4	1		M 25 x 1,5	50	1,97	2661-0925-40-00
	28,5	1,12	PG/PE 21		50	1,97	2661-0228-50-00
	30,5	1,2			50	1,97	2661-0230-50-00
	32,5	1,28		M 32 x 1,5	50	1,97	2661-0232-50-00
	37	1,46	PG/PE 29		50	1,97	2661-0237-00-00
	6,6	0,26			50	1,97	2642-0206-06-00
	9	0,35			50	1,97	2642-0209-00-00
	10,5	0,41			50	1,97	2642-0910-50-00
	12,7	0,5	PG/PE 7	M 12 x 1,5	50	1,97	2642-0212-70-00
	15,2	0,6	PG/PE 9		50	1,97	2642-0215-20-00
	16,3	0,64		M 16 x 1,5	50	1,97	2642-0916-30-00
18,6	0,73	PG/PE 11		50	1,97	2642-0218-60-00	

Rundlocher mit abgesetzter Matrize Details → Seite 85


Beschreibung	Größe		Metrisch	Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
	mm	inch		mm	inch	
 <p>Zur Stempelbefestigung wird ein maschinenspezifischer Adapter benötigt. Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde M14x1,5</p>	50,5	1,99	M 50 x 1,5	50	1,97	2661-0250-50-00
	63,5	2,5	M 63 x 1,5	50	1,97	2661-0263-50-00
	40,5	1,59	M 40 x 1,5	50	1,97	2661-0240-50-00

Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 72 mm


Beschreibung	Größe		PG/PE	Metrisch	Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
	mm	inch			mm	inch	
 <p>Zum Stanzen wird der Adapter 2642-0314-00-00 benötigt. Stempel ab Ø 20,4 mm mit Gewinde M14x1,5</p>	40,5	1,59	PG/PE 16	M 40 x 1,5	72	2,83	2643-0240-50-00
	45,5	1,79			72	2,83	2643-0245-50-00
	47	1,85	PG/PE 36		72	2,83	2643-0247-00-00
	50,5	1,99		M 50 x 1,5	72	2,83	2643-0250-50-00
	53,9	2,12			72	2,83	2643-0253-90-00
	60	2,36			72	2,83	2643-0260-00-00
	63,5	2,5		M 63 x 1,5	72	2,83	2643-0263-50-00

Lochen/ Stromschienenbearbeitung


Quadratlocher 22,2/25,4

	Beschreibung	Größe		Materialstärke		Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
		mm	inch	mm	ga	mm	inch	
	Bestehend aus: Matrize und Stempel mit Adapter Einspannzapfen Ø 20 mm	22,2	0,87	3	11	50	1,97	2642-0422-20-00
		25,4	1	3	11	50	1,97	2642-0425-40-00


Quadratlocher 46x46

	Beschreibung	Materialstärke		Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
		mm	ga	mm	inch	
	Bestehend aus: Matrize und Stempel mit Adapter Einspannzapfen Ø 20 mm	3	11	72	2,83	2643-0946-00-00


Rechtecklocher 22x30

	Beschreibung	Materialstärke		Art. Nr.
		mm	ga	
	Stempel mit Einspannzapfen Ø 20 mm Matrizen-Außendurchmesser 50 mm / 1,97 inch Materialstärke 3 mm; 11 ga	3	11	2642-0922-30-00


Rundlocher mit Nase

	Beschreibung	Größe		Materialstärke		Matrizen-Außendurchmesser		Anzahl Nasen	Art. Nr.
		mm	inch	mm	ga	mm	inch		
	Für Verdrehsicherung von Bauteilen Um 90° verdrehbar Mit integriertem Einspannzapfen Ø 20 mm Kerbnutenbreite: 3,3 mm, Kerbnutenhöhe: 2,5 mm	22,5	0,89	2,3	13	50	1,97	1	2643-0922-51-00
		22,5	0,89	2,3	13	50	1,97	2	2643-0922-52-00

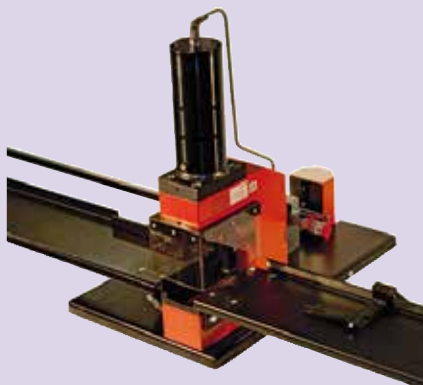
Kombinierter Längen- und Tiefenanschlag

	Beschreibung	Art. Nr.
	Längenanschlag links und rechts verstellbar von 0-600 mm (mit einem verschiebbaren Anschlag) Tiefenanschlag von vorne verstellbar von 80-500 mm Höhe verstellbar von 0-30 mm (für abgekantete Bleche)	2643-0700-01-00

Zusatzanschlag

	Beschreibung	Art. Nr.
	Eine beliebige Anzahl dieser Zusatzanschlätze kann im Mindestabstand von 30mm auf dem Längenanschlag eingesetzt werden. Durch einfaches Umklappen der Anschläge lassen sich Lochreihen auf rationelle Weise stanzen.	2641-0200-04-00

Alcu-Press komplett



Hauptmerkmale

- Zur Bearbeitung von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis zu max. 120x12 mm.
- Kombinierte Einheit aus Lochen/Schneiden und Biegen/Absetzen auf einer Grundplatte aufgebaut und mit Umschaltventil.
- Einfaches Einlegen des Werkstückes durch die L-Form des Stanzbügels.

Produktbeschreibung

- Massive Ausführung
- Abnehmbarer Fingerschutz zum Werkzeugwechsel
- Maschine wird in Tischplatte eingelassen

Technische Daten

- Stanzkraft: 270 kN
- Stanzdruck: 450 bar

Lieferumfang

- Alcu-Press ohne Anschlägen

- Biegepresse
- Stanz- und Schneidpresse
- Umschaltventil und Schnellkupplung
- Grundplatte

Hinweis

Zur Betätigung muss Elektro-Hydraulikpumpe 2611-0380-00-00 verwendet werden

Zubehör

- Schneidwerkzeug → unten
- Stempelhalter → unten
- Aufnahmewerkzeug → unten
- Längenschlag zum Lochen und Schneiden → unten
- Lochersätze → Seite 56
- Absetzwerkzeug → Seite 56
- Biegewerkzeug → Seite 56
- Abschalteneinheit → Seite 56
- Untergestell fahrbar → Seite 56
- Längenschlag zum Biegen und Absetzen → Seite 56

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Alcu-Press komplett	150	330,75	2605-7102-01-20

Zubehör

Schneidwerkzeug



Beschreibung	Art. Nr.
Schneidet massive Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis max. 120x12 mm Leicht auswechselbar durch Schnellarretierung	2605-0508-01-20

Stempelhalter



Beschreibung	Art. Nr.
Zur Aufnahme der Lochstempel	2605-0507-01-10

Aufnahmewerkzeug



Beschreibung	Art. Nr.
Für Lochersätze von Ø 6,5 mm bis Ø 17,0 mm Leicht auswechselbar durch Schnellarretierung Bestehend aus Stempelhalter und Matrizenaufnahme	2605-0507-01-20


Längenschlag zum Lochen und Schneiden




Beschreibung	Art. Nr.
Zum Lochen und Schneiden Mit integriertem Maßband Einstellbar von 10-1900 mm	2605-0700-01-00

Lochen/ Stromschienenbearbeitung


Lochersätze

	Beschreibung	Größe		Materialstärke mm	Art. Nr.
		mm	inch		
	Von ø 6,5 mm bis ø 17,0 mm Mit angeschliffener Körnerspitze und Abstreifer. Zur Aufnahme von Rund-Stempeln im Stanzbügel wird ein „Stempelhalter“ benötigt. Wir empfehlen für jeden Rundstempel einen Stempel- halter zu verwenden. (hierdurch entfällt das Wechseln des Abstreifgummis)	6,5	0,26	6	2605-7700-06-50
8,5		0,33	8	2605-7700-08-50	
10,5		0,41	10	2605-7700-10-50	
13		0,51	12	2605-7700-13-00	
17		0,67	12	2605-7700-17-00	


Absetzwerkzeug

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Absetzen von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis max. 120x12 mm Bestehend aus Stempel und Matrice Absetzen (doppelt biegen) bis max. 40 mm	2605-0602-01-20


Biegewerkzeug

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Biegen von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis max. 120x12 mm Bestehend aus Stempel und Matrice Biegeradius 20 mm Biegewinkel max. 90°	2605-0601-01-20


Abschalteinheit

	Beschreibung	Art. Nr.
	Für Biegepresse zum Abschalten des Hub bei Serienbiegungen Stufenlos einstellbar Mit Verbindungskabel zum Anschluss an den Fußschalter der Pumpe	2605-0611-01-00

Längenanschlag zum Biegen und Absetzen

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zum Biegen und Absetzen Mit integriertem Maßband Einstellbar von 60-1000 mm	2605-0700-02-00

Untergestell fahrbar Details → Seite 89

	Beschreibung	Art. Nr.
	Massiver, universell einsetzbarer Werkstattwagen Werkzeuge lassen sich auf der 30 mm Multiplexplatte montieren Rechte Seite 1 Schublade und 1 Flügeltüre jeweils abschließbar zur Werkzeugablage Linke Seite offen mit verstellbarem Zwischenboden zur Ablage der Elektro-Hydraulikpumpe Mit Multiplexplatte 30 mm stark Untergestell aus Stahlblech mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen (feststellbar) Maße: LxHxT: 1100x780x850 mm Lackierung: Korpus lichtgrau RAL 7035 Schublade und Türe signalblau RAL 5005 pulverbeschichtet	2605-7800-01-00

Alcu-Press: Lochen, Schneiden



Hauptmerkmale

- Zum Lochen und Schneiden von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis zu max. 120 x 12 mm.
- Auf Grundplatte aufgebaut.
- Einfaches Einlegen des Werkstückes durch die L-Form des Stanzbügels.

Produktbeschreibung

- Massive Ausführung
- Abnehmbarer Fingerschutz zum Werkzeugwechsel

Technische Daten

- Stanzkraft: 270 kN
- Stanzdruck: 450 bar

Lieferumfang

- Stanzbügel
- Hydraulikzylinder
- Tiefenanschlag
- Schnellkupplung montiert

Hinweis

Zur Betätigung muss Elektro-Hydraulikpumpe 2611-0380-00-00 verwendet werden


Zubehör

- Schneidewerkzeug → unten
- Stempelhalter → unten
- Aufnahmewerkzeug → Seite 58
- Lochersätze → Seite 58
- Längenanschlag zum Lochen und Schneiden → Seite 58
- Untergestell fahrbar → Seite 58

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Alcu-Press: Lochen, Schneiden	70	154,35	2605-7502-01-20

Zubehör

Schneidewerkzeug

	Beschreibung	Art. Nr.
	Schneidet massive Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis max. 120x12 mm Leicht auswechselbar durch Schnellarretierung	2605-0508-01-20

Stempelhalter

	Beschreibung	Art. Nr.
	Zur Aufnahme der Lochstempel	2605-0507-01-10

Lochen/ Stromschienenbearbeitung

Aufnahmewerkzeug



Beschreibung	Art. Nr.
Für Lochersätze von Ø 6,5 mm bis Ø 17,0 mm Leicht auswechselbar durch Schnellarretierung Bestehend aus Stempelhalter und Matrizenaufnahme	2605-0507-01-20

Lochersätze



Beschreibung	Größe		Materialstärke	Art. Nr.
	mm	inch	mm	
Von Ø 6,5 mm bis Ø 17,0 mm Mit angeschliffener Körnerspitze und Abstreifer	6,5	0,26	6	2605-7700-06-50
	8,5	0,33	8	2605-7700-08-50
	10,5	0,41	10	2605-7700-10-50
	13	0,51	12	2605-7700-13-00
	17	0,67	12	2605-7700-17-00

Längenanschlag zum Lochen und Schneiden



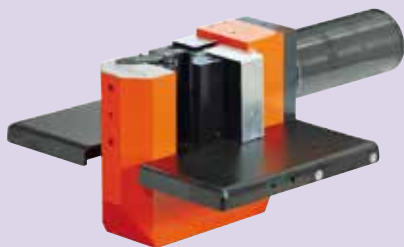
Beschreibung	Art. Nr.
Zum Lochen und Schneiden Mit integriertem Maßband Einstellbar von 10-1900 mm	2605-0700-01-00

Untergestell fahrbar Details → Seite 89



Beschreibung	Art. Nr.
Massiver, universell einsetzbarer Werkstattwagen Werkzeuge lassen sich auf der 30 mm Multiplexplatte montieren Rechte Seite 1 Schublade und 1 Flügeltüre jeweils abschließbar zur Werkzeugablage Linke Seite offen mit verstellbarem Zwischenboden zur Ablage der Elektro-Hydraulikpumpe Mit Multiplexplatte 30 mm stark Untergestell aus Stahlblech mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen (feststellbar) Maße: LxHxT: 1100x780x850 mm Lackierung: Korpus lichtgrau RAL 7035 Schublade und Türe signalblau RAL 5005 pulverbeschichtet	2605-7800-01-00

Alcu-Press: Biegen, Absetzen



Hauptmerkmale

- Zum Biegen und Absetzen von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis zu max. 120 x 12 mm.

Produktbeschreibung

- Massive Ausführung
- Maschine wird in Tischplatte eingelassen

Technische Daten

- Stanzkraft: 270 kN
- Stanzdruck: 450 bar

Lieferumfang

- Biegepresse

- Hydraulikzylinder
- Schnellkupplung

Hinweis

Zur Betätigung muss Elektro-Hydraulikpumpe 2611-0380-00-00 verwendet werden.

Zubehör

- Absetzwerkzeug → unten
- Biegewerkzeug → unten
- Abschalteinheit → unten
- Längenschlag zum Biegen und Absetzen → unten
- Untergestell fahrbar → unten

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Alcu-Press: Biegen, Absetzen	70	154,35	2605-7602-01-20

Zubehör

Absetzwerkzeug



Beschreibung

Zum Absetzen von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis max. 120x12 mm
Bestehend aus Stempel und Matrize
Absetzen (doppelt biegen) bis max. 40 mm

Art. Nr.

2605-0602-01-20

Biegewerkzeug



Beschreibung

Zum Biegen von Stromschienen aus Kupfer und Aluminium bis max. 120x12 mm
Bestehend aus Stempel und Matrize
Biegeradius 20 mm
Biegewinkel max. 90°

Art. Nr.

2605-0601-01-20

Längenschlag zum Biegen und Absetzen



Beschreibung

Zum Biegen und Absetzen
Mit integriertem Maßband
Einstellbar von 60-1000 mm

Art. Nr.

