



Wir zeigen's Ihnen!

Schmierer®





Wir zeigen's Ihnen!

Schmierer[®]

High-Tech mit Historie

Die Geschichte der Schmierer GmbH blickt auf eine lange Tradition zurück. Im Jahre 1932 gründeten Anna und Eugen Schmierer das Unternehmen in Frankfurt am Main und begannen zunächst mit der Reparatur von Messgeräten. Während des Krieges wurde das Unternehmen zweimal komplett zerstört. Nach dem Wiederaufbau nahm die Firma mit drei Mitarbeitern die Arbeit erneut auf und begann neben der Reparatur auch mit der Entwicklung und Produktion von Druck- und Temperaturmessgeräten.

Am 1. Januar 1960 übernahm der Feinmechanikermeister Walter Schmierer die Leitung des Unternehmens. 1965 wurde dann der Sitz nach Groß-Gerau, zirka 25 Kilometer südlich von Frankfurt, verlegt. Der Umzug und die damit verbundene Erweiterung wurden notwendig, da das Unternehmen kontinuierlich sein Produktsortiment weiter ausbaute. Seit 2002 wird das Unternehmen von Ralf Schmierer geleitet und mit Julian Schmierer steht auch schon die nächste Generation in den Startlöchern.



Ralf Schmierer

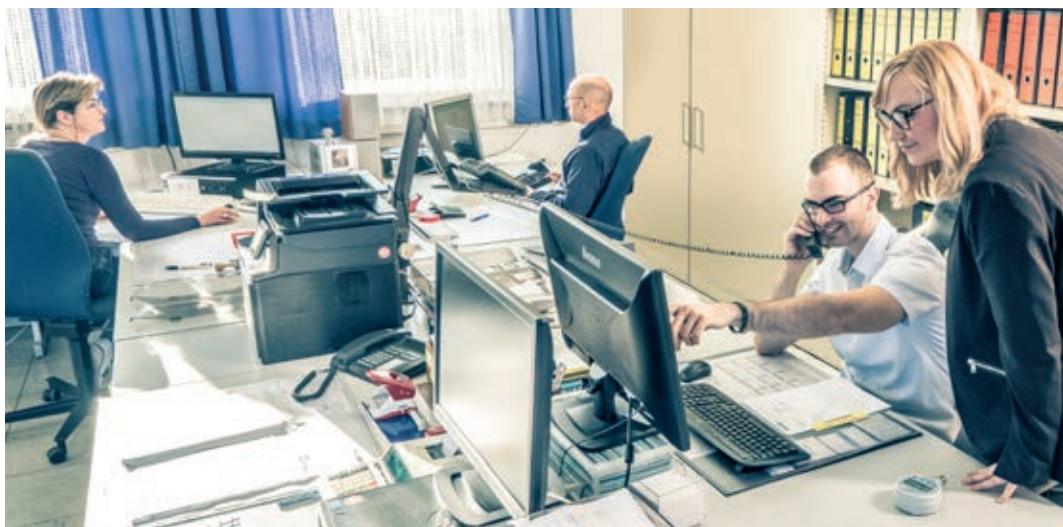


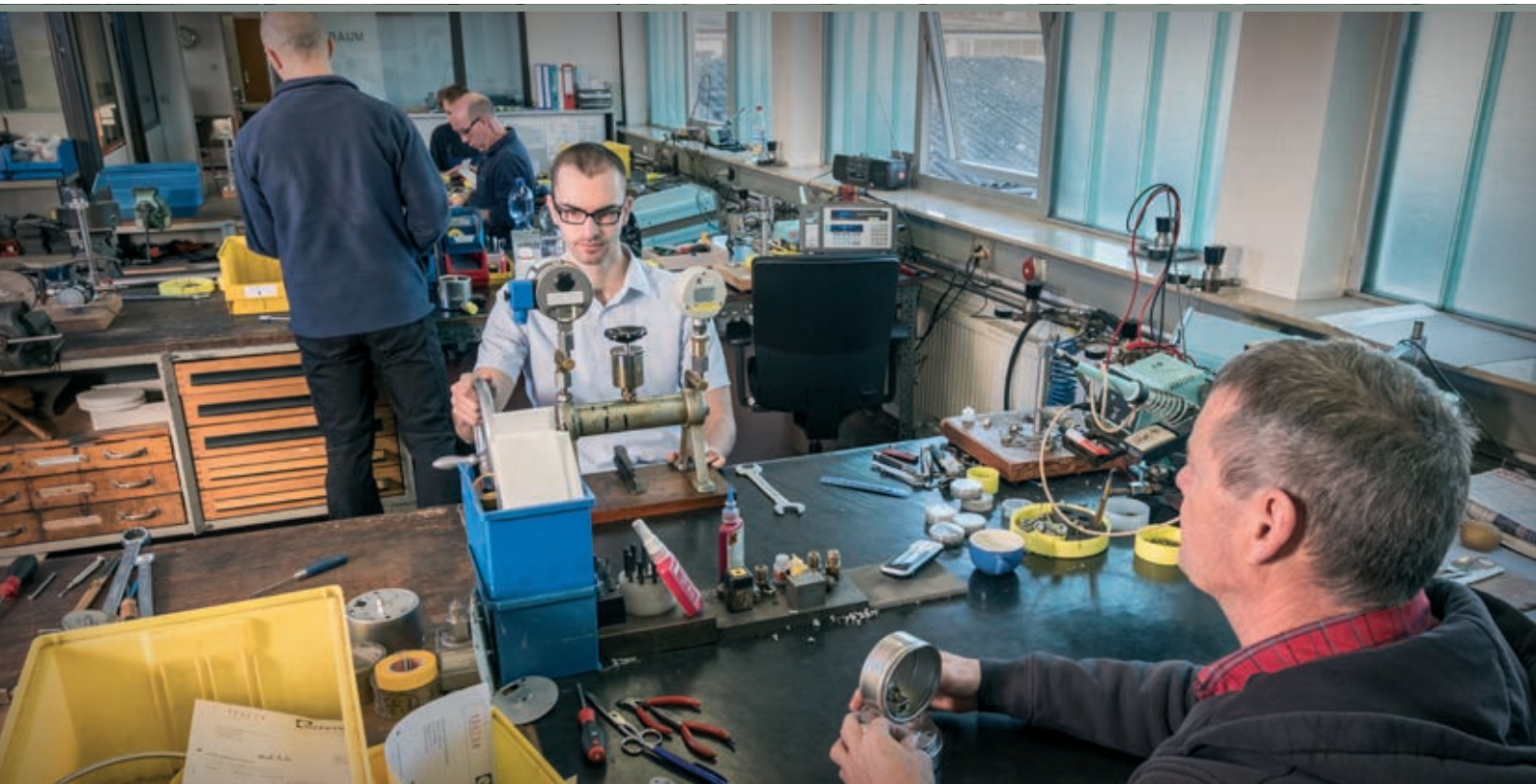
Julian Schmierer

Heute produzieren bei der Schmierer GmbH 20 Mitarbeiter am Standort Deutschland eine breite Palette an Druck- und Temperaturmessgeräten mit hochmodernen Maschinen, Montage- und Testeinrichtungen. Ein wichtiger Baustein im Portfolio sind unsere kundenspezifischen Lösungen.