2605-0700-02-00

Abschalteinheit



Beschreibung

Für Biegepresse zum Abschalten des Hub bei Serienbiegungen
Stufenlos einstellbar
Mit Verbindungskabel zum Anschluss an den Fußschalter der Pumpe

Art. Nr.

2605-0611-01-00

Untergestell fahrbar Details → Seite 89



Beschreibung

Massiver, universell einsetzbarer Werkstattwagen
Werkzeuge lassen sich auf der 30 mm Multiplexplatte montieren
Rechte Seite 1 Schublade und 1 Flügeltüre jeweils abschließbar zur Werkzeugablage
Linke Seite offen mit verstellbarem Zwischenboden zur Ablage der Elektro-Hydraulikpumpe
Mit Multiplexplatte 30 mm stark
Untergestell aus Stahlblech mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen (feststellbar)
Maße: LxHxT: 1100x780x850 mm
Lackierung: Korpus lichtgrau RAL 7035, Schublade und Türe signalblau RAL 5005 pulverbeschichtet

Art. Nr.

2605-7800-01-00

Lochen und Verpressen

Hydraulikzylinder 9,5



Hauptmerkmale

- Zur Betätigung der Locher aus der Rubrik „Mobile Geräte“.
- Durch die gebräuchliche Schnellkupplung kann der Zylinder an viele Pumpen mit Hydraulikschlauch angeschlossen werden.
- Einsetzbar für: Rundlocher bis Ø 60 mm, Quadratlocher bis 46 mm, Rechtecklocher bis 65 mm Diagonale (abhängig von der verwendeten Pumpe).

Produktbeschreibung

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen.
Komplett anschlussfertig mit Schnellkupplung,
2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 und Ø 19 mm.

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 60 mm
- Max. Blechstärken in Bezug auf den oben genannten Querschnitt:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- max. zulässiger Druck: 450 bar
- Schraubenaufnahme Ø: 9,5 mm; 0,37 inch

Lieferumfang

- 1 Hydraulikzylinder montiert
- 2 Betätigungsschrauben

Zubehör

- Betätigungsschraube → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Hydraulikzylinder 9,5	2621-7600-01-00

Zubehör

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	100	3,94	2623-0710-00-00
	11,1	0,44	9,5	0,37	95	3,74	2621-0711-10-00
	19	0,75	9,5	0,37	130	5,12	2623-0719-00-00

Hydraulikzylinder 19



Hauptmerkmale

- Zur Betätigung der Locher aus der Rubrik „Mobile Geräte“.
- Durch die gebräuchliche Schnellkupplung kann der Zylinder an viele Pumpen mit Hydraulikschlauch angeschlossen werden.
- Einsetzbar für: Rundlocher bis Ø 120 mm, Quadratlocher bis 92 mm, Rechtecklocher bis 138 mm Diagonale (abhängig von der verwendeten Pumpe)

Produktbeschreibung

Passend zu Hydraulikstanzpumpen.
Komplett anschlussfertig mit Schnellkupplung,
2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 und Ø 19 mm
und Distanzbuchsen.

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 120 mm

- Max. Blechstärken in Bezug auf den oben genannten Querschnitt:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- max. zulässiger Druck: 450 bar
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- 1 Hydraulikzylinder montiert
- 2 Betätigungsschrauben
- 1 Distanzhülzensatz

Zubehör

- Reduzierhülse → unten
- Betätigungsschraube → Seite 61
- Distanzhülzensatz → Seite 61

Bezeichnung	Art. Nr.
Hydraulikzylinder 19	2684-7600-01-00

Zubehör

Reduzierhülse



Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	72	2,83	2683-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	112	4,41	2684-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	135	5,31	2683-0719-00-00¹⁾

¹⁾ mit 9,5 mm Innengewinde

Distanzhülzensatz Details → Seite 85

Beschreibung	D1		Art. Nr.
	mm	inch	
Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.	19,5	0,77	2684-7336-01-00

Hydraulikzylinder Power 19



Hauptmerkmale

- Zugzylinder mit etwas erhöhter Zugkraft (im Vergleich zum Standard-Zylinder).
- Der Hub von 40 mm läßt eine schneidkraftreduzierende Stempelgeometrie zu - erfordert Sonderwerkzeuge
- Durch die gebräuchliche Schnellkupplung kann der Zylinder an viele Pumpen mit Hydraulikschlauch angeschlossen werden.

Produktbeschreibung

Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen.
Komplett anschlussfertig mit Schnellkupplung,
2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 und Ø 19 mm.

Technische Daten

- Einsetzbar für:
 - Rundlocher bis Ø 135 mm
 - Quadratlocher bis 103 mm
 - Rechtecklocher bis 145 mm Diagonale

- Max. Blechstärken in Bezug auf den oben genannten Querschnitt:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- max. zulässiger Druck: 500 bar
- Zylinderhub: 40 mm
- Schraubenaufnahme Ø: 19 mm; 0,75 inch

Lieferumfang

- 1 Hydraulikzylinder montiert
- 2 Betätigungsschrauben
- 2 Auflagescheiben
- Reduzierhülse

Zubehör

- Reduzierhülse → unten
- Betätigungsschraube → unten
- Auflagescheiben → unten

Bezeichnung	Art. Nr.
Hydraulikzylinder Power 19	2611-7600-01-00

Zubehör

Reduzierhülse

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	19	0,75	40	1,57	2624-0719-10-01

Betätigungsschraube Details → Seite 84

Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Betätigungsschraube Ø 11,1 mm nur in Verwendung mit Rundlocher Plus	9,5	0,37	9,5	0,37	87	3,43	2624-0710-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	100	3,94	2624-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	120	4,72	2624-0719-00-00

Auflagescheiben

	Art. Nr.
	2684-0000-20-00
	2684-0000-30-00

Lochen und Verpressen

Hydraulikzylinder Power 25



Hauptmerkmale

- Zugzylinder mit deutlich erhöhter Zugkraft (im Vergleich zum Standard-Zylinder).
- Für sehr große Querschnitte kann eine M25 Betätigungsschraube verwendet werden.
- Hub von 40 mm
- Durch die gebräuchliche Schnellkupplung kann der Zylinder an viele Pumpen mit Hydraulikschlauch angeschlossen werden.

Produktbeschreibung

Für Sonderanwendungen, bei denen die übliche Stanzkraft nicht ausreicht. Der Hub von 40 mm läßt eine Schneidkraftreduzierende Stempelgeometrie zu - erfordert Sonderwerkzeuge
 Passend zu Hydraulik-Stanzpumpen.
 Komplett anschlussfertig mit Schnellkupplung, 2 Betätigungsschrauben Ø 9,5 und Ø 19 mm.
 Es können daher auch Standardlochwerkzeuge mit Gewinde 9,5 und 19 mm verwendet werden.

Technische Daten

Stanzleistung bei Verwendung 19 er Betätigungsschraube:

- Rundlocher bis Ø 135 mm
- Quadratlocher bis 103 mm
- Rechtecklocher bis 145 mm Diagonale
- Max. Blechstärken in Bezug auf den oben genannten Querschnitt:
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm

- In Kombination mit der Betätigungsschraube, beidseitig Ø 25 mm, sind folgende Querschnitte möglich.
 - Rundlocher bis Ø 185 mm
 - Quadratlocher bis 140 mm
 - Rechtecklocher bis 195 mm Diagonale
- Max. Blechstärke in Bezug auf die oben genannten Querschnitte
 - Stahlblech bis max. 3,0 mm
 - Edelstahl bis max. 2,0 mm
 - Aluminium bis max. 4,0 mm
- In Kombination mit der Betätigungsschraube, beidseitig Ø 25 mm und einem 2 mm Stahlblech sind folgende Querschnitte möglich.
 - Rundlocher bis Ø 245 mm
 - Quadratlocher bis 200 mm
 - Rechtecklocher bis 280 mm Diagonale
- max. zulässiger Druck: 500 bar
- Zylinderhub: 40 mm
- Schraubenaufnahme Ø: M25x1,5

Lieferumfang

- 1 Hydraulikzylinder montiert
- 2 Betätigungsschrauben 9,5 und 19


Zubehör

- Reduzierhülse → unten
- Betätigungsschraube → unten
- Auflagescheibe → unten


Bezeichnung	Art. Nr.
Hydraulikzylinder Power 25	2611-7600-02-00

Zubehör


Reduzierhülse

	Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
	Zur Aufnahme einer 9,5 mm Betätigungsschraube.	9,5	0,37	25	0,97	40	1,57	2624-0725-10-01

Betätigungsschraube Details → Seite 84

	Beschreibung	D1		D2		Länge		Art. Nr.
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	
		Für diesen Zylinder gibt es keine Betätigungsschraube Ø 11,1 mm	19	0,74	25	0,97	120	
		9,5	0,37	9,5	0,37	87	3,43	2624-0710-00-00

Auflagescheiben

	Art. Nr.
	2684-0000-30-00

Hydr. Kabelschuhpresse 300



Hauptmerkmale

- Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern bis max. 300 mm².
- Kompakte Ausführung, die sich sehr gut für den mobilen Einsatz eignet.
- Durch den C-Kopf und der damit verbundenen optimalen Zugänglichkeit (Leitung kann von der Seite eingeführt werden), ist sie uneingeschränkt für Serienarbeit zu empfehlen.

Produktbeschreibung

Durch den Wechsel von Presseinsätzen können Kabelquerschnitte von 6-300 mm² verpresst werden. Durch den C-Kopf lassen sich Kabelschuhe und Verbinder schnell und mühelos einlegen und entnehmen.

Technische Daten

- Presskraft: 8 t
- Betriebsdruck: 630 bar

Lieferumfang

- Kabelschuhpresszylinder
- Schnellkupplung
- ohne Presseinsätze

Hinweis

Passend zu Hydraulikpumpen. Erklärungen zu den Unterschieden der WM-Pressensätze finden Sie auf Seite 36.


Zubehör

- Presseinsatz DIN → unten
- Presseinsatz WM Standard-Serie → Seite 64
- Presseinsatz WM Euro Serie → Seite 64
- Presseinsatz WM Standard + Euro Serie → Seite 64

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Hydr. Kabelschuhpresse 300	3,8	8,38	2695-7240-01-00

Zubehör

Presseinsatz DIN

Beschreibung	Querschnitt Cu	Querschnitt Al	Art. Nr.
	mm ² (inch)		
 <p>Sechskantpressung nach DIN 46235: Zum Verpressen aller DIN-Kabelschuhe, herstellerunabhängig</p>	6		2695-0006-02-78
	10		2695-0010-02-79
	16		2695-0016-02-80
	25	16	2695-0025-02-81
	35	25	2695-0035-02-82
	50	35	2695-0050-02-83
	70	50	2695-0070-02-84
	95	70	2695-0095-02-85
	120		2695-0120-02-86
	150	95 / 120	2695-0150-02-87
	185	150	2695-0185-02-88
	240	185	2695-0240-02-89

Lochen und Verpressen


Presseinsatz WM Standard-Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung / Standard-Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Weitkowitz. Erklärung siehe Seite 36		10
		16	2695-0016-06-05
		25	2695-0025-06-06
		35	2695-0035-06-07
		50	2695-0050-02-63
		70	2695-0070-02-64
		95	2695-0095-02-65
		120	2695-0120-02-66

Presseinsatz WM Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung / Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke. Erklärung siehe Seite 36		6
		10	2695-0010-02-72
		16	2695-0016-02-73
		25	2695-0025-02-34
		35	2695-0035-02-35
		50	2695-0050-02-36
		70	2695-0070-02-37
		95	2695-0095-02-38
		120	2695-0120-02-39

Presseinsatz WM Standard + Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung Standard + Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke und Weitkowitz.		150
		185	2695-0185-02-68
		240	2695-0240-02-69
		300	2695-0300-02-70

Hydr. Kabelschuhpresse 400



Hauptmerkmale

- Zum Verpressen von Kabelschuhen und Stoßverbindern bis max. 400 mm²
- Kompakte Ausführung bei großem Pressbereich.
- Durch den Klappkopf ist ein sicheres Arbeiten gerade bei großen Querschnitten sichergestellt.

Produktbeschreibung

Durch den Wechsel von Presseinsätzen können Kabelquerschnitte von 6-400 mm² verpresst werden.

Das Schneiden von Cu- und Alu-Kabel bis Ø 28 mm ist ebenfalls möglich.

Technische Daten

- Presskraft: 8 t
- Betriebsdruck: 630 bar

Lieferumfang

- Zylinder
- Schnellkupplung

Hinweis

Passend zu Hydraulikpumpen. Erklärungen zu den Unterschieden der WM-Pressensätze finden Sie auf Seite 36.


Zubehör

- Presseinsatz DIN → unten
- Presseinsatz WM Standard-Serie → Seite 65
- Presseinsatz WM Euro Serie → Seite 65
- Presseinsatz WM Standard + Euro Serie → Seite 65
- Kabelschneideinsatz → Seite 65

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Hydr. Kabelschuhpresse 400	3,2	7,06	2695-7400-01-00

Zubehör

Presseinsatz DIN

Beschreibung	Querschnitt Cu	Querschnitt Al	Art. Nr.
	mm ² (inch)		
 <p>Sechskantpresse nach DIN 46235: Zum Verpressen aller DIN-Kabelschuhe, herstellerunabhängig</p>	6		2695-0006-02-78
	10		2695-0010-02-79
	16		2695-0016-02-80
	25	16	2695-0025-02-81
	35	25	2695-0035-02-82
	50	35	2695-0050-02-83
	70	50	2695-0070-02-84
	95	70	2695-0095-02-85
	120		2695-0120-02-86
	150	95 / 120	2695-0150-02-87
	185	150	2695-0185-02-88
	240	185	2695-0240-02-89
	300	240	2695-0300-02-90

Lochen und Verpressen


Presseinsatz WM Standard-Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung / Standard-Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Weitkowitz. Erklärung siehe Seite 36		10
		16	2695-0016-06-05
		25	2695-0025-06-06
		35	2695-0035-06-07
		50	2695-0050-02-63
		70	2695-0070-02-64
		95	2695-0095-02-65
		120	2695-0120-02-66


Presseinsatz WM Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung / Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke. Erklärung siehe Seite 36		6
		10	2695-0010-02-72
		16	2695-0016-02-73
		25	2695-0025-02-34
		35	2695-0035-02-35
		50	2695-0050-02-36
		70	2695-0070-02-37
		95	2695-0095-02-38
		120	2695-0120-02-39


Presseinsatz WM Standard + Euro Serie

	Beschreibung	Querschnitt Cu mm ² (inch)	Art. Nr.
	WM-Pressung Standard + Euro Serie: Zum Verpressen von maßlich identischen Kabelschuhen wie von Klauke und Weitkowitz.		150
		185	2695-0185-02-68
		240	2695-0240-02-69
		300	2695-0300-02-70
		400	2695-0400-02-71

Kabelschneideinsatz

	Beschreibung	Art. Nr.
	Für grobverseilte Al- und Cu-Leiter ohne Stahleinlage. Nicht geeignet zum Schneiden von Massivleitern.	2695-0028-06-54

Kabelschneideinsatz für fein-und feinstverseilte Leiter

	Beschreibung	Art. Nr.
	Für Al- und Cu-Leiter bis ø 28 mm ohne Stahleinlage. Nicht geeignet zum Schneiden von Massivleitern.	2695-0028-06-55

Luft-Hydraulikpumpe



Hauptmerkmale

- Zum Antrieb von einfachwirkenden Hydraulikzylindern
- Ein Druckluftanschluss mit 6 bar genügt um mit dieser Pumpe einen (hydraulischen) Betriebsdruck von 500 bar zu erzeugen.
- Keine weiteren Anschlüsse notwendig!
- Auf Grund des Gewichtes auch gut für den mobilen Einsatz geeignet.

Produktbeschreibung

- Einfache Steuerung mit einem Pedal
- Komplett anschlussfertig mit Hochdruck-Hydraulikschlauch und Schnellkupplung

Technische Daten

- Max. Förderleistung: 0,8 l/min
- Schlauchlänge: 3.500 mm; 137,80 inch
- Betriebsdruck: 500 bar
- Geräuschpegel 75 dB(A)/1m
- Luftdruck: 3-10 bar
- Luftverbrauch: 0,4 m³/min (14 CFM)
- Nutzbares Öltank Fassungsvermögen 2,1 dm³

Lieferumfang

- 1 Luft-Hydraulikstanzpumpe
- Schlauch mit Nippel

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Luft-Hydraulikpumpe	6,8	14,99	2612-7500-00-00

Elektro-Hydraulikpumpe 0220



Hauptmerkmale

- Hydraulikpumpe für 230V / 50 Hz
- Zum Antrieb von einfach wirkenden Zylindern.
- Eingestellter Betriebsdruck: 450 bar.

Produktbeschreibung

Passend zum Betrieb der häwa Hydraulikzylinder, Stanzbügel, Profilscheren und Kabelschuhpressen. Mit zwei Arbeitsprogrammen für Automatik- oder Tippbetrieb.

- Bedienung mit angebautem Fußschalter
- Anschluß von mehreren Geräten mittels Umschaltventil 2611-0003-03-00 möglich

Technische Daten

- Netzanschluß: Schukostecker
- Oberfläche: lackiert, RAL 2004 orange
- Betriebsspannung: 230 V/50 Hz
- Leistung: 0,25 kW
- Fördermenge: 0,41 l/min
- Betriebsdruck: 450 bar

Lieferumfang

- Elektro-Hydraulikstanzpumpe
- mit Ölfüllung
- Fußschalter
- Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung
- Netzanschlußkabel

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Elektro-Hydraulikpumpe 0220	27	59,54	2611-0220-00-00

Elektro-Hydraulikpumpe 0380



Hauptmerkmale

- Hydraulikpumpe für 400V / 50 Hz.
- Zum Antrieb von einfach wirkenden Zylindern.
- Eingestellter Betriebsdruck: 450 bar

Produktbeschreibung

Passend zum Betrieb der häwa Hydraulikzylinder, Stanzbügel, Profilscheren und Kabelschuhpressen. Mit zwei Arbeitsprogrammen für Automatik- oder Tippbetrieb.

- Bedienung mit angebautem Fußschalter
- Anschluß von mehreren Geräten mittels Umschaltventil 2611-0003-03-00 möglich

Technische Daten

- Netzanschluß: Cekonstecker 5-polig 16A
- Oberfläche: lackiert, RAL 2004 orange
- Betriebsspannung: 400 V/50 Hz
- Leistung: 0,55 kW
- Fördermenge: 1,17 l/min
- Betriebsdruck: 450 bar

Lieferumfang

- Elektro-Hydraulikstanzpumpe
- mit Ölfüllung
- Fußschalter
- Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung
- Netzanschlußkabel

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Elektro-Hydraulikpumpe 0380	32	70,56	2611-0380-00-00

Hydraulikzubehör

Kupplung 1/4"



Hauptmerkmale

- Steckkupplungen werden zur schnellen Verbindung zwischen 2 Schläuchen oder zum Anschluss von Wechselteilen verwendet.
- Verbindung lässt sich verdrehen.
- Zulässiger Betriebsdruck: bis 1000 bar

Produktbeschreibung

- Anschlussgewinde: 1/4" NPT IG
- Durchflussmenge: 6 l/min

- Mit Staubkappe
- Bei häwa-Werkzeugen am Werkzeug angebracht.

Lieferumfang

- 1 Stück

Hinweis

Das „Kupplungs-Teil“ einer Steckkupplung wird generell am Zylinder angebracht.

Bezeichnung	Art. Nr.
Kupplung 1/4"	2611-7102-04-00

Nippel 1/4"



Hauptmerkmale

- Steckkupplungen werden zur schnellen Verbindung zwischen 2 Schläuchen oder zum Anschluss von Wechselteilen verwendet.
- Verbindung lässt sich verdrehen.
- Zulässiger Betriebsdruck: bis 1000 bar

Produktbeschreibung

- Anschlussgewinde: 1/4" NPT IG
- Durchflussmenge: 6 l/min

- Mit Staubkappe
- Bei häwa an Luft- und Elektro-Hydraulikpumpen angebracht

Lieferumfang

- 1 Stück

Hinweis

Das „Nippel-Teil“ einer Steckkupplung wird generell am Schlauch angebracht.

Bezeichnung	Art. Nr.
Nippel 1/4"	2611-7102-05-00

Schraubkupplung 1/4"



Hauptmerkmale

- Hydraulikanschlüsse mit Schraubkupplungen sind drehbar.
- Verbindungen werden in der Regel nicht getrennt.

Produktbeschreibung

- 1/4"NPT
- Bestehend aus Stecker und Kupplung

Lieferumfang

- Kupplung
- Nippel

Hinweis

Zur Abdichtung wird zusätzlich noch die Dichtung 2621-0451-02-00 und Stützring 2621-0452-01-00 benötigt.

Bezeichnung	Art. Nr.
Schraubkupplung 1/4"	2621-0444-01-00

Schraubkupplung 3/8"



Hauptmerkmale

- Hydraulikanschlüsse mit Schraubkupplungen sind drehbar.
- Verbindungen werden in der Regel nicht getrennt.

Produktbeschreibung

- 3/8"NPT
- Bestehend aus Stecker und Kupplung

Lieferumfang

- Kupplung
- Nippel

Hinweis

Die Dichtung ist im Lieferumfang enthalten.

Bezeichnung	Art. Nr.
Schraubkupplung 3/8"	2684-0538-01-00

Reduzierung 3/8" NPT AG x 1/4" NPT IG



- Produktbeschreibung**
- 3/8" NPT Außengewinde
 - 1/4" NPT Innengewinde

- Lieferumfang**
- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Reduzierung 3/8" NPT AG x 1/4" NPT IG	2684-0538-14-00

Reduzierstück 1/4" NPT AG x 3/8" NPT IG



- Produktbeschreibung**
- 1/4" NPT Außengewinde
 - 3/8" NPT Innengewinde

- Lieferumfang**
- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Reduzierstück 1/4" NPT AG x 3/8" NPT IG	2684-0514-38-00

Reduzierung 1/4" NPT x 3/8" NPT



- Produktbeschreibung**
- 3/8" x 1/4" NPT Innengewinde

- Lieferumfang**
- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Reduzierung 1/4" NPT x 3/8" NPT	2661-0538-14-00

Reduziernippel 1/4" NPT x 3/8" NPT



- Produktbeschreibung**
- 1/4" x 3/8" NPT Außengewinde

- Lieferumfang**
- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Reduziernippel 1/4" NPT x 3/8" NPT	2661-0102-05-00

Hydraulikzubehör

Doppelnippel 1/4" NPT



Produktbeschreibung

- 1/4" x 1/4" NPT Außengewinde

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Doppelnippel 1/4" NPT	2611-0102-04-00

Winkel 1/4" NPT



Produktbeschreibung

- 1/4" x 1/4" NPT Außengewinde

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Winkel 1/4" NPT	2661-0110-02-00

Umschaltventil



Hauptmerkmale

- leichtgängige Umschaltung
- Schaltwege einfach erkennbar

- einfachste Montage
- zweites Gerät wird beim Umschalten automatisch gesperrt
- Anschlussgröße 1/4"

Produktbeschreibung

Zum Anschluss von zwei und mehr Geräten an eine Pumpe ohne Umstecken.

- kein Ölverlust

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Art. Nr.
Umschaltventil	2611-0003-03-00

Hydrauliköl 1l



Hauptmerkmale

- Zum Nachfüllen aller häwa-Hydraulikpumpen.

Lieferumfang

- 1 Liter in Dose

Technische Daten

- Viskosität bei 40°: 10 mm²/s
- Hydrauliköl vom Typ HLP

Bezeichnung	Art. Nr.
Hydrauliköl 1l	2684-0700-01-00

Hydraulikschlauch 1/4"



Produktbeschreibung

Der stahlverstärkte Polymerschlauch hat eine ausgezeichnete Biegsamkeit über seine komplette Lebensdauer. Durch die stahlverstärkte Konstruktion und seiner abriebresistenten Außenschicht, eignet er sich auch für die härtesten Anwendungen. Mit seinem kleinen Außendurchmesser und dem engen Mindestbiegeradius ist er auch ideal bei engen Montagen.

Technische Daten

- Max. Betriebsdruck: 700 bar
- Max. Berstdruck 1.860 bar
- Min. Biegeradius: 70 mm
- Temperaturbereich: - 40°C bis +100 °C
- Außendurchmesser: 12,5 mm
- beidseitiges Anschlußgewinde: 1/4" NPT AG

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Schlauchlänge		Art. Nr.
	mm	inch	
Hydraulikschlauch 1/4"	700	27,56	2621-0537-01-01
	1.000	39,37	2611-0400-10-00
	2.000	78,74	2611-0400-20-00
	3.000	118,11	2611-0400-30-00

Hydraulikschlauch 3/8"



Produktbeschreibung

Der stahlverstärkte Polymerschlauch hat eine ausgezeichnete Biegsamkeit über seine komplette Lebensdauer. Durch die stahlverstärkte Konstruktion und seiner abriebresistenten Außenschicht, eignet er sich auch für die härtesten Anwendungen. Mit seinem kleinen Außendurchmesser und dem engen Mindestbiegeradius ist er auch ideal bei engen Montagen.

Technische Daten

- Max. Betriebsdruck: 700 bar
- Max. Berstdruck 1.860 bar
- Min. Biegeradius: 70 mm
- Temperaturbereich: - 40°C bis +100 °C
- Außendurchmesser: 12,5 mm
- beidseitiges Anschlußgewinde: 3/8" NPT AG

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	Schlauchlänge		Art. Nr.
	mm	inch	
Hydraulikschlauch 3/8"	1.000	39,37	2684-0400-10-00
	1.800	70,87	2685-0400-18-00

Hydraulikschlauch für E-Pumpe



Produktbeschreibung

Der stahlverstärkte Polymerschlauch hat eine ausgezeichnete Biegsamkeit über seine komplette Lebensdauer. Durch die stahlverstärkte Konstruktion und seiner abriebresistenten Außenschicht, eignet er sich auch für die härtesten Anwendungen. Mit seinem kleinen Außendurchmesser und dem engen Mindestbiegeradius ist er auch ideal bei engen Montagen.

Technische Daten

- Schlauchlänge: 3.500 mm; 137,8 inch

- Max. Betriebsdruck: 700 bar
- Max. Berstdruck 1.860 bar
- Min. Biegeradius: 70 mm
- Temperaturbereich: - 40°C bis +100 °C
- Außendurchmesser: 12,5 mm
- 1/4"NPT AG x DKOS10
- Überwurfmutter M18x1,5

Lieferumfang

- 1 Stück

Hinweis

passend zu häwa Elektro-Hydraulikpumpe

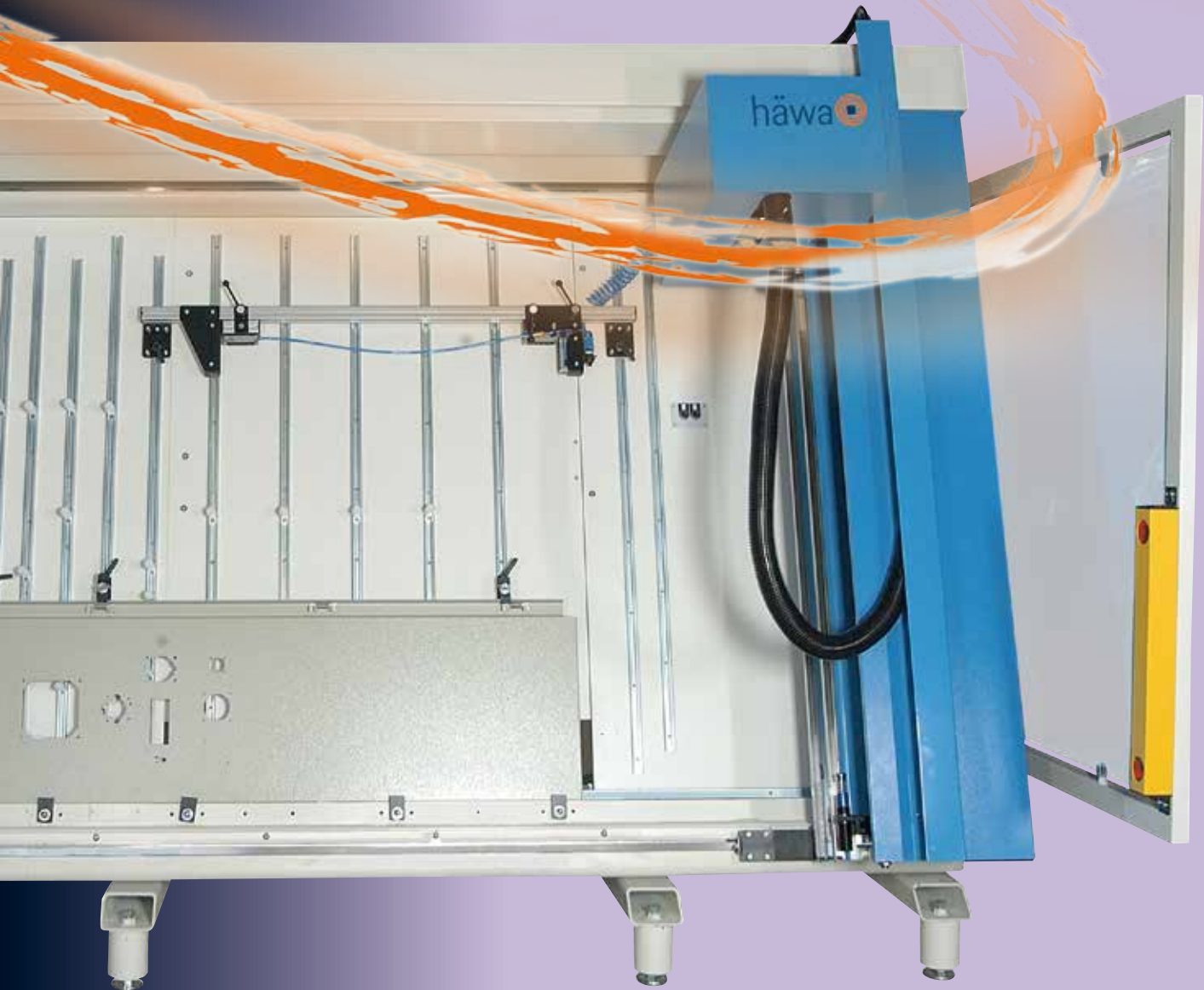
Bezeichnung	Art. Nr.
Hydraulikschlauch für E-Pumpe	2611-0101-20-00