Von Deutschland und dem Produktions-/Vertriebsstandort Iran (Schmierer Pars Co. P.J.S.) liefern wir mittlerweile weltweit; zusätzlich bedienen wir Kunden mit Reparaturen, Kalibrierung, Befüllung und Justierung von Druckmittlern im Raum Südostasien durch die neugegründete Schmierer S.E.A. mit Sitz in Malaysia. Zu unseren zufriedenen Kunden zählen international agierende Unternehmen aus der chemischen und petrochemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie, große Konstruktionsbüros sowie andere Industriezweige.

Qualität spielt bei der Schmierer GmbH eine ganz bedeutende Rolle. In unserer mechani-





schen Teileproduktion fräsen, drehen und bohren wir auf neuesten CNC- und NC-gesteuerten Maschinen. Verwendet werden ausschließlich Materialien mit Prüfzertifikat.

Die moderne Produktion und Montage wie auch unser hohes Niveau sind Garant für die Zuverlässigkeit unserer Messgeräte. Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.

Unser gesamtes Produktsortiment unterstützt eine Vielzahl von Anwendungen im modernen Maschinen- und Anlagenbau. Im Bereich der

Druckmessung produzieren wir Rohrfedermanometer, Plattenfedermanometer, Kapsel federmanometer, Feinmessmanometer sowie Differenzdruckmanometer.

Langlebigkeit, Qualität und Präzision sind ein wichtiger Faktor bei der Entwicklung und Produktion unserer Messgeräte. Unsere Spezialisierung und unser eigener Anspruch garantieren Druck- und Temperaturmessgeräte auf höchstem Qualitätsniveau – ob in der Produktion oder in der Instandhaltung Ihrer Produkte.