Werkstattautomation

Werkstattautomation

- Hohe Rationalisierungsgewinne
- Für die Zukunft ihrer Schaltschrankfertigung
- Sehr schnelle Amortisation der Investitionskosten (schon ab 10 Schaltschrankunikaten pro Monat)
- Gehäuse bearbeiten
- Montageplatten fertigen
- Mit Gravuroption
- Ausschnitte werden gefräst
 - Größe, Lage und Winkel frei wählbar
- Großes Angebot an Zubehör
- Technisch auf der Höhe der Zeit
- Daten direkt aus der Elektro-Cad-Anwendung (eigene Aufbausoftware, Alternativ kompatibel zum Aufbauprogramm: ePlan Cabinet oder ähnliche)
- Schneller (2 Stunden anstatt 2 Tage)
- Sicherer: nie wieder verbohrte Türen
- Komplette Aufbauplanung am PC
- Das Aus für Maßband, Körner, Handbohrmaschine und Zeitverschwendung





Schaltschrankbearbeitung

- DrillMate
- WorkCenter
- WorkCenter Plus

Automatisiertes Ablängen

- NC-Cut

Maschinen

DrillMate



Hauptmerkmale

- Vollautomatische Fertigung des Werkstückes (bohren und gewindeschneiden)
- Komplette Aufbauplanung am PC
- Automatische Maschinenprogrammierung

Produktbeschreibung

Einstieg in die Werkstattautomation zur Unikaterfertigung im Schaltschrankbau.

- Kein Bauelement muss dafür physisch am Lager sein, die Aufbauplanung erfolgt ausschließlich mit virtuellen Bauteilen.
- Durch bedachte Wahl des Bohrdurchmessers lassen sich mehr als 95% der Bauteile fixieren. Für den Rest: manuelle Nachbearbeitung, z.B. durch häwa Stanzen, jedoch ohne Positionieren, Anreißen und Körnen.

Technische Daten

- Prinzip/Steuerung: 4 Achsen (X-,Y-, Z- und C-Achse) / Lenze
- Fernwartung/Fern-Benutzerführung: ja
- Flachmaterialbearbeitung von / bis (HxB): 200x200 mm / 1250 x2200 mm
- Bearbeitbare Blechstärke / max. Abkanthöhe: 1-5 mm / 70 mm
- Verfahrensgeschwindigkeit (X-,Y-,Z-Achse): 9 / 9 / 3m/min
- Wiederholungsgenauigkeit: 0,1 mm
- Anzahl der Werkzeuge / Werkzeugdurchmesser: 1 (manueller Wechsel möglich) / 2-10 mm
- Werkzeugspannfutter: Spannzange ER16
- Maschinenabmessungen (HxBxT): 2100x2700x1150 mm

- Empfohlene Wartungsfläche: umlaufend > 600 mm
- Masse: 400 kg
- Erf. Fundament, stat. Last / Betongüteklasse: 10 kN/m² / 25 N/mm²
- Stromanschluss: 100 - 230V / 50/60Hz

Lieferumfang

- Drillmate mit:
- 1 x Werkzeugaufnahme für Gewindewerkzeug
- 1 x Werkzeugaufnahme für Bohrer
- 2 x Spannzange für Gewindewerkzeug
- 3 x Spannzange für Bohrer

Hinweis

- Vor einer Bestellung stehen folgende Zusatzoptionen zur Auswahl:
- zur Gewindeerstellung
 - zur Gehäusebearbeitung bis 1000 x 500 mm

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
DrillMate	400	882	2634-0100-00-00

NC-Cut



Hauptmerkmale

- Maschine zum teilautomatisierten Ablängen von Profilschienen und Verdrahtungskanälen.
- Aufbauplanung am PC. Durch gesteuerte Achsen, Vermeidung von Messfehlern.
- Hohe Zeitersparnis, da das Einstellen des Anschlages auf die richtige Länge entfällt.
- Der optional erhältliche Etikettendrucker, druckt zum eben abgeschnittenen Stück benutzerdefinierte Informationen aus, die zur späteren Wieterverarbeitung benötigt werden.

Produktbeschreibung

Die Zuschnitte werden zuschnittsoptimiert zusammengesetzt und zur Abarbeitung freigegeben. Der Anschlag fährt auf die Position und der Mitarbeiter schneidet ab. Die Maschine besitzt 2 Ebenen. Eine Ebene zum Ablängen von Verdrahtungskanälen und eine für Profilschienen.

Technische Daten

- NC Achsen / Steuerung: 2 Achsen (je 1x obere und 1x untere Ebene) / Wago
- Verfahrensgeschwindigkeit der Anschläge: > 1 m / s
- Wiederholgenauigkeit der Anschläge: 0,5 mm
- Einzelschnittlänge maximal / minimal: Profilschienen 2.200 mm / 140 mm, Verdrahtungskanäle 2.260 mm / 200 mm
- Anzahl / Größe Geräteträgerplatten: 2 / 470 x 350 mm
- Höheneinstellbereich der Geräteträgerplatten: Obere Platte: ca. 80 mm (+/-), untere Platte: ca 160 mm (+/-)
- Maschinenabmessungen (H x B x T): 860 x 4.220 x 675 mm (montiert, ohne Maschinenfüße)
- Höhe der Maschinenfüße / Einstellbereich: 40 mm / 0 - 20 mm
- Transportmaße (H x B x T) Bearbeitungstisch: 860 x 2.450 x 675 mm
- Materialzufahrtstisch: 860 x 1.300 x 645 mm

- Geräteträgerplatte(n): 470 x 350 mm (2x)
- Empfohlene Wartungsfläche: rückseitig > 500 mm
- Masse (ohne Schnittwerkzeuge) Bearbeitungstisch: 400 kg
- Materialzufahrtstisch: 150 kg
- Erf. Fundament, stat. Last / Betongüteklasse 10 kN/m² / 25 N/mm²
- Stromanschluß 100 - 230 V / 50/60 Hz
- Netzwerkanschluß 10 / 100 / 1000 mbps Ethernet RJ45, optional WLAN
- Betriebssystem Microsoft Windows XP Professional, multilingual
- Bedienelemente Fußschalter, Tastatur mit Trackball, 17" TFT/DVI Panel

Lieferumfang

- Materialzufahrtstisch
- Bearbeitungstisch
- Computer
- Bedienelemente

Bezeichnung	Art. Nr.
NC-Cut	2634-0400-00-00

Maschinen

WorkCenter



Hauptmerkmale

- Bohrt, schneidet Gewinde und fräst Ausbrüche.
- Möglichkeit zum Gravieren.
- Bearbeitung von flachen und bis zu 70 mm abgekanteten Werkstücken von 100 x 100 mm bis zu einer Größe von (BxH): 2.400 x 1.550 mm.
- Bearbeitung von unzerlegbaren Schränken von 100 x 100 mm bis zu einer Größe von (BxHxT): 1.000 x 1.600 x 1.600 mm. Optional mit XL-Option auch 1.450 x 1.600 x 1.600 mm möglich. Spannung erfolgt vollpneumatisch und mit motorischem Tiefenanschlag.

Produktbeschreibung

Vollautomat, auch für die Unikatfertigung. Schrankbearbeitung durch (teil-)öffnende Maschinenrückwand möglich.

Technische Daten

- Spannung erfolgt mit mech. Schnellspannern und pneumatischen Muskeln
- Werkzeugwechselfmagazin mit 12 Plätzen (optional 18 Plätze)
- Werkzeugaufnahme Steilkegel SK30 mit ER-Ganzmetall Spannzange Ø 1-20 mm (Industriestandard)

- bearbeitbare Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, PVC, GFK
- bearbeitbare Blechdicke 1-10 mm
- Verfahrensgeschwindigkeit (maximal/typisch): 60 m/min / 45 m/min
- Wiederholgenauigkeit 0,04 mm
- CNC Hochfrequenzspindel mit 5,5 kW / 18.000 U/min, optional mit 7,5 kW / 18.000 U/min (bei 0-7.000 U/min konstantes Drehmoment von 7,5 Nm)
- Gewindeschneider M2-M16
- Gewindeformer M2-M12
- Großgewinde M16-M63 (mit Zirkularfräsoption)
- sowie nichtmetrische Gewinde
- Ø 3-8 mm Fräser (Standard Ø 6 mm)
- Fräsvorschub bei Stahlblech 3 mm: 2.000 mm/min; bei Edelstahlblech 2 mm: 200 mm/min und bei Kupferstromschiene 10 mm: 400 mm/min
- Gravieren: mit Hartmetall- oder Diamantstichel Ø 0,1 - 3 mm
- automatischer Höhenausgleich
- Werkzeugschmierung durch Sprühnebel
- minimale Rüstzeiten
- niedrige Betriebskosten
- Fernwartung / Fern-Benutzerführung bei vorhandener Internetverbindung

- ergonomische Gestaltung: niedrige Beladehöhe: Vorne 470 mm, Hinten 180 mm; gute Zugänglichkeit vorne und hinten, Geräuschemission von 82 dB(A)
- Stromanschluss 3x 400V bei 50/60 Hz (3L/N/PE) - 32 A
- benötigt wird Druckluftanschluß 6-8 bar, für ca. 300 l/min Ansaugleistung
- Netzwerkanschluss / Ausführung Ethernet 10BaseT, 100BaseTX, RJ45
- Maschinenmaße ü.a. (BxHxT): 3.520 x 2.600 x 3.000 mm
- Wartungsfläche links und hinten 500 mm
- Fundament: stat. Last / Betongüte: 10 kN/m² / 25 N/mm²

Lieferumfang

- WorkCenter
- Werkzeugwechselfhilfe
- 12 Werkzeugaufnahmen

Hinweis

Zubehör: XL-Option
Weiteres Zubehör siehe WorkCenter Plus

Zubehör

- XL-Option → Seite 77

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
WorkCenter	2.600	5.733	2634-0200-00-00

XL-Option

Produktbeschreibung

Erweiterung der maximalen Breite zur
Bearbeitung der unzerlegbaren Kästen von
1.000 x 1.600 mm auf 1.450 x 1.600 mm.
Tiefe bleibt bei 1600 mm.
Nur für Workcenter.

Passend für

WorkCenter

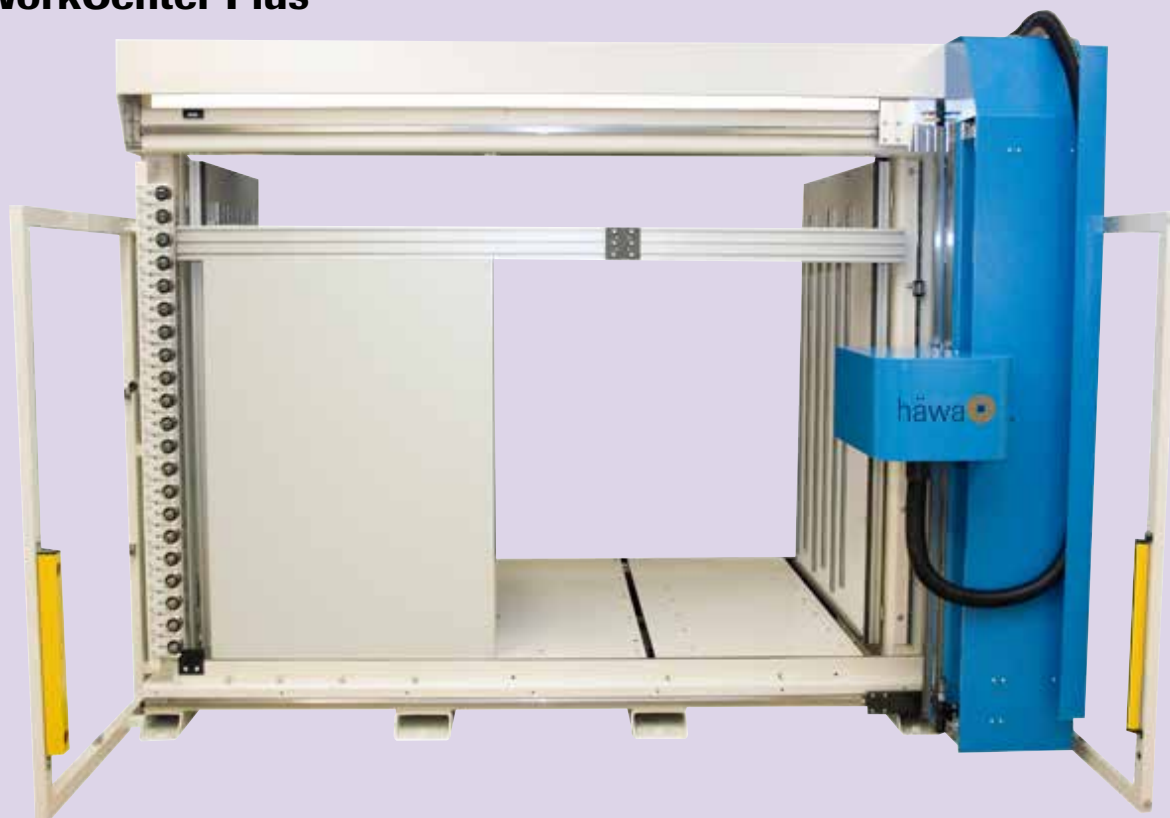
Hinweis

Nicht nachrüstbar. Muss bei Bestellung
angegeben werden.

Bezeichnung	Art. Nr.
XL-Option	2634-0200-05-00

Maschinen

WorkCenter Plus



Hauptmerkmale

- Bohrt, schneidet Gewinde und fräst.
- Möglichkeit zum Gravieren.
- Bearbeitung von flachen und bis zu 100 mm abgekanteten Werkstücken von 100 x 100 mm bis zu einer Größe von (BxH): 2.400 x 1.500 mm. Spannung erfolgt mit mech. Schnellspannern und pneumatischen Muskeln.
- Bearbeitung von unzerlegten Schränken von 100 x 100 mm bis zu einer Größe von (BxHxT): 2.200 x 1.600 x 1.600 mm. Spannung erfolgt vollpneumatisch und mit motorischem Tiefenanschlag.

Produktbeschreibung

Vollautomat, auch für die Unikatfertigung. Schrankbearbeitung durch (teil-)öffnende Maschinenrückwand möglich.

Technische Daten

- Werkzeugwechselfmagazin mit 12 Plätzen (optional 21 Plätze)
- Werkzeugaufnahme Steilkegel SK30 mit ER-Ganzmetall Spannzange 1-20 mm (Industriestandard)
- bearbeitbare Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, PVC, GFK
- bearbeitbare Blechdicke 1-10 mm

- Verfahrensgeschwindigkeit (maximal/typisch): 60 m/min / 45 m/min
- Wiederholgenauigkeit 0,04 mm
- CNC Hochfrequenzspindel mit 5,5 kW / 18.000 U/min, optional mit 7,5 kW / 18.000 U/min (bei 0-7.000 U/min konstantes Drehmoment von 7,5 Nm)
- Gewindeschneider M2-M16
- Gewindeformer M2-M12
- Großgewinde M16-M63 (mit Zirkularfräsoption)
- sowie nichtmetrische Gewinde
- Ø 3-8 mm Fräser (Standard Ø 6 mm)
- Fräsvorschub bei Stahlblech 3 mm: 2.000 mm/min; bei Edelstahlblech 2 mm: 200 mm/min und bei Kupferstromschiene 10 mm: 400 mm/min
- Gravieren mit Hartmetall- oder Diamantstichel Ø 0,1 - 3 mm
- automatischer Höhenausgleich
- Werkzeugschmierung durch Sprühnebel
- minimale Rüstzeiten
- niedrige Betriebskosten
- Fernwartung / Fern-Benutzerführung bei vorhandener Internetverbindung
- ergonomische Gestaltung: niedrige Beladehöhe von 300 mm, gute Zugänglichkeit vorne und hinten, Geräuschemission von 82 dB(A)

- Stromanschluss 3x 400V bei 50/60 Hz (3L/N/PE) – 32 A
- benötigt wird Druckluftanschluß 6-8 bar, für ca. 300 l/min Ansaugleistung
- Netzwerkanschluss / Ausführung Ethernet 10BaseT, 100BaseTX, RJ45
- Maschinenmaße ü.a. (BxHxT): 3.350 x 2.600 x 2.800 mm
- Wartungsfläche links und hinten 500 mm
- Fundament: stat. Last / Betongüte: 10 kN/m² / 25 N/mm²

Lieferumfang

- WorkCenter Plus
- Werkzeugwechselfhilfe
- 12 Werkzeugaufnahmen

Zubehör

- Zirkularfräser → Seite 79
- Multi-Klemmenkasten Halter → Seite 79
- Stromschiene-Spanner → Seite 79
- Magnetkehrer → Seite 80
- Werkzeugerverweiterung → Seite 80
- Span-Absaug-Option → Seite 80
- Kompressor-Option → Seite 81
- 4-Achsen CNC-Option → Seite 81

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
WorkCenter Plus	2.700	5.953,5	2634-0201-00-00

Zirkularfräser



Produktbeschreibung

Zur Fertigung von Gewinden M16 - M63 und ähnlichen NPT-Gewinden.

Lieferumfang

- Werkzeughalter aus Kunststoff
- SK-30 Steilkegelfutter

- Zahnspannfutter

- Zirkularfräser
- Software

Passend für

WorkCenter und WorkCenter Plus

Bezeichnung	Art. Nr.
Zirkularfräser	2634-0720-00-00

Multi-Klemmenkasten Halter



Produktbeschreibung

Zur parallelen Bearbeitung mehrerer Kleingehäuse. Mit vollpneumatischer Werkstückspannung zum Einsatz in der Kastenöffnung der Maschine.

Kleinste Abmessung: 40x40 mm (4St./Reihe)
Bis max. 400 x 400 mm (2 St./Reihe)

Passend für

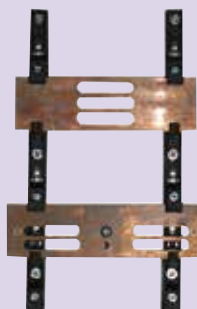
WorkCenter und WorkCenter Plus

Hinweis

Sondermaße auf Anfrage möglich.

Bezeichnung	Anzahl Gehäuse	Art. Nr.
Multi-Klemmenkasten Halter 1-reihig	1 x 4	2634-0731-01-00
Multi-Klemmenkasten Halter 3-reihig	3 x 3	2634-0731-02-00

Stromschienen-Spanner



Produktbeschreibung

Zum Aufspannen von Kupfer-Strangmaterial bis 2.400 mm Länge.

Spannbare Materialdicke: 5 oder 10 mm.
Stromschienenbreite 30-120 mm.

Lieferumfang

- 1 Satz bestehend aus 2 senkrechten Schienen inkl. Spannern

Passend für

WorkCenter und WorkCenter Plus

Hinweis

Spannmöglichkeit für 3 übereinander angeordnete Schienen

Bezeichnung	Art. Nr.
Stromschienen-Spanner	2634-0733-01-00

Zubehör

Magnet-Kehrer



Produktbeschreibung

Zur Entfernung von eisenhaltigen Metallspänen. Schubstange zur Entmagnetisierung.

Passend für

DrillMate, WorkCenter und WorkCenter Plus

Hinweis

Bei Maschinenbestellung mit Halter, sonst ohne Halter

Bezeichnung	Art. Nr.
Magnetkehrer	2634-0753-01-00

Werkzeugerweiterung

Produktbeschreibung

Zum Erweitern des Werkzeugmagazines.

Lieferumfang

- Werkzeughalter aus Kunststoff
- SK-30 Steilkegelfutter
- Innenauszugsschraube
- Werkzeug entweder zum Bohren, Gewinde schneiden/formen oder Fräser nach Wahl

- passendes ER-Spannzangenfutter
- Softwareerweiterung

Passend für

WorkCenter und WorkCenter Plus

Hinweis

Von den Werkzeugen ausgenommen sind: Zirkularfräs - oder Gravierwerkzeug

Bezeichnung	Art. Nr.
Werkzeugerweiterung	2634-0710-00-00

Span-Absaug Option

Produktbeschreibung

Zur automatischen Abfuhr der Frässpäne (ca. 90% der Späne).

Lieferumfang

- Absaugung, geräuscharmer Staubsauger

Passend für

WorkCenter und WorkCenter Plus

Bezeichnung	Art. Nr.
Span-Absaug-Option	2634-0211-00-00

Kompressor-Option

Produktbeschreibung

Für Betriebsorte ohne eigene Druckluftversorgung, montiert auf Maschinengestell, geräuscharmer Betrieb (76 db(A)), max 10 bar, 50 l Behälter.

Passend für

WorkCenter und WorkCenter Plus

Bezeichnung	Art. Nr.
Kompressor-Option	2634-0213-00-00

4-Achsen CNC-Option

Produktbeschreibung

Starker Motor mit einer Leistungsaufnahme von bis zu 7,5 kW.

Passend für

WorkCenter und WorkCenter Plus

Bezeichnung	Art. Nr.
4-Achsen CNC-Option	2634-0216-00-00

häwa Zubehör

In diesem Teil des Kataloges finden Sie universell einsetzbares Werkzeug, wie Bohrer und Gewindeschneider, als auch weiterführende Informationen zu maschinengebundenem Zubehör sowie zu Betätigungsschrauben.

Zubehör

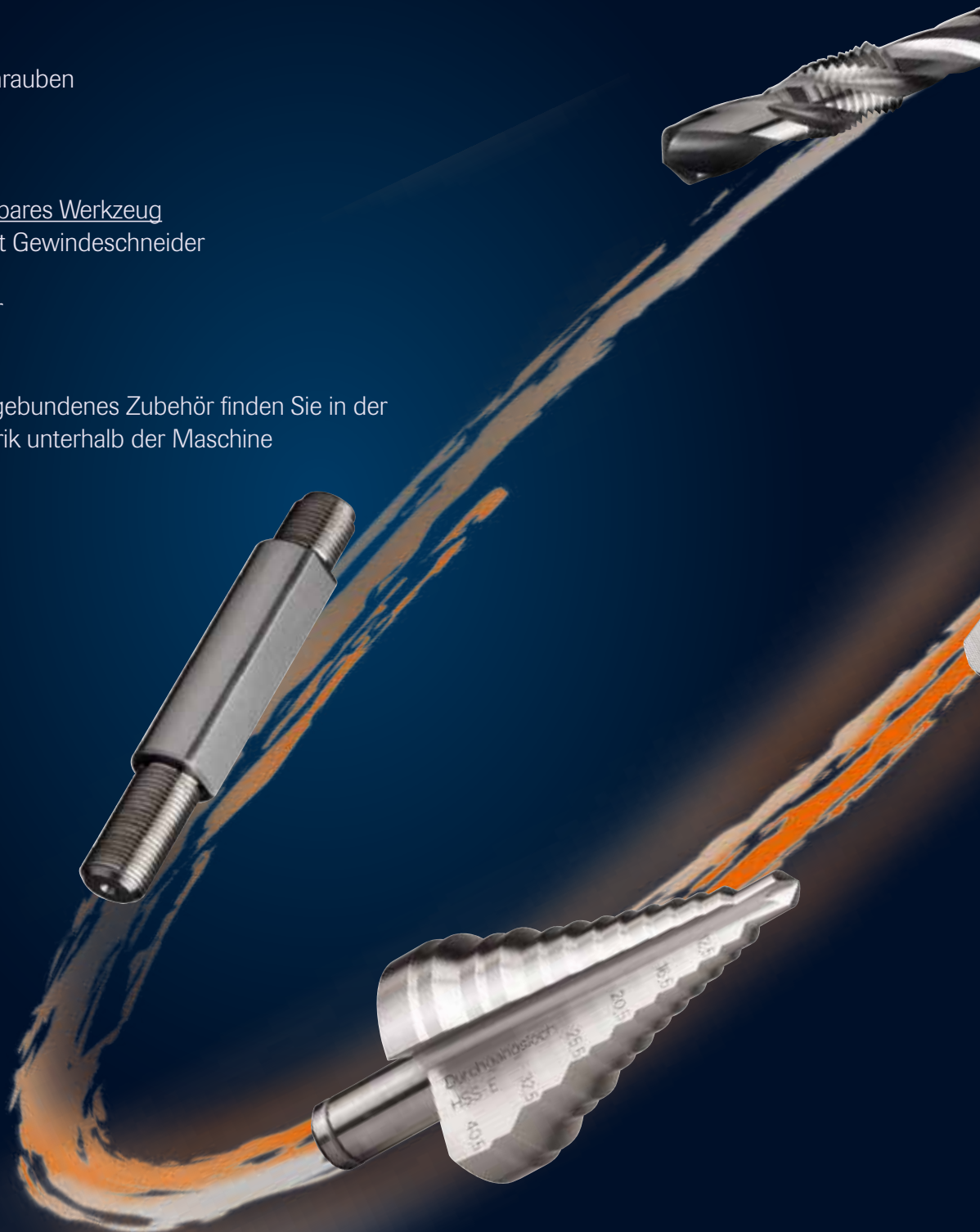
- Betätigungsschrauben
- Abstreifer
- Sonderlocher

Universell einsetzbares Werkzeug

- Spiralbohrer mit Gewindeschneider
- Stufenbohrer
- Gewindebohrer

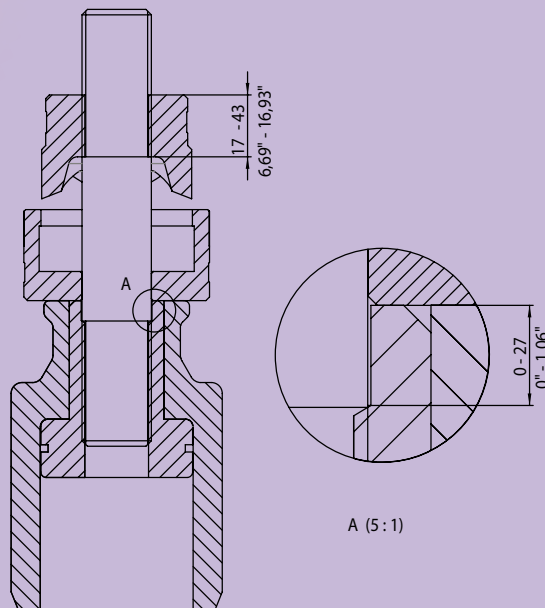
Hinweis

- ein maschinengebundenes Zubehör finden Sie in der jeweiligen Rubrik unterhalb der Maschine



Betätigungsschrauben

Die Aufnahmegewinde für die Betätigungsschraube in den Hydraulikzylindern beginnt nicht bei jedem Zylinder an der gleichen Stelle. Sie sind oftmals mit unterschiedlicher Tiefe freigebohrt bis dann das Aufnahmegewinde beginnt. Dies ist der Grund für unterschiedlich lange Betätigungsschrauben.



Spiralbohrer mit Gewindeschneider

- Werkzeug mit Zeiteinsparpotenzial
- bohrt und schneidet Gewinde in einem Arbeitsgang ohne Werkzeugwechsel
- für metrische- und PG-Gewinde

Stufenbohrer

- Werkzeug zum Bohren von Kernloch oder Durchgangsloch und zum Entgraten
- für metrische- und PG-Gewinde

Bleeschälbohrer

- Werkzeug zum Bohren von „runden“ Aussparungen von bis zu $\varnothing 30,5$ mm
- nahezu gratfrei
- beschichtete Ausführung für höhere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und Trockenbearbeitung

Zubehör

Betätigungsschraube



Produktbeschreibung

- Zum Lochen mit Rundlochern in Verbindung mit Stanzpumpen.
- Eine Betätigungsschraube hat die Funktion die Kraft eines Stanzzylinders auf einen Lochstempel, der auf die Schraube gedreht wurde, zu übertragen. Durch die axiale Bewegung des Stanzzylinders wird das Blech vom Lochstempel geschnitten.
- Betätigungsschraube Ø 11,1 mm wird nur in Verwendung mit Rundlocher Plus benötigt.