Wir zeigen's Ihnen!

Schmierer[®]



ROHRFEDERMANOMETER

☒-Rohrfederanometer werden medienberührt aus Messing oder Edelstahl produziert; Gehäuse von 40 mm bis 250 mm sind aus Edelstahl lieferbar. Höhere Drücke oder andere Anschlussgewinde auf Anfrage.

Anzeigebereiche: 0–0,6 bar bis 0–1000 bar

Gehäusegrößen: 40 mm Ø bis 1000 mm Ø

Standard Anschlussgewinde: G 1/8", G 1/4" und G 1/2"

PLATTENFEDERMANOMETER

☒-Plattenfederanometer werden komplett aus Edelstahl produziert. Plattenfedern und Anschlüsse können mit Sonderwerkstoffen oder Beschichtungen/Auskleidungen gegen das zu messende Medium geschützt werden. Auch als ☒-Absolutdruckmanometer komplett aus Edelstahl lieferbar.

Andere Anschlüsse auf Anfrage.

Anzeigebereiche: 0–0,6 bar bis 0–25 bar

0–16 mbar bis 0–400 mbar

Gehäusegrößen: 100 mm Ø bis 250 mm Ø

Standard Anschlussgewinde: G 1/2"

KAPSELFEDERMANOMETER

☒-Kapselfederanometer werden medienberührt aus Messing oder Edelstahl produziert; alle Gehäuse sind standardmäßig aus Edelstahl.

Andere Anschlüsse auf Anfrage.

Anzeigebereiche: 0–4 mbar bis 0–400 mbar

Gehäusegrößen: 63 mm Ø bis 160 mm Ø

Standard Anschlussgewinde: G 1/4" und G 1/2"

FEINMESSMANOMETER

☑-Feinmessmanometer werden mediumberührt aus Messing oder Edelstahl produziert. Die gefertigten Genauigkeitsklassen sind 0,6% und 0,25%.

Andere Anschlüsse sowie höhere Drücke auf Anfrage.

Anzeigebereiche: 0–0,6 bar bis 0–1000 bar

Gehäusegrößen: 160 mm Ø und 250 mm Ø

Standard Anschlussgewinde: G ½"



DIFFERENZDRUCKMANOMETER

☑-Differenzdruckmanometer werden komplett aus Edelstahl produziert.

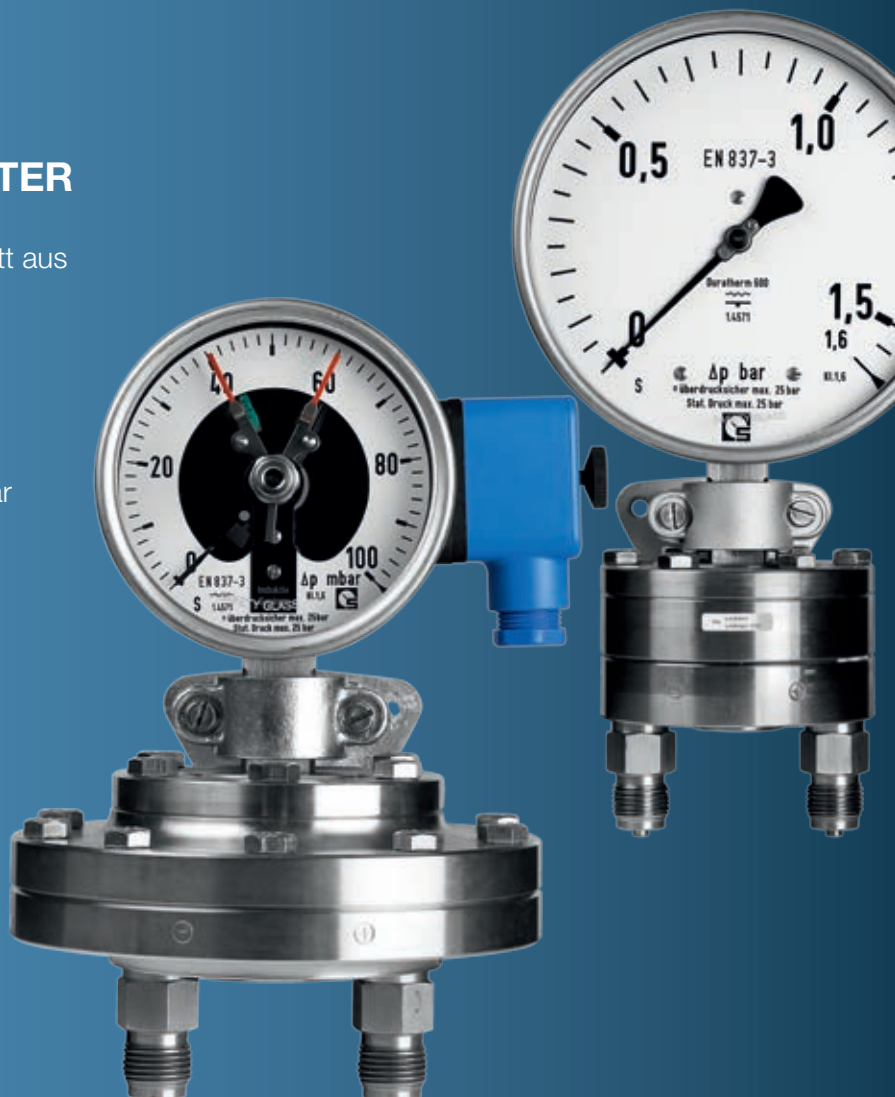
Andere Anschlüsse auf Anfrage.