Lieferumfang

- 1 Stück

Hinweis

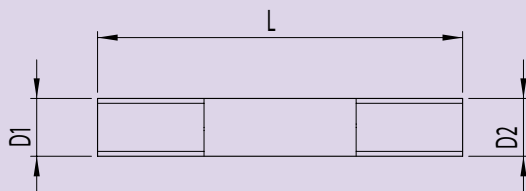
Die Betätigungsschrauben unterscheiden sich in ihrer Länge und Größe durch die unterschiedlichen Schraubenaufnahmen der Stanzpumpen und der aufzunehmenden Lochstempel. Siehe Seite 83.

Technische Daten

Weitere technische Informationen → unten

Bezeichnung	D1		D2		Länge		Passend für	Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
Betätigungsschraube	6,3	0,25	9,5	0,37	82	3,23	Powerman Kompakt, Powerman Junior ohne Rundlocher und Powerman Junior mit Rundlocher	2623-0706-30-00
	9,5	0,37	9,5	0,37	87	3,43	Powerman Vario ohne Rundlocher, Powerman Vario mit Lochersatz und Powerlec Vario	2624-0710-00-00
	9,5	0,37	9,5	0,37	72	2,83	Powerman, Powerman Step und Hydraulikzylinder 19	2683-0710-00-00
	9,5	0,37	9,5	0,37	100	3,94	Powerman Kompakt, Powerman Junior ohne Rundlocher, Powerman Junior mit Rundlocher und Hydraulikzylinder 9,5	2623-0710-00-00
	11,1	0,44	9,5	0,37	95	3,74	Powerman Kompakt, Powerman Junior ohne Rundlocher, Powerman Junior mit Rundlocher und Hydraulikzylinder 9,5	2621-0711-10-00
	19	0,75	9,5	0,37	130	5,12	Powerman Kompakt und Hydraulikzylinder 9,5	2623-0719-00-00
	11,1	0,44	19	0,75	100	3,94	Powerman Vario ohne Rundlocher, Powerman Vario mit Lochersatz, Powerlec Vario und Powerman Step	2624-0711-19-00
	11,1	0,44	19	0,75	112	4,41	Powerman und Hydraulikzylinder 19	2684-0711-19-00
	19	0,75	19	0,75	120	4,72	Powerman Vario ohne Rundlocher, Powerman Vario mit Lochersatz und Powerlec Vario	2624-0719-00-00
	19	0,75	19	0,75	135	5,31	Powerman, Powerman Step und Hydraulikzylinder 19	2683-0719-00-00

Technische Informationen



Distanzhülensatz



Hauptmerkmale

- Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.

Technische Daten

- ID: 19,5 mm; 0,77 inch

Lieferumfang

- 1 Satz

Passend für

Powerman, Powerman Step und Hydraulikzylinder 19

Bezeichnung	Art. Nr.
Distanzhülensatz	2684-7336-01-00

Distanzhülse



Hauptmerkmale

- Zum Ausgleichen der Längenunterschiede bei Lochwerkzeugen.

Lieferumfang

- 1 Stück

Bezeichnung	D1		D2		Länge		Passend für	Art. Nr.
	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
Distanzhülse	10	0,39	35	1,38	8	0,31	Powerman Vario ohne Rundlocher, Powerman Vario mit Lochersatz und Powerlec Vario	2624-0710-08-00
	19,5	0,77	35	1,38	10	0,39	Powerman Vario ohne Rundlocher, Powerman Vario mit Lochersatz und Powerlec Vario	2624-0510-19-00
	19,5	0,77	36	1,42	18	0,71	Powerman Junior ohne Rundlocher, Powerman Junior mit Rundlocher, Powerman Vario ohne Rundlocher und Powerman Vario mit Lochersatz	2622-0719-03-00

Rundlocher mit abgesetzter Matrize



Produktbeschreibung

Zur Stempelbefestigung wird ein maschinenspezifischer Adapter benötigt

Passend für

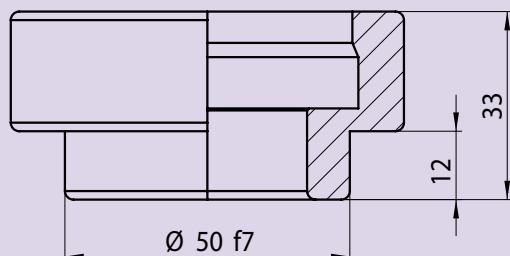
Quick-Press 300, Quick-Press 400 und Maxi-Press 500 (900)

Lieferumfang

- Locher bestehend aus Stempel und Matrize

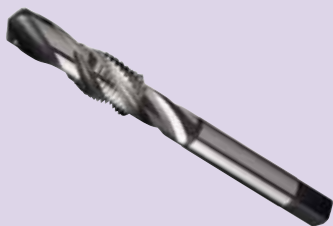
Bezeichnung	Größe		Metrisch	Matrizen-Außendurchmesser		Art. Nr.
	mm	inch		mm	inch	
Rundlocher mit abgesetzter Matrize	40,5	1,59	M 40 x 1,5	50	1,97	2661-0240-50-00
	50,5	1,99	M 50 x 1,5	50	1,97	2661-0250-50-00
	63,5	2,5	M 63 x 1,5	50	1,97	2661-0263-50-00

Technische Informationen



Zubehör

Spiralbohrer mit Gewindeschneider



Produktbeschreibung

Zum Bohren und Gewindeschneiden von metrischen Gewinden ohne Werkzeugwechsel in Stahl, Aluminium und Kunststoff. Aus hochwertigem HSS/E. Ideal für Automateinsatz in Ständerbohrmaschinen.

Lieferumfang

• 1 Stück

Hinweis

Unbedingt Schneidöl verwenden!

Bezeichnung	Metrisch	Art. Nr.
Spiralbohrer mit Gewindeschneider	M 3	2633-0003-05-00
	M 4	2633-0004-07-00
	M 5	2633-0005-08-00
	M 6	2633-0006-10-00
	M 8	2633-0008-12-00
	M 10	2633-0010-15-00
	M 12 x 1,5	2633-0000-12-15
	M 16 x 1,5	2633-0000-16-15
	M 20 x 1,5	2633-0000-20-15
	M 25 x 1,5	2633-0000-25-15
	M 32 x 1,5	2633-0000-32-15

Gewindebohrer



Produktbeschreibung

- Zur Herstellung von metrischen Gewinden in Stahlblech, Aluminium und Kunststoff
- Geeignet für Maschinen und Handbetätigung
- Baumaße nach DIN 374 und DIN 2181
- Aus hochwertigem HSS/E
- Kurzer Anschnitt

Lieferumfang

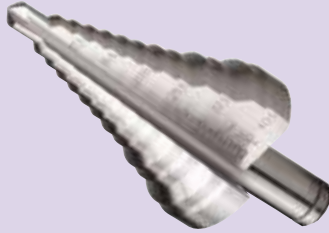
• 1 Stück

Hinweis

Unbedingt Schneidöl verwenden!

Bezeichnung	Nenngröße Bohrer	Art. Nr.
Gewindebohrer	M 12 x 1,5	2633-0012-15-00
	M 16 x 1,5	2633-0016-15-00
	M 20 x 1,5	2633-0020-15-00
	M 25 x 1,5	2633-0025-15-00
	M 32 x 1,5	2633-0032-15-00

Stufenbohrer



Produktbeschreibung

Zum Bohren von Durchgangs- und Kernlochbohrungen in Bleche bis 4 mm Dicke. Übergang von Stufe zu Stufe bildet ein Radius der gleichzeitig zum Entgraten oder Anfasen der Bohrung dient

Lieferumfang

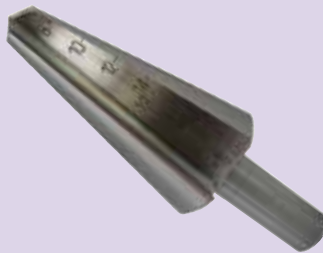
• 1 Stück

Hinweis

Ratterfreies und müheloses Bohren. Unbedingt Schneidöl verwenden!

Bezeichnung	Art. Nr.
Stufenbohrer für M12 - M40	2632-0000-10-40
Stufenbohrer für PG7 - PG21	2632-0312-30-00

Bleeschälbohrer



Hauptmerkmale

- Zum Bohren von Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen
- Mit scharfer Bohrspitze, kein Vorbohren notwendig

Produktbeschreibung

Ohne Beschichtung

Lieferumfang

• 1 Stück

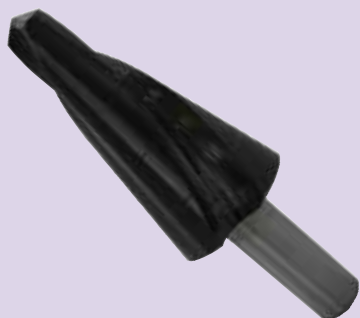
Hinweis

Das Schmieren und Kühlen der Bleeschälbohrer ohne Beschichtung erhöht die Standzeit.

Bezeichnung	Type	Größe		Art. Nr.
		mm	inch	
Bleeschälbohrer	HSS	8 - 20	0,31 - 0,79	2631-0200-15-42
	HSS	4 - 30,5	0,16 - 1,20	2631-0305-15-43

Zubehör

Bleeschälbohrer beschichtet



Hauptmerkmale

- Zum Bohren von Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen
- Mit scharfer Bohrspitze, kein Vorbohren notwendig

Produktbeschreibung

- Spiralgenutet für sichere Späneabfuhr
- Durch die Beschichtung sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich
- Mehrfache Standzeit im Vergleich zur unbeschichteten Ausführung

Lieferumfang

- 1 Stück

Hinweis

Bleeschälbohrer mit TiAlN-Beschichtung dürfen NICHT geschmiert werden!

Bezeichnung	Type	Größe		Art. Nr.
		mm	inch	
Bleeschälbohrer beschichtet	TiAlN-beschichtet	8 - 20	0,31 - 0,79	2631-0200-35-42
	TiAlN-beschichtet	4 - 30,5	0,16 - 1,20	2631-0350-35-43

Bleeschälbohrersatz



Hauptmerkmale

- Zum Bohren von Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen
- Mit scharfer Bohrspitze, kein Vorbohren notwendig

Produktbeschreibung

- 3-teiliger Bleeschälbohrersatz:
Bleeschälbohrer der Größen 3-14 mm, 8-20 mm und 16-30,5 mm und Bohrpaste.

Lieferumfang

- 1 Satz

Hinweis

Das Schmieren und Kühlen der Bleeschälbohrer ohne Beschichtung erhöht die Standzeit.

Bezeichnung	Type	Größe		Art. Nr.
		mm	inch	
Bleeschälbohrersatz in Blechkassette	HSS 3-teilig	3 - 14	0,12 - 0,55	2631-7800-15-45
		8 - 20	0,31 - 0,79	
		16 - 30,5	0,63 - 1,20	

Bohrpaste



Produktbeschreibung

Zum Schmieren und Kühlen beim Arbeiten mit Stufen- und Bleeschälbohrern.

Lieferumfang

- 1 Stück

Hinweis

Darf nicht beim Arbeiten mit TiAlN beschichteten Werkzeugen verwendet werden!

Bezeichnung	Art. Nr.
Bohrpaste	2631-0600-15-49

Hochleistungsschneidöl



Produktbeschreibung

- In Kunststoffspritzflasche
- Erleichtert das Arbeiten mit Lochwerkzeugen
- Verringert den Kraftaufwand
- Erhöht die Standzeit

- Kann auch zur Gewinde-Schmierung der Betätigungsschrauben mit Vierkant verwendet werden
- Hautverträglich, keine Geruchsbelästigung

Lieferumfang

- 1 Spritzflasche, 0,25 l

Bezeichnung	Art. Nr.
Hochleistungsschneidöl	2684-0700-25-00

Haltemagnet



Produktbeschreibung

Magnet zur Zeichnungsbefestigung für Quick-Press 400

Magnetdurchmesser: 30 mm
Farbe: blau

Bezeichnung	Art. Nr.
Haltemagnet	2665-0000-10-08

Untergestell fahrbar



Hauptmerkmale

- Massiver, universell einsetzbarer Werkstattwagen
- Werkzeuge lassen sich auf der 30 mm Multiplexplatte montieren
- Öffnungen und Schubladen zur Werkzeug- und Pumpenaufnahme

Produktbeschreibung

Rechte Seite 1 Schublade und 1 Flügeltüre jeweils abschließbar zur Werkzeugablage. Linke Seite offen mit verstellbarem Zwischenboden zur Ablage der Elektro-Hydraulikpumpe. Mit Multiplexplatte: 30 mm stark.

Untergestell aus Stahlblech mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen (feststellbar).