Anzeigebereiche: 0–0,6 bar bis 0–25 bar

0–40 mbar bis 0–400 mbar

Gehäusegrößen: 100 mm Ø und 160 mm Ø

Standard Anschlussgewinde: G ½"





Wir zeigen's Ihnen!

Schmierer[®]



GASGEFÜLLTE ZEIGERTHERMOMETER

☑ Gasgefüllte Zeigerthermometer werden aus Stahl oder Edelstahl produziert; Gehäuse immer aus Edelstahl. Ausführung mit festem Fühler oder mit Fernleitung lieferbar. Der Fühleranschluss kann in verschiedenen Varianten auf Anfrage ausgeführt werden.

Anzeigebereiche: -80 °C bis +600 °C

Gehäusegrößen: 100 mm Ø bis 250 mm Ø



BIMETALL-ZEIGERTHERMOMETER

☑ Bimetall-Zeigerthermometer werden aus Stahl oder Edelstahl produziert; Gehäuse immer aus Edelstahl. Der Fühleranschluss kann auf Anfrage in verschiedenen Varianten ausgeführt werden.

Anzeigebereiche: -80 °C bis +500 °C

Gehäusegrößen: 100 mm Ø und 160 mm Ø



KONTAKTEINRICHTUNGEN UND MESSUMFORMER

Kontakteinrichtungen sind geeignet zum Einbau in Manometer und Thermometer ab Gehäusegröße 63 mm Ø. Kontakte können als Schleich-, Magnetspring-, Induktiv- und Elektronikkontakt in Manometer und Thermometer eingebaut werden. Messumformer sind als Einbau- und Aufbauversion lieferbar.

DRUCKMITTLER

☑-Druckmittler sind einsetzbar zum Anbau an Manometer, Druckschalter und allen Arten von elektrischen und pneumatischen Messumformern.

☑-Druckmittler werden im Standard aus Edelstahl produziert. Alle mediumberührten Teile können auf Anfrage aus Sonderwerkstoffen wie z.B. Tantal, Titan, Hastelloy C, Duplex Edelstahl, Nickel, Monel, Silber, Gold oder mit Beschichtungen/Auskleidungen aus z.B. PTFE, PP oder PVDF gefertigt werden.

☑-Druckmittler der verschiedensten Ausführungen/Normen und Anschlussformen können mit oder ohne Kapillarleitung an das Messinstrument angebaut werden. Verschiedene Füllmedien stehen zur Auswahl.



ZUBEHÖR

Zubehör für Druck- und Temperaturmessgeräte gehört zu unserem umfangreichen Programm. Wassersackrohre, Absperrarmaturen und Ventile, Thermometerschutzrohre und Flansche aller Normen können aus verschiedensten Werkstoffen produziert und geliefert werden.





Wir zeigen's Ihnen!

Schmierer[®]



Schmierer GmbH
Neuweg 2
64521 Groß-Gerau
Deutschland

Tel: +49 (0)6152-9801-5
management@schmierer.de
www.schmierer.de

Deutschland
Australien/Neuseeland
China
U.A.E.
Finnland
Frankreich
Hongkong
Indonesien
Irak
Iran
Katar
Malaysia

Niederlande
Oman
Österreich/Tschechien/Slowakei
Philippinen
Rumänien
Saudi-Arabien
Schweiz
Singapur
Sudan
Taiwan
Thailand
Vietnam