Maße: LxHxT: 1100x780x850 mm

Lackierung:

- Korpus lichtgrau RAL 7035
- Schublade und Türe signalblau RAL 5005
- pulverbeschichtet

Lieferumfang

- 1 Stück

Passend für

u. a. Alcu-Press komplett, Alcu-Press: Lochen, Schneiden und Alcu-Press: Biegen, Absetzen

Bezeichnung	Gewicht		Art. Nr.
	kg	lbs	
Untergestell fahrbar	90	198,45	2605-7800-01-00

Alphabetisches Inhaltsverzeichnis

A

Bezeichnung	Seite
4-Achsen CNC-Option passend für Workcenter und Workcenter Plus	81
Abschaltinheit passend für Alcu Press	56, 59
Absetzwerkzeug passend für Alcu-Press	56, 59
Abstreifer	48, 51
Adapter Maxi-Press 500	52
Adapter Quick-Press 300	47
Adapter Quick-Press 400	49
Alcu-Press komplett	55
Alcu-Press: Biegen, Absetzen	59
Alcu-Press: Lochen, Schneiden	57
Anschlag passend für Profilschneider	34
Anschlagschieber zum Lochen passend für Profilschere 2672	40
Aufnahmewerkzeug passend für Alcu-Press	55, 58

B

Bezeichnung	Seite
Betätigungsschraube	84
Betätigungsschraube mit Kugellager Ø 19 mm	17
Betätigungsschraube mit Kugellager Ø 9,5 mm	17
Betätigungsschraube ohne Kugellager Ø 19 mm	17
Betätigungsschraube ohne Kugellager Ø 9,5 mm	17
Betätigungsschraube Powerman Junior	7, 8
Biegewerkzeug passend für Alcu-Press	56, 59
Bleeschälbohrer	87
Bleeschälbohrer beschichtet	88
Bleeschälbohrersatz	88
Bohrpaste	88
Bohrschablone für schwere Steckverbinder	26

C/D

Bezeichnung	Seite
Distanzhülse	85
Distanzhülzensatz	85
Doppelnippel 1/4" NPT	70
Drillmate	74

E

Bezeichnung	Seite
Elektro-Hydraulikpumpe 0220	67
Elektro-Hydraulikpumpe 0380	67
Ersatzakku für Powerlec Vario	11
Ersatz-Quadratstempel passend für Powerman Mini	14
Ersatz-Rechteckstempel passend für Powerman Mini	15
Ersatz-Schermessersatz passend für Verdrahtungskanalschneider	44
Ersatzmutter passend für Formlocher MinD	27, 28
Ersatzmutter passend für Quadratlocher 22,2/25,4	22
Ersatzmutter passend für Quadratlocher 45/46/68	23
Ersatzmutter passend für große Quadratlocher	23
Ersatzmutter passend für Rechtecklocher 22x30	24
Ersatzmutter passend für Rechtecklocher 25x50 und 46x92	25
Ersatzmutter passend für Rechtecklocher für schwere Steckverbinder	26
Ersatzschraube mit Mutter passend für Formlocher Drehriegel	28
Ersatzschraube mit Mutter passend für Quadratlocher 15,8	21
Ersatzschraube mit Mutter passend für Quadratlocher 46	22
Ersatzschraube mit Mutter passend für Rechtecklocher 22x42	24
Ersatzschraube mit Mutter passend für Rundlocher mit 2 Nasen	21
Ersatzschraube passend für Formlocher für MinD	27, 28
Ersatzschraube passend für Quadratlocher 22,2/25,4	22
Ersatzschraube passend für Quadratlocher 45/46/68/92	23
Ersatzschraube passend für Rechtecklocher 25x50	25
Ersatzschraube passend für Rechtecklocher 46x92	25
Ersatzschraube passend für Rechtecklocher für schwere Steckverbinder	26
Ersatzschraube passend für Rechtecklocher 22x30	24
Ersatzstempel und Matrize passend für Powerman Mini	14

F

Bezeichnung	Seite
Festanschlag 12,5 mm	41
Formlocher Drehriegel	28
Formlocher für MinD/D-Sub/IEEE	27
Formlocher für MinD 55,7x13,9	28
Führung und Abstreifer passend für Profilschere 2675	42

G

Bezeichnung	Seite
Gewindebohrer	86

Alphabetisches Inhaltsverzeichnis

H

Bezeichnung	Seite
Haltemagnet	89
Handhydraulische Kabelschuhpresse 240	30
Handhydraulische Kabelschuhpresse 400	32
Hochleistungsschneidöl	29
Hydrauliköl 1l	70
Hydraulikschlauch 1/4"	71
Hydraulikschlauch 3/8"	71
Hydraulikschlauch für E-Pumpe	71
Hydraulikzylinder 19	60
Hydraulikzylinder 9,5	60
Hydraulikzylinder Power 19	61
Hydraulikzylinder Power 25	62
Hydraulische Kabelschuhpresse 300	63
Hydraulische Kabelschuhpresse 400	65

K

Bezeichnung	Seite
Kabelschere	34
Kabelschneideinsatz	31, 33, 64, 66
Kerbnutzange	15
Kippanschlag passend für Quick-Press 400	50
Kombinierter Längen- und Tiefenschlag passend für Maxi-Press 500	54
Kompressor-Option passend für Workcenter und Workcenter Plus	81
Kupplung 1/4"	68

L

Bezeichnung	Seite
Lamellenschneidzange	34
Längenanschlag für 2676-0200	45
Längenanschlag für 2676-0500	45
Längenanschlag passend für Verdrahtungskanalschneider	44
Längenanschlag zum Ablängen passend für Profilschere 2671	38
Längenanschlag zum Ablängen passend für Profilschere 2672	40
Längenanschlag zum Ablängen passend für Profilschere 2675	42
Längenanschlag zum Biegen und Absetzen passend für Alcu-Press	56, 59
Längenanschlag zum Lochen passend für Profilschere 2671	38
Längenanschlag zum Lochen passend für Profilschere 2675	42
Längenanschlag zum Lochen und Schneiden passend für Alcu-Press	55, 58
Leitungskanalschere hydraulisch betätigt	45
Lochersätze passend für Alcu-Press	56, 58
Luft-Hydraulikpumpe	67

M

Bezeichnung	Seite
Magnetkehrer passend für Workcenter und Workcenter Plus	80
Matrizenaufnahme Ø 40 mm	47
Matrizenaufnahme Ø 50 mm	47, 50
Maxi-Press 500	52
Multi-Klemmenkasten Halter passend für Workcenter und Workcenter Plus	79

N/O

Bezeichnung	Seite
NC-Cut	75
Nippel 1/4"	68

P/Q

Bezeichnung	Seite
Powerlec Vario	11
Powerman	12
Powerman Junior mit Rundlocher	8
Powerman Junior ohne Rundlocher	7
Powerman Kompakt	6
Powerman Mini	14
Powerman Step	13
Powerman Vario mit Lochersatz	10
Powerman Vario ohne Rundlocher	9
Presseinsatz DIN	30, 32, 63, 65
Presseinsatz WM Euro Serie	31, 33, 64, 66
Presseinsatz WM Standard Serie	30, 33, 64, 66
Presseinsatz WM Standard + Euro Serie	31, 33, 64, 66
Profilschere 2671	38
Profilschere 2672	40
Profilschere 2675	42
Profilschneider	34
Quadratlocher 15,8 passend für Stanzpumpen	21
Quadratlocher 22,2 passend für Maxi-Press 500	54
Quadratlocher 22,2 passend für Stanzpumpen	22
Quadratlocher 25,4 passend für Stanzpumpen	22
Quadratlocher 25,4 passend für Maxi-Press 500	54
Quadratlocher 45 passend für Stanzpumpen	23
Quadratlocher 46 passend für Stanzpumpen	23
Quadratlocher 46, Schraubenaufnahme 9,5 mm	22
Quadratlocher 46x46 passend für Maxi-Press 500	54
Quadratlocher 68 passend für Stanzpumpen	23
Quadratlocher 92 passend für Stanzpumpen	23
Quadratlocher 125 passend für Stanzpumpen	23
Quadratlocher passend für Quick-Press 300	48
Quadratlocher passend für Quick-Press 400	51
Quick-Press 300	46
Quick-Press 400	49

Alphabetisches Inhaltsverzeichnis

R

Bezeichnung	Seite
Rechtecklocher 22x30 passend für Maxi-Press 500	54
Rechtecklocher 22x30 passend für Stanzpumpen	24
Rechtecklocher 22x42 passend für Stanzpumpen	24
Rechtecklocher 25x50 passend für Stanzpumpen	25
Rechtecklocher 36x112 passend für Stanzpumpen	26
Rechtecklocher 36x52 passend für Stanzpumpen	26
Rechtecklocher 36x65 passend für Stanzpumpen	26
Rechtecklocher 36x85,5 passend für Stanzpumpen	26
Rechtecklocher 46x92 passend für Stanzpumpen	25
Reduzieradapter	50, 52
Reduzierhülse	9, 10, 11, 12, 13, 61
Reduziernippel 1/4" NPT x 3/8" NPT	69
Reduzierstück 1/4" NPT AG x 3/8" NPT IG	69
Reduzierung 1/4" NPT x 3/8" NPT	69
Reduzierung 3/8" NPT AG x 1/4" NPT IG	69
Rundlocher mit 2 Nasen passend für Stanzpumpen	21
Rundlocher mit abgesetzter Matrize	47, 50, 53, 85
Rundlocher mit Gewinde Ø 19 mm passend für Stanzpumpen	18
Rundlocher mit Gewinde Ø 9,5 mm passend für Stanzpumpen	16
Rundlocher mit Nase passend für Maxi-Press 500	54
Rundlocher mit Nase passend für Quick-Press 400	51
Rundlocher Plus passend für Stanzpumpen	19
Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 40 mm	46
Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 50 mm	47, 50, 53
Rundlocher, Matrizen-Außendurchmesser 72 mm	53
Rundlochersatz Plus, metrisch Ø 16,5 mm - Ø 50,5 mm	19
Rundlochersatz, metrisch Ø 12,7 mm - Ø 50,5 mm	20
Rundlochersatz, PG7 - PG 21	20
Rundlochersatz, PG7 - PG 48	20

S

Bezeichnung	Seite
Span-Absaug Option passend für Workcenter und Workcenter Plus	80
Spiralbohrer mit Gewindeschneider	86

St

Bezeichnung	Seite
Standfuß passend für Quick-Press 300	48
Stanzwerkzeug passend für Profilschere 2671	39
Stanzwerkzeug passend für Profilschere 2672	41
Stanzwerkzeug passend für Profilschere 2675	43
Stempelhalter passend für Alcu-Press	55, 57
Stromschienspanner passend für Workcenter und Workcenter Plus	79
Stufenbohrer	87

Sch

Bezeichnung	Seite
Scherplatten 15x5	39
Scherplatten 15x5 und 35x15	43
Scherplatten 35x10	39
Scherplatten 35x15x1,5	38
Scherplatten 35x15x2,3	39
Scherplatten 35x7,5	38
Scherplatten 35x7,5 und 35x15	40
Scherplatten C30	39
Scherplatten C35	39
Scherplatten G32	38
Scherplatten G32 und 15x5	41
Scherplatten G32 und 35x7,5	43
Schneidewerkzeug passend für Alcu-Press	55, 57
Schraubkupplung komplett 1/4"	68
Schraubkupplung komplett 3/8"	68
Schwenkscheibe mit Schraube	23

T-V

Bezeichnung	Seite
Umschaltventil	70
Untergestell fahrbar	89
Verdrahtungskanalschneider	44

W

Bezeichnung	Seite
Werkzeugablage passend für Quick-Press 400	51
Werkzeugerweiterung passend für Workcenter und Workcenter Plus	80
Winkel 1/4" NPT	70
Workcenter	76
Workcenter Plus	78

X-Z

Bezeichnung	Seite
XL-Option passend für Workcenter	77
Zeichnungsablage passend für Quick-Press 400	51
Zirkularfräser passend für Workcenter & Workcenter Plus	79
Zusatzanschlag passend für Maxi-Press 500	54
Zwischenring passend für Maxi-Press 500	52

Numerisches Inhaltsverzeichnis

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
2605-0507-01-10	55, 57	2623-0811-43-00	18	2623-0922-52-00	21
2605-0507-01-20	55, 58	2623-0812-01-00	18	2623-0925-40-00	22
2605-0508-01-20	55, 57	2623-0812-70-00	16	2623-0946-00-00	22
2605-0601-01-20	56, 59	2623-0814-00-00	16	2623-7812-30-00	20
2605-0602-01-20	56, 59	2623-0815-20-00	16	2623-7812-60-00	20
2605-0611-01-00	56, 59	2623-0816-30-00	16	2624-0510-19-00	9, 10, 11, 85
2605-0700-01-00	55, 58	2623-0817-30-00	16	2624-0710-00-00	9, 10, 11, 61, 84
2605-0700-02-00	56, 59	2623-0818-60-00	16	2624-0710-08-00	9, 10, 11, 85
2605-7102-01-20	55	2623-0819-00-00	16	2624-0711-19-00	9, 10, 11, 13, 61, 84
2605-7502-01-20	57	2623-0820-40-00	16	2624-0719-00-00	9, 10, 11, 61, 84
2605-7602-01-20	59	2623-0821-30-00	16	2624-0719-10-01	9, 10, 11, 12, 13, 61
2605-7700-06-50	56, 58	2623-0822-50-00	16	2624-0725-10-01	62
2605-7700-08-50	56, 58	2623-0823-80-00	16	2626-7200-01-00	9
2605-7700-10-50	56, 58	2623-0824-50-00	16	2626-7206-01-00	10
2605-7700-13-00	56, 58	2623-0825-40-00	16	2626-7206-02-00	10
2605-7700-17-00	56, 58	2623-0827-00-00	16	2626-7207-01-00	10
2605-7800-01-00	56, 58, 59, 89	2623-0828-30-00	18	2629-0000-60-00	11
2611-0003-03-00	70	2623-0828-50-00	16	2629-7200-00-00	11
2611-0101-20-00	71	2623-0830-50-00	18	2629-7200-01-00	11
2611-0102-04-00	70	2623-0830-51-00	16	2631-0200-15-42	87
2611-0220-00-00	67	2623-0832-00-00	18	2631-0200-35-42	88
2611-0380-00-00	67	2623-0832-50-00	18	2631-0305-15-43	87
2611-0400-10-00	71	2623-0833-30-00	16	2631-0350-35-43	88
2611-0400-20-00	71	2623-0834-10-00	18	2631-0600-15-49	88
2611-0400-30-00	71	2623-0835-00-00	18	2631-7800-15-45	88
2611-7102-04-00	68	2623-0835-01-00	16	2632-0000-10-40	87
2611-7102-05-00	68	2623-0837-00-00	18	2632-0312-30-00	87
2611-7600-01-00	61	2623-0838-00-00	18	2633-0000-12-15	86
2611-7600-02-00	62	2623-0838-11-00	16	2633-0000-16-15	86
2612-7300-07-00	67	2623-0840-50-00	18	2633-0000-20-15	86
2621-0444-01-00	68	2623-0841-20-00	18	2633-0000-25-15	86
2621-0537-01-01	6, 71	2623-0843-30-00	18	2633-0000-32-15	86
2621-0711-10-00	6, 7, 8, 60, 84	2623-0845-50-00	18	2633-0003-05-00	86
2621-7100-02-00	6	2623-0847-00-00	18	2633-0004-07-00	86
2621-7100-05-00	6	2623-0850-50-00	18	2633-0005-08-00	86
2621-7600-01-00	60	2623-0854-00-00	18	2633-0006-10-00	86
2622-0719-02-00	7, 8	2623-0856-50-00	18	2633-0008-12-00	86
2622-0719-03-00	7, 8, 9, 10, 85	2623-0860-00-00	18	2633-0010-15-00	86
2622-7200-02-00	7	2623-0863-50-00	18	2633-0012-15-00	86
2622-7204-02-00	8	2623-0864-40-00	18	2633-0016-15-00	86
2623-0118-00-00	25	2623-0866-60-00	18	2633-0020-15-00	86
2623-0119-00-00	22	2623-0870-00-00	18	2633-0025-15-00	86
2623-0706-30-00	6, 7, 8, 84	2623-0876-20-00	18	2633-0032-15-00	86
2623-0710-00-00	6, 7, 8, 60, 84	2623-0880-00-00	18	2634-0100-00-00	74
2623-0710-10-00	21	2623-0882-00-00	18	2634-0200-00-00	76
2623-0712-11-00	22, 24	2623-0888-50-00	18	2634-0200-05-00	77
2623-0712-12-00	21, 24, 28	2623-0892-00-00	18	2634-0201-00-00	78
2623-0719-00-00	6, 60, 84	2623-0915-80-00	21	2634-0211-00-00	80
2623-0810-20-00	18	2623-0922-20-00	22	2634-0213-00-00	81
				2634-0216-00-00	81

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
2634-0400-00-00	75	2661-0250-50-00	47, 50, 53, 85	2672-0700-07-00	40
2634-0710-00-00	80	2661-0263-50-00	47, 50, 53, 85	2672-0700-12-50	41
2634-0720-00-00	79	2661-0314-00-00	47	2672-7400-15-00	41
2634-0731-01-00	79	2661-0422-20-00	48	2672-7400-32-00	40
2634-0731-02-00	79	2661-0425-40-00	48	2672-7702-42-00	41
2634-0733-01-00	79	2661-0538-14-00	69	2672-7702-53-00	41
2634-0753-01-00	80	2661-0910-50-00	47	2672-7702-65-10	41
2641-0200-04-00	54	2661-0916-30-00	47	2675-0700-01-00	42
2642-0206-06-00	50	2661-0925-40-00	47, 50, 53	2675-0700-02-00	42
2642-0209-00-00	50	2662-0800-01-00	48	2675-0701-04-00	42
2642-0212-70-00	50	2662-7103-00-00	46	2675-7200-01-00	42
2642-0215-20-00	50	2662-7105-00-00	46	2675-7403-01-00	43
2642-0218-60-00	50	2662-7106-00-00	46	2675-7404-05-00	43
2642-0313-20-00	52	2665-0000-10-00	49	2675-7700-65-13	43
2642-0314-00-00	52	2665-0000-10-02	50	2675-7700-90-13	43
2642-0422-20-00	54	2665-0000-10-03	50	2676-0200-00-00	45
2642-0425-40-00	54	2665-0000-10-04	49	2676-0500-00-00	45
2642-0910-50-00	50	2665-0000-10-05	51	2676-0700-01-00	45
2642-0916-30-00	50	2665-0000-10-06	51	2676-0700-02-00	45
2642-0922-30-00	54	2665-0206-06-00	50	2676-0750-01-00	45
2643-0240-50-00	53	2665-0209-00-00	50	2676-0750-02-00	45
2643-0245-50-00	53	2665-0210-50-00	50	2677-0000-00-10	34
2643-0247-00-00	53	2665-0212-70-00	50	2677-0100-01-00	44
2643-0250-50-00	53	2665-0215-20-00	50	2677-0300-05-00	44
2643-0250-72-00	52	2665-0216-30-00	50	2677-0700-02-00	44
2643-0253-90-00	53	2665-0218-60-00	50	2680-0206-06-00	46
2643-0260-00-00	53	2665-0422-20-00	51	2680-0209-00-00	46
2643-0263-50-00	53	2665-0425-40-00	51	2680-0212-70-00	46
2643-0700-01-00	54	2665-0922-51-00	51	2680-0215-20-00	46
2643-0922-51-00	54	2665-0922-52-00	51	2680-0218-60-00	46
2643-0922-52-00	54	2671-0000-10-00	38	2680-0220-40-00	46
2643-0946-00-00	54	2671-0100-01-00	38	2680-0222-50-00	46
2643-7102-00-00	52	2671-0200-01-00	38	2680-0340-00-00	47
2661-0102-05-00	69	2671-0700-01-00	38	2680-0350-00-00	47
2661-0110-02-00	70	2671-0700-02-00	38	2680-0900-06-00	48, 51
2661-0206-06-00	47	2671-0700-03-00	38	2680-0900-09-00	48, 51
2661-0209-00-00	47	2671-7400-01-00	38	2680-0900-10-50	48, 51
2661-0212-70-00	47	2671-7400-02-00	38	2680-0900-12-70	48, 51
2661-0215-20-00	47	2671-7400-03-00	38	2680-0900-15-20	48, 51
2661-0218-60-00	47	2671-7400-04-00	39	2680-0900-16-30	48, 51
2661-0220-40-00	47, 50, 53	2671-7400-05-00	39	2680-0900-18-60	48, 51
2661-0221-30-00	53	2671-7400-06-00	39	2680-0900-20-40	48, 51
2661-0222-50-00	47, 50, 53	2671-7400-07-00	39	2680-0900-22-50	48, 51
2661-0224-50-00	47, 50, 53	2671-7400-08-00	39	2680-0900-24-50	48, 51
2661-0228-50-00	47, 50, 53	2671-7700-02-65	39	2680-0900-25-40	48, 51
2661-0230-50-00	47, 50, 53	2671-7700-03-42	39	2680-0900-28-50	48, 51
2661-0232-50-00	47, 50, 53	2671-7700-04-53	39	2680-0900-30-50	48, 51
2661-0237-00-00	47, 50, 53	2672-0100-02-00	40	2680-0900-32-50	48, 51
2661-0240-50-00	47, 50, 53	2672-0700-02-00	40	2680-0900-37-00	48, 51

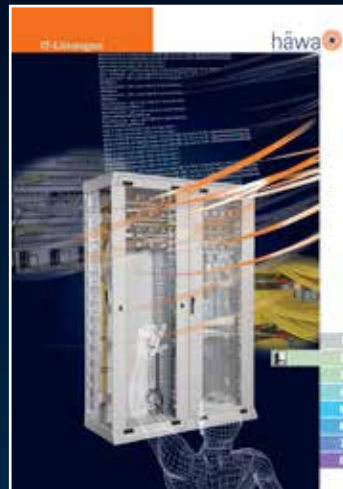
Numerisches Inhaltsverzeichnis

Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite	Artikelnummer	Seite
2680-0900-40-50	48, 51	2683-0946-00-00	23	2695-0028-06-55	33
2680-0916-30-00	46	2683-0946-92-00	25	2695-0035-02-35	33, 64, 66
2682-0815-20-25	19	2683-0968-00-01	23	2695-0035-02-82	32, 63, 65
2682-0816-50-25	19	2683-0992-02-01	23	2695-0035-06-07	33, 64, 66
2682-0818-60-25	19	2683-0992-03-01	23	2695-0050-02-36	33, 64, 66
2682-0820-40-25	19	2683-1710-50-00	17	2695-0050-02-63	33, 64, 66
2682-0822-50-25	19	2683-1719-75-00	17	2695-0050-02-83	32, 63, 65
2682-0825-50-25	19	2683-7812-30-20	20	2695-0070-02-37	33, 64, 66
2682-0828-50-25	19	2683-7812-50-00	20	2695-0070-02-64	33, 64, 66
2682-0830-50-25	19	2683-7812-50-20	20	2695-0070-02-84	32, 63, 65
2682-0832-50-25	19	2683-7812-60-30	20	2695-0095-02-38	33, 64, 66
2682-0837-00-25	19	2684-0400-10-00	71	2695-0095-02-65	33, 64, 66
2682-0840-50-25	19	2684-0514-38-00	69	2695-0095-02-85	32, 63, 65
2682-0847-00-25	19	2684-0538-01-00	68	2695-0095-13-05	30
2682-0850-50-25	19	2684-0538-14-00	69	2695-0095-13-19	31
2682-0854-00-25	19	2684-0700-01-00	70	2695-0095-13-47	30
2682-0860-00-25	19	2684-0700-25-00	71	2695-0120-02-39	33, 64, 66
2682-7816-50-25	19	2684-0711-19-00	12, 61, 84	2695-0120-02-66	33, 64, 66
2683-0000-00-09	27	2684-7100-01-01	12	2695-0120-02-86	32, 63, 65
2683-0000-00-12	28	2684-7336-01-00	12, 13, 61, 85	2695-0120-13-06	30
2683-0000-00-15	27	2684-7600-01-00	60	2695-0120-13-20	31
2683-0000-00-25	27	2685-0400-18-00	71	2695-0120-13-48	30
2683-0000-00-37	27	2685-7200-01-01	13	2695-0150-02-67	33, 64, 66
2683-0000-00-38	27	2691-0200-00-00	15	2695-0150-02-87	32, 63, 65
2683-0000-00-50	28	2692-0000-10-00	34	2695-0150-13-07	31
2683-0000-38-12	28	2693-0715-60-00	34	2695-0150-13-49	30
2683-0000-38-38	27	2693-7415-35-00	34	2695-0185-02-68	33, 64, 66
2683-0710-00-00	12, 13, 61, 84	2694-0116-80-00	14	2695-0185-02-88	32, 63, 65
2683-0710-10-02	22, 24	2694-0118-00-00	15	2695-0185-03-00	30
2683-0710-50-00	17	2694-0804-50-00	14	2695-0185-13-08	31
2683-0719-00-00	12, 13, 61, 84	2694-0805-50-00	14	2695-0185-13-50	30
2683-0719-19-01	23, 25, 26	2694-0806-50-00	14	2695-0240-02-69	33, 64, 66
2683-0719-24-00	23	2694-0809-00-00	14	2695-0240-02-89	32, 63, 65
2683-0719-24-15	25, 26	2694-0811-00-00	14	2695-0240-13-09	31
2683-0719-75-00	17	2694-7110-01-00	14	2695-0300-02-70	33, 64, 66
2683-0725-19-00	62	2695-0006-02-78	32	2695-0300-02-90	32, 64
2683-0906-52-04	26	2695-0006-04-31	33, 64, 66	2695-0400-02-71	33, 66
2683-0910-65-04	26	2695-0006-13-15	31	2695-0401-02-00	32
2683-0916-85-54	26	2695-0006-13-43	30	2695-1070-13-02	30
2683-0920-22-01	28	2695-0010-02-72	33, 64, 66	2695-1070-13-16	31
2683-0920-23-01	28	2695-0010-02-79	32, 63, 65	2695-1070-13-44	30
2683-0922-31-10	24	2695-0010-06-04	33, 64, 66	2695-1635-13-03	30
2683-0922-42-10	24	2695-0012-03-54	31, 64	2695-1635-13-17	31
2683-0924-11-24	26	2695-0016-02-73	33, 64, 66	2695-1635-13-45	30
2683-0925-50-00	25	2695-0016-02-80	32, 63, 65	2695-2550-13-04	30
2683-0936-11-20	26	2695-0016-06-05	33, 64, 66	2695-2550-13-18	31
2683-0936-52-00	26	2695-0025-02-34	33, 64, 66	2695-2550-13-46	30
2683-0936-65-00	26	2695-0025-02-81	32, 63, 65	2695-7240-01-00	63
2683-0936-85-50	26	2695-0025-06-06	33, 64, 66	2695-7400-01-00	64
2683-0945-00-00	23	2695-0028-06-54	33, 66		

Das hawa Lieferprogramm



Schranksysteme



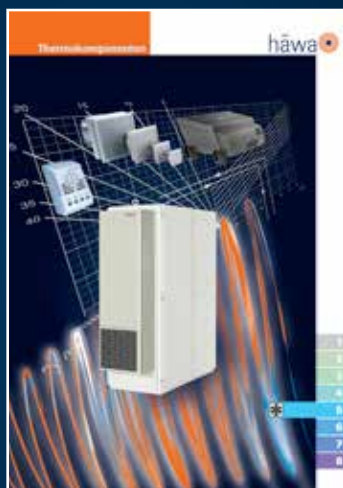
IT-Lösungen



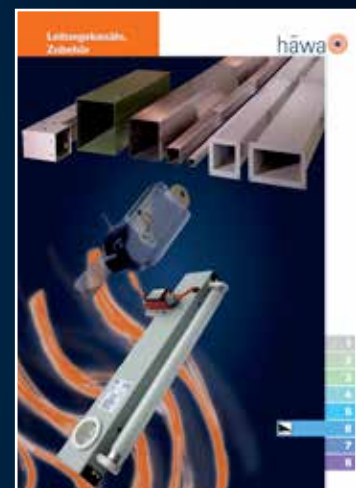
Gehäuse



Brandschutz



Thermokomponenten



Leitungskanäle/Zubehör



Sonderbauten



Werkzeuge

D 88489 Wain

Industriestraße 12
Tel. +49 7353 98460
Fax +49 7353 1050
info@haewa.de

D 08451 Crimmitschau

Sachsenweg 3
Tel. +49 3762 95271/2
Fax +49 3762 95278
vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg Gewerbegebiet Neumühl

Theodor-Heuss-Str. 128
Tel. +49 203 346530
Fax +49 203 589785
vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 7
Tel. +49 6181 493031
Fax +49 6181 494003
vertrieb.rm@haewa.de

A 4020 Linz

Schmachtl GmbH
Pummererstraße 36
Tel. +43 732 76460
Fax: +43 732 785036
office.linz@schmachtl.at

CH 8105 Regensdorf

häwa (Schweiz) ag
Bahnstraße 102
Tel. +41 43 3662222
Fax +41 43 3662233
info@haewa.ch

DK 6400 Sonderborg

Eegholm A/S
Grundtvigs Allé 165 - 169
Tel. +45 73 121212
Fax: +4573 121213
eegholm@eegholm.dk

E 48450 Etxebarri

haweia ibérica, s.l.
Poligono Leguizamón
Calle Guipuzcoa, Pab.9
Tel. +34 944 269521
Fax: +34 944 261087
haweia@ctv.es

F 67140 Eichhoffen

häwa-France
Siège Social
8 B Rue des Industries
Tel. +33 3 88088880
Fax: +33 3 88088859
info@haewa.fr

FIN 04130 Sipoo

A-COM OY
Susikuja 6
Tel. +358 9 2745530
Fax +358 9 27455333
acom@acom.fi

I 88489 Wain

häwa Italia
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 9846115
Fax +49 7353 1050
info@haewa.it

NL 7500 AC Enschede

häwa Nederland B.V.
Postbus 136
Tel. +31 53 4321835
Fax +31 53 4303414
info@haewa.nl

P 3730-901 Vale de Cambra

Tecnocon Tecnologia e
Sistemas de Controle, Lda.
Apartado 106, Codal
Tel. +351 256 420500
Fax +351 256 420501
mail@tecnocon.pt

SE 88489 Wain

häwa Schweden
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 98460
Fax +49 7353 1050
info@haewa.se

SE 25467 Helsingborg

Frenna Ab
Florettgatan 29C
Tel. +46 42 253400
Fax +46 42 253401
info@frenna.se

USA Duluth, GA 30097

HAEWA CORPORATION
3764 Peachtree Crest Drive
Tel. +1 770 9213272
Fax +1 770 9212896
haewa@haewacorp.com

RUS 88489 Wain

häwa Russland
Industriestraße 12
Tel. +49 7353 9846 169
Fax +49 7353 1050
edgar.getz@haewa.de

www.haewa.de

	Schranksysteme	1
	IT-Lösungen	2
	Gehäuse	3
	Brandschutz	4
	Thermokomponenten	5
	Leitungskanäle, Zubehör	6
	X-frame	7
	Werkzeuge	8